6

Końcówki rurowe Cu standard

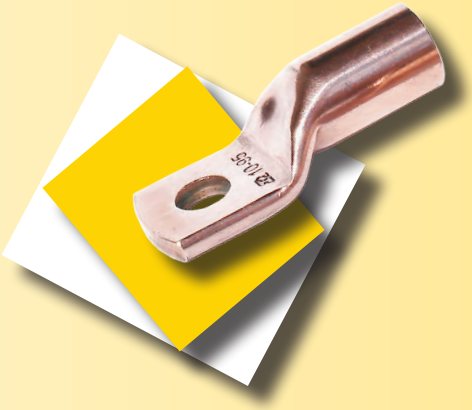
Tubular terminals Cu standard

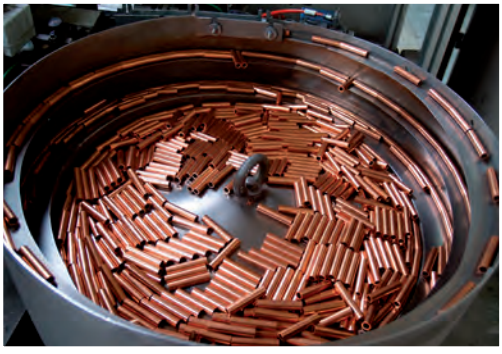
Трубчатые наконечники Cu в стандартном исполнении



ERGOM®











ERGOM®

	Typ Type Тип	Pokrycie Surface Покрытие	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим [M]	Wykonanie Design Исполнение	Otwór inspekcyjny Inspection hole Контрольное отверстие	Strona Page Сторона
	KOR	X	0,75÷625	3÷20	-	-	118
	KM	-	0,75÷625	3÷20	-	-	118
	KORo	X	10÷625	5÷20	-	X	120
	KREo	X	10÷95	5÷16	-	X	122
	KORI	X	10÷35	5÷14	-	-	123
	KWR	X	0,75÷16	3÷10	-	-	124
	K90R	X	10÷400	5÷20	-	-	126
	K90M	-	10÷400	5÷20	-	-	126
	K45R	X	10÷400	5÷20	-	-	128
	K45M	-	10÷400	5÷20	-	-	128
	KOR...2X	X	50÷625	2X 10÷20	-	-	130
	KM...2X	-	50÷625	2X 10÷20	-	-	130
	KOR...	X	10÷625	-	-	-	131
	KM...	-	10÷625	-	-	-	131
	KL	X	10÷625	-	-	-	132
	ZM	-	10÷625	-	-	-	132
	LE	X	10÷240	-	-	-	133
	KLS	X	10÷240	-	-	-	133
	KT	X	6÷400	-	-	-	134
	KX	X	6÷400	-	-	-	135
	TIK	Izolacja termokurczliwa do końcówek / Heat shrinkable insulating tubes for terminals / Термоусадочная изоляция концах					140

Końcówki oczkowe rurowe typu KOR i KM

Materiał: Cu.
Pokrycie:
KOR – cynowane galwanicznie;
KM – niecynowane.
Wykonanie: standard.

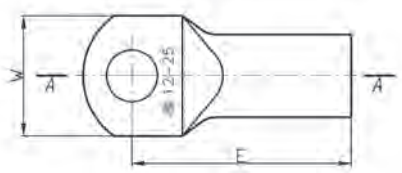
Tubular ring terminals KOR and KM types

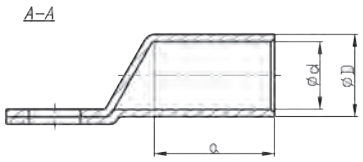
Material: Cu.
Surface:
KOR – tin-plated;
KM – uncoated.
Design: standard.

Трубчатые очковые наконечники типа KOR и KM

Материал: Cu.
Покрытие:
KOR – гальванически лужёные;
KM – без покрытия.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
													Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
														Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
KOR 0,75/3	E11KM-01020100100	-	-		M 3				12,0	6,0		0,060			
KOR 0,75/4	E11KM-01020100200	-	-	0,75	M 4	1,3	2,8	6	13,0	6,5	100	0,060	–	1	–
KOR 0,75/5	E11KM-01020100300	-	-		M 5				15,0	7,5		0,060			
KOR 1,5/3	E11KM-01020100400	-	-		M 3				12,0	6,5		0,075			
KOR 1,5/4	E11KM-01020100500	-	-	1,5	M 4	1,8	3.3	6	13,0	6,5	100	0,095	–	1	–
KOR 1,5/5	E11KM-01020100600	-	-		M 5				15,0	7,5		0,085			
KOR 1,5/6	E11KM-01020100700	-	-		M 6				16,0	9,0		0,096			
KOR 2,5/3	E11KM-01020100800	-	-		M 3				12,0	7,5		0,130			
KOR 2,5/4	E11KM-01020100900	-	-		M 4				13,0	7,5		0,130			
KOR 2,5/5	E11KM-01020101000	-	-	2,5	M 5	2,3	4,2	6	14,0	8,5	100	0,140	–	1	–
KOR 2,5/6	E11KM-01020101100	-	-		M 6				16,0	9,5		0,155			
KOR 2,5/8	E11KM-01020101200	-	-		M 8				20,0	13,0		0,190			
KOR 4/4	E11KM-01020101300	-	-		M 4				17,0	8,5		0,220			
KOR 4/5	E11KM-01020101400	-	-	4	M 5	3,0	5,0	8	17,0	9,0	100	0,215	–	1	–
KOR 4/6	E11KM-01020101500	-	-		M 6				19,0	10,0		0,260			
KOR 4/8	E11KM-01020101600	-	-		M 8				22,0	13,0		0,280			
KOR 6/4	E11KM-01020101700	-	-		M 4				18,0	9,5		0,300			
KOR 6/5	E11KM-01020101800	-	-		M 5				21,0	11,5		0,310			
KOR 6/6	E11KM-01020101900	-	-	6	M 6	3,6	5,6	9	21,0	11,5	100	0,350	4	1	1
KOR 6/8	E11KM-01020102000	-	-		M 8				23,0	13,0		0,370			
KOR 6/10	E11KM-01020102100	-	-		M 10				25,0	16,0		0,400			
KOR 6/12	E11KM-01020102200	-	-		M 12				25,0	19,0		0,400			
KOR 10/5	E11KM-01020102300	**KM 10/5**	E11KM-01010102300		M 5				21,0	12,0		0,530			
KOR 10/6	E11KM-01020102400	**KM 10/6**	E11KM-01010102400		M 6				21,5	12,0		0,520			
KOR 10/8	E11KM-01020102500	**KM 10/8**	E11KM-01010102500	10	M 8	4,5	7,0	10	23,5	15,0	100	0,600	7	1	1
KOR 10/10	E11KM-01020102600	**KM 10/10**	E11KM-01010102600		M 10				25,5	17,0		0,650			
KOR 10/12	E11KM-01020102700	**KM 10/12**	E11KM-01010102700		M 12				26,5	19,0		0,640			
KOR 16/5	E11KM-01020102800	**KM 16/5**	E11KM-01010102800		M 5				25,0	12,0		0,910			
KOR 16/6	E11KM-01020102900	**KM 16/6**	E11KM-01010102900		M 6				25,5	12,0		0,900			
KOR 16/8	E11KM-01020103000	**KM 16/8**	E11KM-01010103000	16	M 8	5,5	8,5	13	27,5	15,0	100	0,970	9	2	1
KOR 16/10	E11KM-01020103100	**KM 16/10**	E11KM-01010103100		M 10				29,5	17,0		1,000			
KOR 16/12	E11KM-01020103250	**KM 16/12**	E11KM-01010103200		M 12				30,5	19,0		1,100			
KOR 25/5	E11KM-01020103300	**KM 25/5**	E11KM-01010103300		M 5				28,0	14,0		1,180			
KOR 25/6	E11KM-01020103400	**KM 25/6**	E11KM-01010103400		M 6				28,5	14,0		1,220			
KOR 25/8	E11KM-01020103500	**KM 25/8**	E11KM-01010103500	25	M 8	7,0	10,0	15	30,5	16,0	100	1,250	10	2	1
KOR 25/10	E11KM-01020103600	**KM 25/10**	E11KM-01010103600		M 10				32,5	18,0		1,300			
KOR 25/12	E11KM-01020103700	**KM 25/12**	E11KM-01010103700		M 12				33,5	19,0		1,300			
KOR 25/14	E11KM-01020103800	**KM 25/14**	E11KM-01010103800		M 14				35,5	21,0		1,450			

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
													Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
														Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
KOR 35/6	E11KM-01020103900	**KM 35/6**	E11KM-01010103900		M 6				31,5	18,0		1,800			
KOR 35/8	E11KM-01020104000	**KM 35/8**	E11KM-01010104000		M 8				33,5	18,0		1,940			
KOR 35/10	E11KM-01020104100	**KM 35/10**	E11KM-01010104100	35	M 10	8,5	12,0	17	35,5	18,0	100	2,100	12	2	1
KOR 35/12	E11KM-01020104200	**KM 35/12**	E11KM-01010104200		M 12				36,5	20,0		2,050			
KOR 35/14	E11KM-01020104300	**KM 35/14**	E11KM-01010104300		M 14				38,5	21,0		2,200			
KOR 35/16	E11KM-01020104400	**KM 35/16**	E11KM-01010104400		M 16				39,5	26,0		2,300			
KOR 50/6	E11KM-01020104500	**KM 50/6**	E11KM-01010104500		M 6				34,5	20,0		2,580			
KOR 50/8	E11KM-01020104600	**KM 50/8**	E11KM-01010104600		M 8				36,5	20,0		2,800			
KOR 50/10	E11KM-01020104700	**KM 50/10**	E11KM-01010104700		M 10				38,5	20,0		3,050			
KOR 50/12	E11KM-01020104800	**KM 50/12**	E11KM-01010104800	50	M 12	10,0	14,0	19	39,5	23,0	100	2,950	14	2	1
KOR 50/14	E11KM-01020104900	**KM 50/14**	E11KM-01010104900		M 14				41,5	23,0		3,200			
KOR 50/16	E11KM-01020105000	**KM 50/16**	E11KM-01010105000		M 16				42,5	28,0		3,300			
KOR 50/20	E11KM-01020105100	**KM 50/20**	E11KM-01010105100		M 20				47,0	30,0		3,600			
KOR 70/6	E11KM-01020105200	**KM 70/6**	E11KM-01010105200		M 6				40,5	23,0		4,250			
KOR 70/8	E11KM-01020105300	**KM 70/8**	E11KM-01010105300		M 8				40,5	23,0		4,200			
KOR 70/10	E11KM-01020105400	**KM 70/10**	E11KM-01010105400		M 10				43,5	23,0		4,600			
KOR 70/12	E11KM-01020105500	**KM 70/12**	E11KM-01010105500	70	M 12	12,0	16,5	21	43,5	23,0	100	4,400	16	2	1
KOR 70/14	E11KM-01020105600	**KM 70/14**	E11KM-01010105600		M 14				46,5	28,0		4,900			
KOR 70/16	E11KM-01020105700	**KM 70/16**	E11KM-01010105700		M 16				46,5	28,0		4,700			
KOR 70/20	E11KM-01020105800	**KM 70/20**	E11KM-01010105800		M 20				51,0	31,0		5,000			
KOR 95/8	E11KM-01020105900	**KM 95/8**	E11KM-01010105900		M 8				47,0	26,0		2,800			
KOR 95/10	E11KM-01020106000	**KM 95/10**	E11KM-01010106000		M 10				47,0	26,0		2,720			
KOR 95/12	E11KM-01020106100	**KM 95/12**	E11KM-01010106100	95	M 12	13,5	18,0	24	47,0	26,0	50	2,650	17	2	1
KOR 95/14	E11KM-01020106200	**KM 95/14**	E11KM-01010106200		M 14				50,0	26,0		2,850			
KOR 95/16	E11KM-01020106300	**KM 95/16**	E11KM-01010106300		M 16				50,0	29,0		2,850			
KOR 95/20	E11KM-01020106400	**KM 95/20**	E11KM-01010106400		M 20				54,5	35,0		3,100			
KOR 120/8	E11KM-01020106500	**KM 120/8**	E11KM-01010106500		M 10				50,0	29,0		3,300			
KOR 120/10	E11KM-01020106600	**KM 120/10**	E11KM-01010106600		M 10				50,0	29,0		3,150			
KOR 120/12	E11KM-01020106700	**KM 120/12**	E11KM-01010106700	120	M 12	15,0	19,5	26	50,0	29,0	50	3,170	19	2	1
KOR 120/14	E11KM-01020106800	**KM 120/14**	E11KM-01010106800		M 14				53,0	29,0		3,400			
KOR 120/16	E11KM-01020106900	**KM 120/16**	E11KM-01010106900		M 16				53,0	29,0		3,400			
KOR 120/20	E11KM-01020107000	**KM 120/20**	E11KM-01010107000		M 20				57,5	35,0		3,500			
KOR 150/8	E11KM-01020107100	**KM 150/8**	E11KM-01010107100		M 8				54,0	31,0		3,780			
KOR 150/10	E11KM-01020107200	**KM 150/10**	E11KM-01010107200		M 10				54,0	31,0		3,730			
KOR 150/12	E11KM-01020107300	**KM 150/12**	E11KM-01010107300	150	M 12	16,5	21,0	29	54,0	31,0	50	3,550	20	2	1
KOR 150/14	E11KM-01020107400	**KM 150/14**	E11KM-01010107400		M 14				57,0	31,0		3,900			
KOR 150/16	E11KM-01020107500	**KM 150/16**	E11KM-01010107500		M 16				57,0	31,0		3,800			
KOR 150/20	E11KM-01020107600	**KM 150/20**	E11KM-01010107600		M 20				61,5	35,0		4,200			
KOR 185/10	E11KM-01020107700	**KM 185/10**	E11KM-01010107700		M 10				56,5	35,0		4,920			
KOR 185/12	E11KM-01020107800	**KM 185/12**	E11KM-01010107800		M 12				56,5	35,0		4,820			
KOR 185/14	E11KM-01020107900	**KM 185/14**	E11KM-01010107900	185	M 14	19,0	24,0	30	59,5	35,0	50	5,350	23	3	1
KOR 185/16	E11KM-01020108000	**KM 185/16**	E11KM-01010108000		M 16				59,5	35,0		5,110			
KOR 185/20	E11KM-01020108100	**KM 185/20**	E11KM-01010108100		M 20				64,0	38,0		5,500			
KOR 240/10	E11KM-01020108200	**KM 240/10**	E11KM-01010108200		M 10							7,300			
KOR 240/12	E11KM-01020108300	**KM 240/12**	E11KM-01010108300		M 12							7,300			
KOR 240/14	E11KM-01020108400	**KM 240/14**	E11KM-01010108400	240	M 14	21,0	26,0	38	73,5	38,0	50	7,200	25	4	2
KOR 240/16	E11KM-01020108500	**KM 240/16**	E11KM-01010108500		M 16							7,100			
KOR 240/20	E11KM-01020108600	**KM 240/20**	E11KM-01010108600		M 20							7,000			
KOR 300/10	E11KM-01020108700	**KM 300/10**	E11KM-01010108700		M 10							5,700			
KOR 300/12	E11KM-01020108800	**KM 300/12**	E11KM-01010108800		M 12							5,500			
KOR 300/14	E11KM-01020108900	**KM 300/14**	E11KM-01010108900	300	M 14	24,0	30,0	45	82,5	43,0	25	5,550	28	-	2
KOR 300/16	E11KM-01020109000	**KM 300/16**	E11KM-01010109000		M 16							5,500			
KOR 300/20	E11KM-01020109100	**KM 300/20**	E11KM-01010109100		M 20							5,200			
KOR 400/12	E11KM-01020109200	**KM 400/12**	E11KM-01010109200		M 12							6,700			
KOR 400/14	E11KM-01020109300	**KM 400/14**	E11KM-01010109300	400	M 14	27,5	33,5	50	90,0	49,0	25	7,000	32	-	2
KOR 400/16	E11KM-01020109400	**KM 400/16**	E11KM-01010109400		M 16							6,600			
KOR 400/20	E11KM-01020109500	**KM 400/20**	E11KM-01010109500		M 20							6,600			
KOR 500/12	E11KM-01020109600	**KM 500/12**	E11KM-01010109600		M 12							10,970			
KOR 500/16	E11KM-01020109800	**KM 500/16**	E11KM-01010109800	500	M 16	31,0	38,0	70	112,5	55,0	25	10,850	36	-	3
KOR 500/20	E11KM-01020109900	**KM 500/20**	E11KM-01010109900		M 20							10,850			
KOR 625/12	E11KM-01020110000	**KM 625/12**	E11KM-01010110000		M 12							10,600			
KOR 625/16	E11KM-01020110200	**KM 625/16**	E11KM-01010110200	625	M 16	34,0	40,0	70	114,0	60	25	10,600	38	-	3
KOR 625/20	E11KM-01020110300	**KM 625/20**	E11KM-01010110300		M 20							10,330			

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki rurowe z otworem inspekcyjnym typu KORo

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: standard

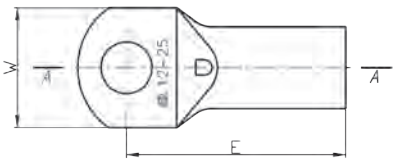
Tubular ring terminals with inspection hole KORo type

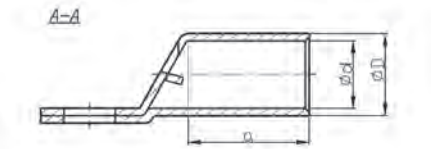
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: standard.

Трубчатые наконечники с контрольным отверстием KORo

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: стандартное







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
										Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий		
											Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	
KORo 10/5		M 5				21,0	12		0,53				E11KM-01020200100
KORo 10/6		M 6				21,5	12		0,52				E11KM-01020200200
KORo 10/8	10	M 8	4,5	7,0	10	23,5	15	100	0,60	7	1	1	E11KM-01020200300
KORo 10/10		M 10				25,5	17		0,65				E11KM-01020200400
KORo 10/12		M 12				26,5	19		0,64				E11KM-01020200500
KORo 16/5		M 5				25,0	12		0,91				E11KM-01020200600
KORo 16/6		M 6				25,5	12		0,90				E11KM-01020200700
KORo 16/8	16	M 8	5,5	8,5	13	27,5	15	100	0,97	9	2	1	E11KM-01020200800
KORo 16/10		M 10				29,5	17		1,00				E11KM-01020200900
KORo 16/12		M 12				30,5	19		1,10				E11KM-01020201000
KORo 25/5		M 5				28,0	14		1,18				E11KM-01020201100
KORo 25/6		M 6				28,5	14		1,22				E11KM-01020201200
KORo 25/8	25	M 8	7,0	10,0	15	30,5	16	100	1,25	10	2	1	E11KM-01020201300
KORo 25/10		M 10				32,5	18		1,30				E11KM-01020201400
KORo 25/12		M 12				33,5	19		1,30				E11KM-01020201500
KORo 25/14		M 14				35,5	21		1,45				E11KM-01020201600
KORo 35/6		M 6				31,5	18		1,82				E11KM-01020201700
KORo 35/8		M 8				33,5	18		1,94				E11KM-01020201800
KORo 35/10	35	M 10	8,5	12,0	17	35,5	18	100	2,10	12	2	1	E11KM-01020201900
KORo 35/12		M 12				36,5	20		2,05				E11KM-01020202000
KORo 35/14		M 14				38,5	21		2,20				E11KM-01020202100
KORo 35/16		M 16				39,5	26		2,30				E11KM-01020202200
KORo 50/6		M 6				34,5	20		2,58				E11KM-01020202300
KORo 50/8		M 8				36,5	20		2,80				E11KM-01020202400
KORo 50/10		M 10				38,5	20		3,05				E11KM-01020202500
KORo 50/12	50	M 12	10,0	14,0	19	39,5	23	100	2,95	14	2	1	E11KM-01020202600
KORo 50/14		M 14				41,5	23		3,20				E11KM-01020202700
KORo 50/16		M 16				42,5	28		3,30				E11KM-01020202800
KORo 50/20		M 20				47,0	30		3,60				E11KM-01020202900
KORo 70/6		M 6				40,5	23		4,25				E11KM-01020203000
KORo 70/8		M 8				40,5	23		4,20				E11KM-01020203100
KORo 70/10		M 10				43,5	23		4,60				E11KM-01020203200
KORo 70/12	70	M 12	12,0	16,5	21	43,5	23	100	4,40	16	2	1	E11KM-01020203300
KORo 70/14		M 14				46,5	28		4,90				E11KM-01020203400
KORo 70/16		M 16				46,5	28		4,70				E11KM-01020203500
KORo 70/20		M 20				51,0	31		5,00				E11KM-01020203600

Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
										Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий		
											Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	
KORo 95/8		M 8				47,0	26		2,80				E11KM-01020203700
KORo 95/10		M 10				47,0	26		2,72				E11KM-01020203800
KORo 95/12	95	M 12	13,5	18,0	24	47,0	26	50	2,65	17	2	1	E11KM-01020203900
KORo 95/14		M 14				50,0	26		2,85				E11KM-01020204000
KORo 95/16		M 16				50,0	29		2,85				E11KM-01020204100
KORo 95/20		M 20				54,5	35		3,10				E11KM-01020204200
KORo 120/8		M 10				50,0	29		3,30				E11KM-01020204300
KORo 120/10		M 10				50,0	29		3,15				E11KM-01020204400
KORo 120/12	120	M 12	15,0	19,5	26	50,0	29	50	3,17	19	2	1	E11KM-01020204500
KORo 120/14		M 14				53,0	29		3,40				E11KM-01020204600
KORo 120/16		M 16				53,0	29		3,40				E11KM-01020204700
KORo 120/20		M 20				57,5	35		3,50				E11KM-01020204800
KORo 150/8		M 8				54,0	31		3,78				E11KM-01020204900
KORo 150/10		M 10				54,0	31		3,73				E11KM-01020205000
KORo 150/12	150	M 12	16,5	21,0	29	54,0	31	50	3,55	20	2	1	E11KM-01020205100
KORo 150/14		M 14				57,0	31		3,90				E11KM-01020205200
KORo 150/16		M 16				57,0	31		3,88				E11KM-01020205300
KORo 150/20		M 20				61,5	35		4,20				E11KM-01020205400
KORo 185/10		M 10				56,5	35		4,92				E11KM-01020205500
KORo 185/12		M 12				56,5	35		4,82				E11KM-01020205600
KORo 185/14	185	M 14	19,0	24,0	30	59,5	35	50	5,35	23	3	1	E11KM-01020205700
KORo 185/16		M 16				59,5	35		5,11				E11KM-01020205800
KORo 185/20		M 20				64,0	38		5,50				E11KM-01020205900
KORo 240/10		M 10					38		7,30				E11KM-01020206000
KORo 240/12		M 12					38		7,30				E11KM-01020206100
KORo 240/14	240	M 14	21,0	26,0	38	73,5	38	50	7,20	25	4	2	E11KM-01020206200
KORo 240/16		M 16					38		7,10				E11KM-01020206300
KORo 240/20		M 20					38		7,00				E11KM-01020206400
KORo 300/10		M 10					43		5,70				E11KM-01020206500
KORo 300/12		M 12					43		5,50				E11KM-01020206600
KORo 300/14	300	M 14	24,0	30,0	45	82,5	43	25	5,50	28	-	2	E11KM-01020206700
KORo 300/16		M 16					43		5,50				E11KM-01020206800
KORo 300/20		M 20					43		5,20				E11KM-01020206900
KORo 400/12		M 12					49		6,70				E11KM-01020207000
KORo 400/14	400	M 14	27,5	33,5	50	90,0	49	25	7,00	32	-	2	E11KM-01020207100
KORo 400/16		M 16					49		6,6				E11KM-01020207200
KORo 400/20		M 20					49		6,6				E11KM-01020207300
KORo 500/12		M 12					55		10,97				E11KM-01020207400
KORo 500/16	500	M 16	31,0	38,0	70	112,5	55	25	10,85	36	-	3	E11KM-01020207500
KORo 500/20		M 20					55		10,85				E11KM-01020207600
KORo 625/12		M 12					60		10,60				E11KM-01020207700
KORo 625/16	625	M 16	34,0	40,0	70	114,0	60	25	10,60	38	-	3	E11KM-01020207800
KORo 625/20		M 20					60		10,33				E11KM-01020207900

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki ekonomiczne rurowe z otworem inspekcyjnym typu KREo

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: ekonomiczne.

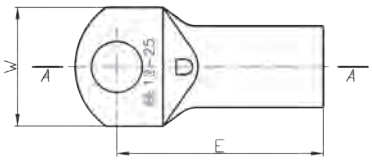
Low-cost tubular terminals with inspection hole KREo type

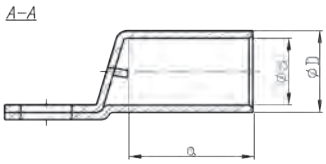
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: economic.

Трубчатые наконечники с контрольным отверстием KREo

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: Лужёные.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
										Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий		
											Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	
KREo 10/5		M 5				22,0	12,0		0,42				E11KM-01020504100
KREo 10/6		M 6				22,0	12,0		0,42				E11KM-01020504200
KREo 10/8	10	M 8	4,7	6,9	11,5	23,7	13,5	100	0,45	6	1	1	E11KM-01020504300
KREo 10/10		M 10				27,0	15,0		0,53				E11KM-01020504400
KREo 10/12		M 12				27,0	17,0		0,50				E11KM-01020504500
KREo 16/5		M 5				22,0	12,0		0,50				E11KM-01020504600
KREo 16/6		M 6				22,5	12,0		0,50				E11KM-01020504700
KREo 16/8	16	M 8	5,6	7,8	11,3	23,7	13,5	100	0,51	7	2	1	E11KM-01020504800
KREo 16/10		M 10				27,0	16,0		0,60				E11KM-01020504900
KREo 16/12		M 12				27,0	17,0		0,67				E11KM-01020505100
KREo 25/6		M 6				25,0	13,5		0,76				E11KM-01020505200
KREo 25/8	25	M 8	7,1	9,5	13,5	26,7	13,5	100	0,82	9	2	1	E11KM-01020505300
KREo 25/10		M 10				30,0	16,0		0,89				E11KM-01020505400
KREo 25/12		M 12				30,0	18,0		0,87				E11KM-01020505500
KREo 35/6		M 6				29,7	15,7		1,30				E11KM-01020505600
KREo 35/8		M 8				30,7	15,7		1,32				E11KM-01020505700
KREo 35/10	35	M 10	8,2	11,0	16,0	33,0	16,0	100	1,50	11	2	1	E11KM-01020505800
KREo 35/12		M 12				33,0	18,0		1,40				E11KM-01020505900
KREo 35/14		M 14				36,0	20,0		1,55				E11KM-01020506100
KREo 50/6		M 6				35,7	18,0		1,34				E11KM-01020506200
KREo 50/8		M 8				36,7	18,0		1,94				E11KM-01020506300
KREo 50/10	50	M 10	9,5	12,5	21,5	39,0	18,0	100	2,00	13	2	1	E11KM-01020506400
KREo 50/12		M 12				39,0	18,0		1,90				E11KM-01020506500
KREo 50/14		M 14				42,0	22,0		2,00				E11KM-01020506600
KREo 50/16		M 16				42,0	22,0		2,00				E11KM-01020506700
KREo 70/8		M 8				39,2	21,5		3,00				E11KM-01020506800
KREo 70/10		M 10				41,5	21,5		3,10				E11KM-01020506900
KREo 70/12	70	M 12	11,5	15,0	22,0	41,5	21,5	100	3,00	15	3	1	E11KM-01020507100
KREo 70/14		M 14				44,5	22,0		3,10				E11KM-01020507200
KREo 70/16		M 16				44,5	22,0		3,20				E11KM-01020507300
KREo 95/8		M 8				45,8	24,7		2,10				E11KM-01020507400
KREo 95/10		M 10				45,8	24,7		2,00				E11KM-01020507500
KREo 95/12	95	M 12	13,5	17,0	24,0	45,8	24,7	50	2,00	17	3	1	E11KM-01020507600
KREo 95/14		M 14				48,8	24,7		2,63				E11KM-01020507700
KREo 95/16		M 16				48,8	24,7		2,60				E11KM-01020507800

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki oczkowe rurowe typu KORI

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Izolacja: poliamid 6.6.
Temp. pracy: -30÷+95 °C.
Wykonanie: standard.

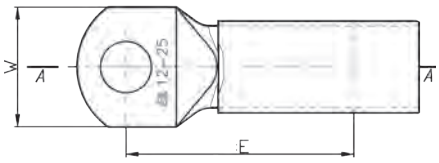
Tubular ring terminals, KORI type

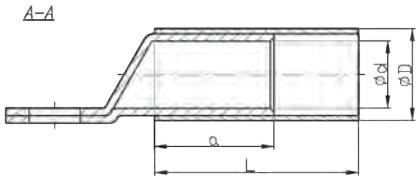
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Insulation: polyamide 6.6.
Operating Temp.: -30÷+95 °C.
Design: standard.

Трубчатые очковые наконечники типа KORI

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Изоляция: полиамид 6.6.
Рабочая темп.: -30÷+95 °C.
Исполнение: стандартное







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	Kolor Colour Цвет	d	D	a	E	W	L		Art. nr Item No. Арт. №
KORI 10/5		M 5					21,0	12,0	35,5		E11KM-01100000100
KORI 10/6		M 6					21,5	12,0	36,0		E11KM-01100000200
KORI 10/8	10	M 8		4,5	7,0	10	23,5	15,0	40,0	100	E11KM-01100000300
KORI 10/10		M 10					25,5	17,0	44,0		E11KM-01100000400
KORI 10/12		M 12					26,5	19,0	46,0		E11KM-01100000500
KORI 16/5		M 5					25,0	12,0	42,0		E11KM-01100001100
KORI 16/6		M 6					25,5	12,0	42,5		E11KM-01100001200
KORI 16/8	16	M 8		5,5	8,5	13	27,5	15,0	46,5	100	E11KM-01100001300
KORI 16/10		M 10					29,5	17,0	50,5		E11KM-01100001400
KORI 16/12		M 12					30,5	19,0	52,5		E11KM-01100001500
KORI 25/5		M 5					28,0	14,0	46,0		E11KM-01100002100
KORI 25/6		M 6					28,5	14,0	47,0		E11KM-01100002200
KORI 25/8	25	M 8		7,0	10,0	15	30,5	16,0	52,0	100	E11KM-01100002300
KORI 25/10		M 10					32,5	18,0	56,0		E11KM-01100002400
KORI 25/12		M 12					33,5	19,0	58,0		E11KM-01100002500
KORI 25/14		M 14					35,5	21,0	62,0		E11KM-01100002600
KORI 35/5		M 5					31,5	18,0	51,0		E11KM-01100003100
KORI 35/6		M 6					33,5	18,0	55,0		E11KM-01100003200
KORI 35/8	35	M 8		8,5	12,0	17	35,5	18,0	59,0	100	E11KM-01100003300
KORI 35/10		M 10					36,5	20,0	61,0		E11KM-01100003400
KORI 35/12		M 12					38,5	21,0	65,0		E11KM-01100003500
KORI 35/14		M 14					39,5	26,0	68,0		E11KM-01100003600

Pozostałe wymiary jak w końcówkach KOR – patrz str. **118**
The others dimensions like in terminals KOR – see page **118**
Другие размеры такие же как у наконечников KOR – стр. **118**

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki widełkowe rurowe typu KWR

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: standard.

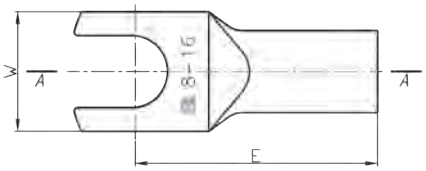
Tubular spade terminals KWR type

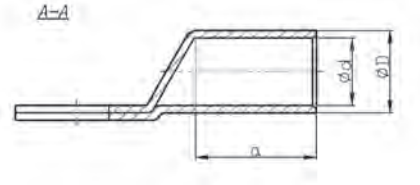
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: standard.

Трубчатые наконечники вилочного типа KWR

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W	Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimp Число зажатий Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	Art. nr Item No. Арт. №
KWR 0,75/3	0,75	M 3	1,3	2,8	6	12,0	6,0	–	1	–	E11KM-01030100100
KWR 0,75/4		M 4				13,0	6,5				E11KM-01030100200
KWR 0,75/5		M 5				15,0	7,5				E11KM-01030100300
KWR 1,5/3	1,8	M 3	1,6	3,3	6	12,0	6,5	–	1	–	E11KM-01030100400
KWR 1,5/4		M 4				13,0	6,5				E11KM-01030100500
KWR 1,5/5		M 5				14,0	7,5				E11KM-01030100600
KWR 1,5/6		M 6				16,0	9,0				E11KM-01030100700
KWR 2,5/3	2,5	M 3	2,3	4,2	6	12,0	7,0	–	1	–	E11KM-01030100800
KWR 2,5/4		M 4				13,0	7,0				E11KM-01030100900
KWR 2,5/5		M 5				14,0	7,5				E11KM-01030101000
KWR 2,5/6		M 6				16,0	9,5				E11KM-01030101100
KWR 4/4	4	M 4	3,0	5,0	8	17,0	8,5	–	1	–	E11KM-01030101300
KWR 4/5		M 5				17,0	9,0				E11KM-01030101400
KWR 4/6		M 6				19,0	10,0				E11KM-01030101500
KWR 4/8		M 8				22,0	13,0				E11KM-01030101600
KWR 6/4	6	M 4	3,6	5,6	9	18,0	9,5	4	1	1	E11KM-01030101700
KWR 6/5		M 5				19,0	9,5				E11KM-01030101800
KWR 6/6		M 6				19,0	9,5				E11KM-01030101900
KWR 6/8		M 8				22,0	14,0				E11KM-01030102000
KWR 6/10		M 10				25,0	16,0				E11KM-01030102100
KWR 10/5	10	M 5	4,5	7,0	10	21,0	12,0	7	1	1	E11KM-01030102200
KWR 10/6		M 6				21,5	12,0				E11KM-01030102300
KWR 10/8		M 8				23,5	15,0				E11KM-01030102400
KWR 10/10		M 10				25,5	17,0				E11KM-01030102500
KWR 16/5	16	M 5	5,5	8,5	13	25,0	12,0	9	1	1	E11KM-01030102600
KWR 16/6		M 6				25,5	12,0				E11KM-01030102700
KWR 16/8		M 8				27,5	15,0				E11KM-01030102800
KWR 16/10		M 10				29,5	17,0				E11KM-01030102900

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Al
Cu

Galwanizacja końcówek kablowych
Galvanization of cable terminals
Лужение кабельных наконечников



















Końcówki kątowe rurowe typu K90R i K90M

Materiał: Cu.
Pokrycie:
K90R – cynowane galwanicznie;
K90M – niecynowane.
Wykonanie: standard.

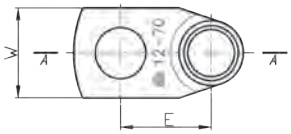
Tubular angle terminals K90R and K90M types

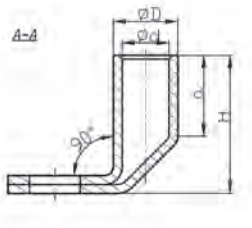
Material: Cu.
Surface:
K90R – tin-plated;
K90M – uncoated.
Design: standard.

Трубчатые угловые наконечники типа K90R и K90M

Материал: Cu.
Покрытие:
K90R – гальванически лужёные;
K90M – без покрытия.
Исполнение: стандартное







Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W	H			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
														Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
															Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
K90R 10/5	E11KM-01040100100	**K90M 10/5**	E11KM-01040200100		M5				13,5	12			0,65			
K90R 10/6	E11KM-01040100200	**K90M 10/6**	E11KM-01040200200		M6				13,5	12			0,65			
K90R 10/8	E11KM-01040100300	**K90M 10/8**	E11KM-01040200300	10	M8	4,5	7,0	10	16,5	15	15,0	100	0,71	7	1	1
K90R 10/10	E11KM-01040100400	**K90M 10/10**	E11KM-01040200400		M10				18,5	17			0,77			
K90R 10/12	E11KM-01040100500	**K90M 10/12**	E11KM-01040200500		M12				18,5	19			0,77			
K90R 16/6	E11KM-01040100700	**K90M 16/6**	E11KM-01040200700		M6				14,2	12			1,1			
K90R 16/8	E11KM-01040100800	**K90M 16/8**	E11KM-01040200800	16	M8	5,5	8,5	13	17,2	15	20,0	100	1,15	9	2	1
K90R 16/10	E11KM-01040100900	**K90M 16/10**	E11KM-01040200900		M10				19,2	17			1,20			
K90R 16/12	E11KM-01040101000	**K90M 16/12**	E11KM-01040201000		M12				19,2	19			1,20			
K90R 25/6	E11KM-01040101200	**K90M 25/6**	E11KM-01040201200		M6				15,0	14			1,45			
K90R 25/8	E11KM-01040101300	**K90M 25/8**	E11KM-01040201300		M8				18,0	16			1,50			
K90R 25/10	E11KM-01040101400	**K90M 25/10**	E11KM-01040201400	25	M10	7,0	10,0	15	20,0	18	23,5	100	1,60	10	2	1
K90R 25/12	E11KM-01040101500	**K90M 25/12**	E11KM-01040201500		M12				20,0	19			1,55			
K90R 25/14	E11KM-01040101600	**K90M 25/14**	E11KM-01040201600		M14				23,0	19			1,60			
K90R 35/6	E11KM-01040101700	**K90M 35/6**	E11KM-01040201700		M6				16,0	18			2,30			
K90R 35/8	E11KM-01040101800	**K90M 35/8**	E11KM-01040201800		M8				19,0	18			2,40			
K90R 35/10	E11KM-01040101900	**K90M 35/10**	E11KM-01040201900	35	M10	8,5	12	17	21,0	18	27,0	100	2,45	12	2	1
K90R 35/12	E11KM-01040102000	**K90M 35/12**	E11KM-01040202000		M12				21,0	20			2,40			
K90R 35/14	E11KM-01040102100	**K90M 35/14**	E11KM-01040202100		M14				24,0	21			2,45			
K90R 50/6	E11KM-01040102200	**K90M 50/6**	E11KM-01040202200		M6				17,0	20			3,25			
K90R 50/8	E11KM-01040102300	**K90M 50/8**	E11KM-01040202300		M8				20,0	20			3,40			
K90R 50/10	E11KM-01040102400	**K90M 50/10**	E11KM-01040202400	50	M10	10,0	14	19	22,0	20	31,0	100	3,50	14	3	1
K90R 50/12	E11KM-01040102500	**K90M 50/12**	E11KM-01040202500		M12				22,0	23			3,50			
K90R 50/14	E11KM-01040102600	**K90M 50/14**	E11KM-01040202600		M14				24,0	23			3,70			
K90R 50/16	E11KM-01040102700	**K90M 50/16**	E11KM-01040202700		M16				25,0	28			3,70			
K90R 70/6	E11KM-01040102800	**K90M 70/6**	E11KM-01040202800		M6				18,2	23			4,70			
K90R 70/8	E11KM-01040102900	**K90M 70/8**	E11KM-01040202900		M8				21,2	23			4,85			
K90R 70/10	E11KM-01040103000	**K90M 70/10**	E11KM-01040203000	70	M10	12,0	16,5	21	23,2	23	35,0	100	5,10	16	3	1
K90R 70/12	E11KM-01040103100	**K90M 70/12**	E11KM-01040203100		M12				23,2	23			5,00			
K90R 70/14	E11KM-01040103200	**K90M 70/14**	E11KM-01040203200		M14				26,2	25			5,20			
K90R 70/16	E11KM-01040103300	**K90M 70/16**	E11KM-01040203300		M16				26,2	28			5,30			

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	W	H			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
														Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
															Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
K90R 95/8	E11KM-01040103400	**K90M 95/8**	E11KM-01040203400		M8				25,0	26			3,12			
K90R 95/10	E11KM-01040103500	**K90M 95/10**	E11KM-01040203500		M10				26,0	26			3,10			
K90R 95/12	E11KM-01040103600	**K90M 95/12**	E11KM-01040203600	95	M12	13,5	18	24	27,0	26	37,0	50	3,10	17	2	1
K90R 95/14	E11KM-01040103700	**K90M 95/14**	E11KM-01040203700		M14				29,0	26			3,60			
K90R 95/16	E11KM-01040103800	**K90M 95/16**	E11KM-01040203800		M16				31,0	29			3,30			
K90R 95/20	E11KM-01040103900	**K90M 95/20**	E11KM-01040203900		M20				33,0	35			3,30			
K90R 120/8	E11KM-01040103950	**K90M 120/8**	E11KM-01040204000		M8				25,7	28			3,80			
K90R 120/10	E11KM-01040104000	**K90M 120/10**	E11KM-01040204100		M10				26,7	29			3,80			
K90R 120/12	E11KM-01040104100	**K90M 120/12**	E11KM-01040204200	120	M12	15,0	19,5	26	27,7	29	43,0	50	3,70	19	2	1
K90R 120/14	E11KM-01040104201	**K90M 120/14**	E11KM-01040204300		M14				31,7	29			3,90			
K90R 120/16	E11KM-01040104300	**K90M 120/16**	E11KM-01040204400		M16				31,7	29			4,30			
K90R 120/20	E11KM-01040104400	**K90M 120/20**	E11KM-01040204500		M20				33,7	35			4,40			
K90R 150/10	E11KM-01040104500	**K90M 150/10**	E11KM-01040204700		M10				27,5	31			3,90			
K90R 150/12	E11KM-01040104600	**K90M 150/12**	E11KM-01040204800		M12				28,5	31			4,30			
K90R 150/14	E11KM-01040104700	**K90M 150/14**	E11KM-01040204900	150	M14	16,5	21	30	30,5	31	41,0	50	4,30	20	2	1
K90R 150/16	E11KM-01040104800	**K90M 150/16**	E11KM-01040205000		M16				32,5	31			4,20			
K90R 150/20	E11KM-01040104900	**K90M 150/20**	E11KM-01040205100		M20				34,5	36			4,50			
K90R 185/12	E11KM-01040105000	**K90M 185/12**	E11KM-01040205200		M12				34,0	35			6,00			
K90R 185/14	E11KM-01040105100	**K90M 185/14**	E11KM-01040205300	185	M14	19,0	24	32	34,0	35	46,0	50	6,10	23	3	1
K90R 185/16	E11KM-01040105200	**K90M 185/16**	E11KM-01040205400		M16				34,0	35			5,90			
K90R 185/20	E11KM-01040105300	**K90M 185/20**	E11KM-01040205500		M20				36,0	38			6,00			
K90R 240/12	E11KM-01040105400	**K90M 240/12**	E11KM-01040205600		M12				35,0	38			7,10			
K90R 240/14	E11KM-01040105500	**K90M 240/14**	E11KM-01040205700	240	M14	21,0	26	38	35,0	38	53,0	50	7,40	25	4	2
K90R 240/16	E11KM-01040105600	**K90M 240/16**	E11KM-01040205800		M16				35,0	38			710			
K90R 240/20	E11KM-01040105700	**K90M 240/20**	E11KM-01040205900		M20				37,0	38			7,20			
K90R 300/12	E11KM-01040105800	-	-		M12								5,70			
K90R 300/16	E11KM-01040106001	-	-	300	M16	24,0	30	44	38,8	43	60,0	25	5,70	28	-	2
K90R 300/20	E11KM-01040106101	-	-		M20								5,70			

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki kątowe rurowe typu K45R i K45M

Materiał: Cu.
Pokrycie:
K45R – cynowane galwanicznie;
K45M – niecynowane.
Wykonanie: standard.

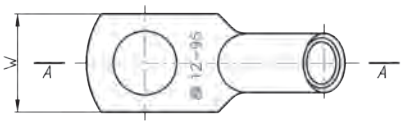
Tubular angle terminals K45R and K45M types

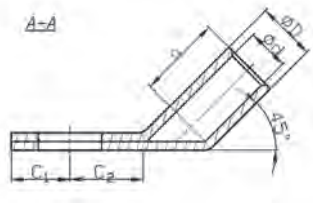
Material: Cu.
Surface:
K45R – tin-plated;
K45M – uncoated.
Design: standard.

Трубчатые угловые наконечники типа K45R и K45M

Материал: Cu.
Покрытие:
K45R – гальванически лужёные;
K45M – без покрытия.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. № E11KM-	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. № E11KM-	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	C1	C2	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
														Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
															Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
K45R 10/5	01050100100	**K45M 10/5**	01050200100		M5				7,0	10	12		0,66			
K45R 10/6	01050100200	**K45M 10/6**	01050200200		M6				7,5	10	12		0,66			
K45R 10/8	01050100300	**K45M 10/8**	01050200300	10	M8	4,5	7,0	10	9,0	13	15	100	0,72	7	1	1
K45R 10/10	01050100400	**K45M 10/10**	01050200400		M10				11,0	15	17		0,76			
K45R 10/12	01050100500	**K45M 10/12**	01050200500		M12				12,0	15	19		0,76			
K45R 16/5	01050100600	**K45M 16/5**	01050200600		M5				7,0	10	12		1,10			
K45R 16/6	01050100700	**K45M 16/6**	01050200700		M6				7,5	10	12		1,10			
K45R 16/8	01050100800	**K45M 16/8**	01050200800	16	M8	5,5	8,5	13	9,0	13	15	100	1,17	9	2	1
K45R 16/10	01050100900	**K45M 16/10**	01050200900		M10				11,0	15	17		1,24			
K45R 16/12	01050101000	**K45M 16/12**	01050201000		M12				12,0	15	19		1,21			
K45R 25/5	01050101100	**K45M 25/5**	01050201100		M5				7,0	10	14		1,40			
K45R 25/6	01050101200	**K45M 25/6**	01050201200		M6				7,5	10	14		1,45			
K45R 25/8	01050101300	**K45M 25/8**	01050201300	25	M8	7,0	10,0	15	9,0	13	16	100	1,50	10	2	1
K45R 25/10	01050101400	**K45M 25/10**	01050201400		M10				11,0	15	18		1,60			
K45R 25/12	01050101500	**K45M 25/12**	01050201500		M12				12,0	15	19		1,55			
K45R 25/14	01050101600	**K45M 25/14**	01050201600		M14				14,0	18	21		1,62			
K45R 35/6	01050101700	**K45M 35/6**	01050201700		M6				7,5	10	18		2,20			
K45R 35/8	01050101800	**K45M 35/8**	01050201800		M8				9,0	13	18		2,40			
K45R 35/10	01050101900	**K45M 35/10**	01050201900	35	M10	8,5	12,0	17	11,0	15	18	100	2,52	12	2	1
K45R 35/12	01050102000	**K45M 35/12**	01050202000		M12				12,0	15	20		2,38			
K45R 35/14	01050102101	**K45M 35/14**	01050202100		M14				14,0	18	21		2,40			
K45R 35/16	01050102200	**K45M 35/16**	01050202200		M16				16,0	18	26		2,60			
K45R 50/6	01050102300	**K45M 50/6**	01050202300		M6				7,5	10	20		3,20			
K45R 50/8	01050102400	**K45M 50/8**	01050202400		M8				9,0	13	20		3,40			
K45R 50/10	01050102500	**K45M 50/10**	01050202500		M10				11,0	15	20		3,56			
K45R 50/12	01050102600	**K45M 50/12**	01050202600	50	M12	10,0	14,0	19	12,0	15	23	100	3,44	14	2	1
K45R 50/14	01050102701	**K45M 50/14**	01050202700		M14				14,0	18	23		3,60			
K45R 50/16	01050102800	**K45M 50/16**	01050202800		M16				16,0	18	28		3,70			
K45R 50/20	01050102900	**K45M 50/20**	01050202900		M20				20,0	22	30		4,30			
K45R 70/6	01050103000	**K45M 70/6**	01050203000		M6				7,5	10	23		4,,60			
K45R 70/8	01050103100	**K45M 70/8**	01050203100		M8				9,0	13	23		4,80			
K45R 70/10	01050103200	**K45M 70/10**	01050203200		M10				11,0	15	23		5,10			
K45R 70/12	01050103300	**K45M 70/12**	01050203300	70	M12	12,0	16,5	21	12,0	15	23	100	5,00	16	2	1
K45R 70/14	01050103400	**K45M 70/14**	01050203400		M14				14,0	18	23		5,25			
K45R 70/16	01050103500	**K45M 70/16**	01050203500		M16				16,0	18	28		5,25			
K45R 70/20	01050103600	**K45M 70/20**	01050203600		M20				20,0	22	30		5,80			

Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим									Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
						d	D	a	C1	C2	W			Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
	E11KM-		E11KM-												Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
K45R 95/8	01050103700	**K45M 95/8**	01050203700	95	M8	13,5	18,0	24	12,0	14	26	50	3,20	17	2	1
K45R 95/10	01050103800	**K45M 95/10**	01050203800		M10				12,0	17	26		3,25			
K45R 95/12	01050103900	**K45M 95/12**	01050203900		M12				12,0	18	26		3,24			
K45R 95/14	01050104001	**K45M 95/14**	01050204000		M14				16,0	20	26		3,31			
K45R 95/16	01050104100	**K45M 95/16**	01050204100		M16				16,0	22	29		3,31			
K45R 95/20	01050104200	**K45M 95/20**	01050204200		M20				20,0	24	35		3,50			
K45R 120/8	01050104300	**K45M 120/8**	01050204300	120	M8	15,0	19,5	26	12,0	16	28	50	3,70	19	2	1
K45R 120/10	01050104400	**K45M 120/10**	01050204400		M10				12,0	17	29		3,70			
K45R 120/12	01050104500	**K45M 120/12**	01050204500		M12				12,0	18	29		3,64			
K45R 120/14	01050104600	**K45M 120/14**	01050204600		M14				16,0	20	29		3,90			
K45R 120/16	01050104700	**K45M 120/16**	01050204700		M16				16,0	22	29		4,95			
K45R 120/20	01050104800	**K45M 120/20**	01050204800		M20				20,0	24	35		4,56			
K45R 150/8	01050104900	**K45M 150/8**	01050204900	150	M8	16,5	21,0	30	12,0	16	31	50	4,36	20	2	1
K45R 150/10	01050105000	**K45M 150/10**	01050205000		M10				12,0	17	31		4,46			
K45R 150/12	01050105100	**K45M 150/12**	01050205100		M12				12,0	18	31		4,36			
K45R 150/14	01050105200	**K45M 150/14**	01050205200		M14				16,0	20	31		4,60			
K45R 150/16	01050105300	**K45M 150/16**	01050205300		M16				16,0	22	31		4,63			
K45R 150/20	01050105400	**K45M 150/20**	01050205400		M20				23,0	24	36		5,14			
K45R 185/10	01050105500	**K45M 185/10**	01050205500	185	M10	19,0	24,0	30	14,0	22	35	50	6,30	23	3	1
K45R 185/12	01050105600	**K45M 185/12**	01050205600		M12				14,0	22	35		6,20			
K45R 185/14	01050105700	**K45M 185/14**	01050205700		M14				16,0	22	35		6,15			
K45R 185/16	01050105800	**K45M 185/16**	01050205800		M16				16,0	22	35		6,15			
K45R 185/20	01050105900	**K45M 185/20**	01050205900		M20				20,0	24	38		6,30			
K45R 240/10	01050106000	**K45M 240/10**	01050206000	240	M10	21,0	26,0	38	14,0	22	38	50	7,76	25	4	2
K45R 240/12	01050106100	**K45M 240/12**	01050206100		M12				14,0	22			7,80			
K45R 240/14	01050106200	**K45M 240/14**	01050206200		M14				16,0	22			7,70			
K45R 240/16	01050106300	**K45M 240/16**	01050206300		M16				16,0	22			7,60			
K45R 240/20	01050106400	**K45M 240/20**	01050206400		M20				20	24			7,90			
K45R 300/16	01050106700	-	-		M16	24	30	45	16	24	43	25	6,00			
K45R 300/20	01050106800	-	-		M20				20				6,10			

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

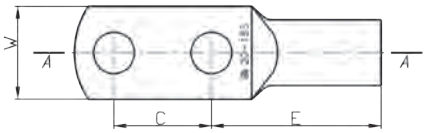
Końcówki rurowe z dwoma otworami pod śruby typu KOR ... 2X i KM ... 2X

Materiał: Cu.
Pokrycie:
KOR 2X – cynowane galwanicznie;
KM 2X – niecynowane.
Wykonanie: standard.



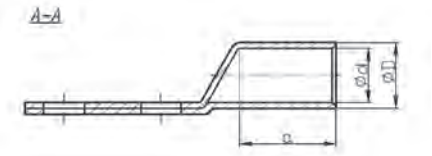
Tubular terminals for 2 bolts KOR ... 2X and KM ... 2X types

Material: Cu.
Surface:
KOR 2X – tin-plated;
KM 2X – uncoated.
Design: standard.



Трубчатые наконечники с двумя отверстиями для болтов типа KOR ... 2x и KM ... 2X

Материал: Cu.
Покрытие:
KOR 2X – гальванически лужёные;
KM 2X – без покрытия.
Исполнение: стандартное.



Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	Zacisk Terminal Зажим	d	D	a	E	C	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
														Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
															Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
KOR 50/2x10	E11KM-01020400100	KM 50/2x10	E11KM-01010300100	50	M 10	10,0	14,0	19	39,0	30	20	1	0,06	14	2	1
KOR 50/2x12	E11KM-01020400200	KM 50/2x12	E11KM-01010300200		M 12						23					
KOR 70/2x10	E11KM-01020400300	KM 70/2x10	E11KM-01010300300	70	M 10	12,0	16,5	21	43,0	50	25	1	0,09	16	2	1
KOR 70/2x12	E11KM-01020400400	KM 70/2x12	E11KM-01010300400		M 12											
KOR 95/2x10	E11KM-01020400500	KM 95/2x10	E11KM-01010300500	95	M 10	13,5	18,0	24	47,0	50	25	1	0,12	17	2	1
KOR 95/2x12	E11KM-01020400600	KM 95/2x12	E11KM-01010300600		M 12											
KOR 120/2x12/50	E11KM-01020400800	KM 120/2x12/50	E11KM-01010300700	120	M 12	15,0	19,5	26	54,0	50	28	1	0,12	19	2	1
KOR 120/2x12/60	E11KM-01020400900	KM 120/2x12/60	E11KM-01010300800		M 12					60			0,12			
KOR 150/2x12	E11KM-01020401000	KM 150/2x12	E11KM-01010300900	150	M 12	16,5	21,0	29	56,0	50	31	1	0,13	20	2	1
KOR 185/2x12	E11KM-01020401100	KM 185/2x12	E11KM-01010301000	185	M 12	19,0	24,0	30	56,0	50	35	1	0,16	23	3	1
KOR 240/2x12	E11KM-01020401200	KM 240/2x12	E11KM-01010301100	240	M 12	21,0	26,0	38	73,5	50	38	1	0,22	25	4	2
KOR 240/2x16	E11KM-01020401300	KM 240/2x16	E11KM-01010301200		M 16											
KOR 300/2x12	E11KM-01020401400	KM 300/2x12	E11KM-01010301300	300	M 12	24,0	30,0	45	82,5	50	43	1	0,32	28	-	2
KOR 300/2x16	E11KM-01020401500	KM 300/2x16	E11KM-01010301400		M 16								0,30			
KOR 400/2x16	E11KM-01020401600	KM 400/2x16	E11KM-01010301500	400	M 16	27,5	33,5	50	90,0	50	49	1	0,38	32	-	2
KOR 400/2x20	E11KM-01020401700	KM 400/2x20	E11KM-01010301600		M 20								0,37			
KOR 500/2x16	E11KM-01020401900	KM 500/2x16	E11KM-01010301700	500	M 16	31,0	38,0	70	112,5	50	55	1	0,56	34	-	3
KOR 500/2x20	E11KM-01020402000	KM 500/2x20	E11KM-01010301800		M 20								0,55			
KOR 625/2x16	E11KM-01020402200	KM 625/2x16	E11KM-01010301900	625	M 16	34,0	40,0	70	114,0	50	60	1	0,55	36	-	3
KOR 625/2x20	E11KM-01020402300	KM 625/2x20	E11KM-01010302000		M 20								0,52			

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki rurowe typu KOR i KM bez otworu

Materiał: Cu.
Pokrycie:
KOR – cynowane galwanicznie;
KM – niecynowane.
Wykonanie: standard.

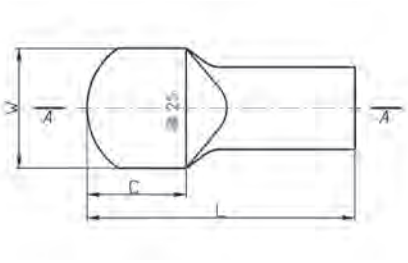
Tubular terminals, KOR and KM types without hole

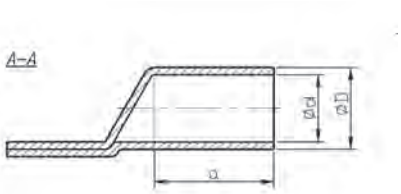
Material: Cu.
Surface:
KOR – tin-plated;
KM – uncoated.
Design: standard.

Трубчатые наконечники типа KOR и KM без отверстии

Материал: Cu.
Покрытие:
KOR – гальванически лужёные;
KM – без покрытия.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	a	L	C	W			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
													Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
														Wąskie Narrow	Szerokie Wide
KOR 10	E11KM-01020300100	KM 10	E11KM-01010200100	10	4,5	7,0	10	33	19	17	1	0,007	7	1	1
KOR 16	E11KM-01020300200	KM 16	E11KM-01010200200	16	5,5	8,5	13	40,5	23	17	1	0,012	9	2	1
KOR 25	E11KM-01020300300	KM 25	E11KM-01010200300	25	7,0	10,0	15	43,5	23	18	1	0,015	10	2	1
KOR 35	E11KM-01020300400	KM 35	E11KM-01010200400	35	8,5	12,0	17	48,5	25	20	1	0,024	12	2	1
KOR 50	E11KM-01020300500	KM 50	E11KM-01010200500	50	10,0	14,0	19	52	25	23	1	0,034	14	2	1
KOR 70	E11KM-01020300600	KM 70	E11KM-01010200600	70	12,0	16,5	21	55	25	23	1	0,050	16	2	1
KOR 95	E11KM-01020300700	KM 95	E11KM-01010200700	95	13,5	18,0	24	66	32	29	1	0,065	17	2	1
KOR 120	E11KM-01020300800	KM 120	E11KM-01010200800	120	15,0	19,5	26	69	32	29	1	0,074	19	2	1
KOR 150	E11KM-01020300900	KM 150	E11KM-01010200900	150	16,5	21,0	29	73	32	31	1	0,086	20	2	1
KOR 185	E11KM-01020301000	KM 185	E11KM-01010201000	185	19,0	24,0	30	76	32	35	1	0,114	23	3	1
KOR 240	E11KM-01020301100	KM 240	E11KM-01010201100	240	21,0	26,0	38	93,5	40	38	1	0,156	25	4	2
KOR 300	E11KM-01020301200	KM 300	E11KM-01010201200	300	24,0	30,0	45	102,5	40	43	1	0,259	28	–	2
KOR 400	E11KM-01020301300	KM 400	E11KM-01010201300	400	27,5	33,5	50	110	40	49	1	0,280	32	–	2
KOR 500	E11KM-01020301400	KM 500	E11KM-01010201400	500	31,0	38,0	70	132,5	40	55	1	0,452	34	–	3
KOR 625	E11KM-01020301500	KM 625	E11KM-01010201500	625	34,0	40,0	70	139	45	60	1	0,412	36	–	3

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

142 136

Końcówki łączące "na styk" typu KL i ZM

Materiał: Cu.
Pokrycie:
KL – cynowane galwanicznie;
ZM – niecynowane.
Wykonanie: standard.

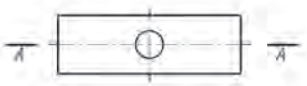
Butt connectors join in „butt" KL and ZM types

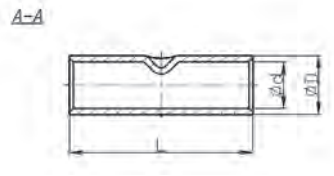
Material: Cu.
Surface:
KL – tin-plated;
ZM – uncoated.
Design: standard.

Соединительные наконечники «на соприкосновение» типа KL и ZM

Материал: Cu.
Покрытие:
KL – гальванически лужёные;
ZM – без покрытия.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Typ Type Тип	Art. nr Item No. Арт. №	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	L			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка		
										Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий	
											Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое
KL 6-20[*)]	E11KM-01060100701	–	–	4÷6	3,6	5,6	20	100	0,18	4	1 - 1	1- 1
KL 6-25[*)]	E11KM-01060100801	–	–	4÷6	3,6	5,6	25	100	0,27	4	1 - 1	1 - 1
KL 10	E11KM-01060200100	**ZM 10**	E11KM-01060300100	10	4,5	7,0	30	100	0,60	7	1 - 1	1 - 1
KL 16	E11KM-01060200200	**ZM 16**	E11KM-01060300200	16	5,5	8,5	30	100	0,90	9	1 - 1	1 - 1
KL 25	E11KM-01060200300	**ZM 25**	E11KM-01060300300	25	7,0	10,0	38	100	1,30	10	2 - 2	1 - 1
KL 35	E11KM-01060200400	**ZM 35**	E11KM-01060300400	35	8,5	12,0	42	100	2,10	12	2 - 2	1 - 1
KL 50	E11KM-01060200500	**ZM 50**	E11KM-01060300500	50	10,0	14,0	48	100	3,20	14	2 - 2	1 - 1
KL 70	E11KM-01060200600	**ZM 70**	E11KM-01060300600	70	12,0	16,5	52	100	4,60	16	3 - 3	1 - 1
KL 95	E11KM-01060200700	**ZM 95**	E11KM-01060300700	95	13,5	18,0	58	50	2,80	17	3 - 3	1 - 1
KL 120	E11KM-01060200800	**ZM 120**	E11KM-01060300800	120	15,0	19,5	62	50	3,30	19	3 - 3	1 - 1
KL 150	E11KM-01060200900	**ZM 150**	E11KM-01060300900	150	16,5	21,0	68	50	4,00	20	4 - 4	2 - 2
KL 185	E11KM-01060201000	**ZM 185**	E11KM-01060301000	185	19,0	24,0	72	50	5,40	23	4 - 4	2 - 2
KL 240	E11KM-01060201100	**ZM 240**	E11KM-01060301100	240	21,0	26,0	88	50	7,10	25	5 - 5	2 - 2
KL 300	E11KM-01060201200	**ZM 300**	E11KM-01060301200	300	24,0	30,0	102	25	5,70	28	–	2 - 2
KL 400	E11KM-01060201300	**ZM 400**	E11KM-01060301300	400	27,5	33,5	112	25	7,40	32	–	2 - 2
KL 500	E11KM-01060201400	**ZM 500**	E11KM-01060301400	500	31,0	38,0	140	25	12,70	34	–	2 - 2
KL 625	E11KM-01060201500	**ZM 625**	E11KM-01060301500	625	34,0	40,0	160	25	12,50	36	–	3 - 3

[*)] zaciskanie na sześciokąt
[*)] crimping shape hexagonal
[*)] ужесточение шестиугольник

Przekroje 0,1÷6 mm² patrz str. **33** / Sizes 0,1÷6 mm² see page **33** / информации 0,1÷6 мм² см. стр. **33**

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki łączące "na styk" ekonomiczne typu LE

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: ekonomiczne.

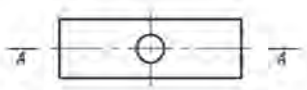
Low-cost Cu butt connectors, join in „butt" LE type

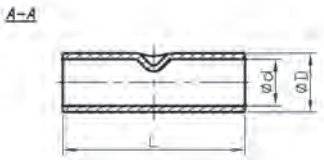
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: economic.

Соединительные наконечники «на соприкосновение» типа LE

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: Лужёные.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	L			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка: Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий: Wąskie Narrow Узкое	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий: Szerokie Wide Широкое	Art. nr Item No. Арт. №
LE 10	10	4,7	6,9	25	100	0,40	6	1 - 1	1 - 1	E11KM-01060202100
LE 16	16	5,6	7,8	30	100	0,60	7	2 - 2	1 - 1	E11KM-01060202200
LE 25	25	7,1	9,5	30	100	0,80	9	2 - 2	1 - 1	E11KM-01060202300
LE 35	35	8,2	11,0	35	100	1,40	11	2 - 2	1 - 1	E11KM-01060202400
LE 50	50	9,5	12,5	35	100	1,60	13	2 - 2	1 - 1	E11KM-01060202500
LE 70	70	11,5	15,0	45	100	2,90	15	3 - 3	1 - 1	E11KM-01060202600
LE 95	95	13,5	17,0	47	50	1,80	17	3 - 3	1 - 1	E11KM-01060202700
LE 120	120	15,0	19,4	52	50	2,80	18	3 - 3	1 - 1	E11KM-01060202800
LE 150	150	16,5	20,8	59	50	3,40	20	4 - 4	2 - 2	E11KM-01060202900
LE 185	185	19,0	23,8	65	50	4,80	23	5 - 5	2 - 2	E11KM-01060203000
LE 240	240	21,0	25,8	75	50	6,00	25	5 - 5	2 - 2	E11KM-01060203000

Końcówki łączące "na zakładkę" typu KLS

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: standard.

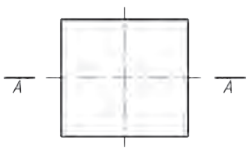
Butt connectors "join in lap" KLS type

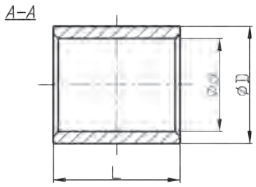
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: standard.

Соединительные наконечники "в нахлест" типа KLS

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	L			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка: Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий: Wąskie Narrow Узкое	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий: Szerokie Wide Широкое	Art. nr Item No. Арт. №
KLS 10	10	4,5	7,0	10	100	0,20	7	2	1	E11KM-01070100100
KLS 16	16	5,6	8,4	11	100	0,30	9	2	1	E11KM-01070100200
KLS 25	25	7,2	10,0	14	100	0,50	10	2	1	E11KM-01070100300
KLS 35	35	8,5	12,0	16	100	0,60	12	2	1	E11KM-01070100400
KLS 50	50	10,2	14,0	19	100	1,30	14	2	1	E11KM-01070100500
KLS 70	70	12,0	16,5	19	100	1,70	16	2	1	E11KM-01070100600
KLS 95	95	13,5	18,0	20	50	1,00	17	2	1	E11KM-01070100700
KLS 120	120	15,0	19,5	22	50	1,20	19	2	1	E11KM-01070100800
KLS 150	150	16,5	21,0	26	50	1,50	20	2	1	E11KM-01070100900
KLS 185	185	19,0	24,0	30	50	2,20	23	3	2	E11KM-01070101000
KLS 240	240	21,0	25,8	34	50	2,80	25	3	2	E11KM-01070101100

Przekroje 1÷6 mm² patrz str. 33 / Sizes 1÷6 mm² see page 33 / информации 1÷6 мм² см. стр. 33

Końcówki łączące typu KT

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: standard.

Butt connectors KT type

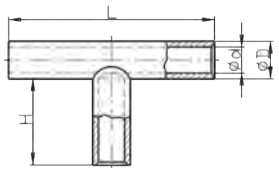
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: standard.

Соединительные наконечники типа KT

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	L	H			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка			Art. nr Item No. Арт. №
								Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий		
									Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	
KT 6	6	3,6	5,6	35	14	100	0,73	4	1	-	E11KM-01080100101
KT 10	10	4,5	7,0	35	14	100	1,05	7	1	1	E11KM-01080100200
KT 16	16	5,5	8,5	50	21	100	2,20	9	1	1	E11KM-01080100300
KT 25	25	7,0	10,0	55	23	100	2,70	10	2	1	E11KM-01080100400
KT 35	35	8,5	12,0	70	30	100	5,10	12	2	1	E11KM-01080100500
KT 50	50	10,0	14,0	80	34	100	7,60	14	3	1	E11KM-01080100600
KT 70	70	12,0	16,5	85	35	100	10,50	16	3	1	E11KM-01080100700
KT 95	95	13,5	18,0	90	36	50	6,0	17	4	2	E11KM-01080100800
KT 120	120	15,0	19,5	95	38	50	7,10	19	4	2	E11KM-01080100900
KT 150	150	16,5	21,0	110	44	50	9,00	20	4	2	E11KM-01080101000
KT 185	185	19,0	24,0	115	45	50	12,00	23	4	2	E11KM-01080101100
KT 240	240	21,0	26,0	130	52	50	15,60	25	4	2	E11KM-01080101200
KT 300	300	24,0	30,0	155	62	25	9,10	28	-	2	E11KM-01080101300
KT 400	400	27,5	33,5	180	72	25	10,80	32	-	2	E11KM-01080101400

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

Końcówki łączące typu KX

Materiał: Cu.
Pokrycie: cynowane galwanicznie.
Wykonanie: standard.

Butt connectors KX type

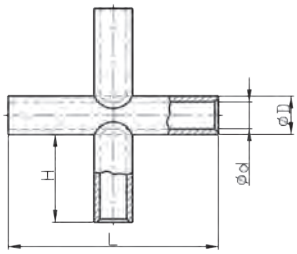
Material: Cu.
Surface: tin-plated.
Design: standard.

Соединительные наконечники типа KX

Материал: Cu.
Покрытие: гальванически лужёные.
Исполнение: стандартное.







Typ Type Тип	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]	d	D	L	H			Zaprasowanie / Crimping / Запрессовка Nr gniazda Die code No. № гнезда	Liczba zaciśnięć No. of crimping Число зажатий Wąskie Narrow Узкое	Szerokie Wide Широкое	Art. nr Item No. Арт. №
KX 6	6	3,6	5,6	35	14	100	0,95	4	1	-	E11KM-01080200101
KX 10	10	4,5	7,0	35	14	100	1,35	7	1	1	E11KM-01080200200
KX 16	10	5,5	8,5	50	21	100	2,65	9	1	1	E11KM-01080200300
KX 25	25	7,0	10,0	55	23	100	3,54	10	2	1	E11KM-01080200400
KX 35	35	8,5	12,0	70	30	100	6,80	12	2	1	E11KM-01080200500
KX 50	50	10,0	14,0	80	34	100	9,90	14	3	1	E11KM-01080200600
KX 70	70	12,0	16,5	85	35	100	12,80	16	3	1	E11KM-01080200700
KX 95	95	13,5	18,0	90	36	50	8,00	17	4	2	E11KM-01080200800
KX 120	120	15,0	19,5	95	38	50	9,30	19	4	2	E11KM-01080200900
KX 150	150	16,5	21,0	110	44	50	12,90	20	4	2	E11KM-01080201000
KX 185	185	19,0	24,0	115	45	50	16,00	23	4	2	E11KM-01080201100
KX 240	240	21,0	26,0	130	52	50	20,00	25	4	2	E11KM-01080201200
KX 300	300	24,0	30,0	170	70	25	12,50	28	-	2	E11KM-01080201300
KX 400	400	27,5	33,5	190	78	25	15,50	32	-	2	E11KM-01080201400

Uwaga!
– żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Note!
– sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Примечание!
– секторные жилы следует переформировать скруглить.

142 136

Ręczne praski zaciskowe /








Narzędzia zobacz: katalog ŚWIAT NARZĘDZI ERGOM / Tools see in catalogue: ERGOM'S

Narzędzie / Tool / Инструмент → / Przekrój / Cross section / Сечение ↓ [mm²] [мм²]	PWZ 10/0,5-10**)	Zestaw/ Set/ Набор	WZ-TIN**)	WZ-IN**)	WZ 2,5 / 0,5-2,5**)	WZ 10 / 1-6**)	WZ 115 /4-6-10**)	WK 2,5 /0,5-2,5**)	WK 6 /0,5-6**)	WS 10/1-10**)	WZ 1,5-16**)	WZ 1-10**)	WZ 6-25**)
0,5	●		●		●			●	●				
1,0	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	
2,5	●		●	●	●	●		●	●	●	●	●	
KWR 4	●		●	●		●	●		●	●	●	●	●
KOR/KM 6			●	●		●	●		●	●	●	●	●
KORo 10				●			●			●	●	●	●
16												●	●
K90R/K90M 25													
35													
K45R/K45M 50													
KOR2X/KM2X 70													
95													
KOR/KM 120													
KL/ZM/LE 150													
185													
KLS 240													
KT 300													
400													
KX 500													
625													

*) Wyłącznie do końcówek KREo i końcówek łączących LE.
**) Zaprasowanie z karbem.

*) Only for terminals KREo and butt connectors LE.
**) Crimping shaprwe deep indent.

*) Для наконечников KREo и соединительные наконечников LE.
**) Нажата зубчатый.

Crimping tools / Ручные зажимные инструменты









WORLD OF TOOLS / Инструменты: смотри в каталоге МИР ИНСТРУМЕНТОВ ERGOM

WZ 6-25/6KT	K0 5/6 KT	K0 6/6 KT	K0 6E/6 KT*)	K0 6 F/6 KT	EK 18	EK 19	EK 22
●							
●	●	●			●	●	●
●	●	●	●		●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●
					●	●	●
					●	●	●
						●	●

Praski hydrauliczne, patrz następna strona
Hydraulic presses, see on the next page
Гидравлические прессы, смотри следующую страницу

Praski i głowice hydrauliczne /



Narzędzia: patrz katalog ŚWIAT NARZĘDZI ERGOM / Tools: see in catalogue ERGOM'S

Narzędzie / Tool / Инструмент Przekrój / Cross section / Сечение [mm²] [мм²]	HK 4	HK 5	HK 22	UH 60	WHPH 2/32	WHPH 2/38	WHPH 2/42	WHPH 4	PBM 6	PHK 300	HO 2 EV	HO 2 EH	HBM 6 EV
0,75													
1,5													
2,5													
KWR 4													
KOR/KM 6	●	●	●	●									
KORo 10	●	●	●	●									
16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K90R/K90M 25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
35	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K45R/K45M 50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
KOR2X/KM2X 70	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
KOR/KM 95	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
120	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
KL/ZM/LE 150		●	●	●	●	●	●	●	●	●*)	●	●	●
185		●	●	●	●	●	●	●	●	●*)	●	●	●
KLS 240		●	●	●	●	●	●	●	●	●*)	●	●	●
KT 300			●	●	●	●	●	●	●	●*)	●	●	●
KX 400					●	●	●	●	●		●	●	●
500													
625													

*) z dodatkowym zestawem matryc PHK-R.

*) with additional die set PHK-R type.

*) с дополнительным набором матриц PHK-R.

Praski ręczne, patrz poprzednia strona
Crimping tools, see on the previous page
Ручные инстументы, смотри предыдущую страницу

Hydraulic presses and heads / Гидравлические прессы и головки












WORLD OF TOOLS / Инструменты: смотри в каталоге МИР ИНСТРУМЕНТОВ ERGOM

HP 2/25 EV	HP 2/30 EV	HP 2/42 EV	HP 2/25 EH	HP 2/30 EH	HP 2/42 EH	UH 60 EV	HK 22 EV	HK 5 EL	GBM 6	GH 60	GK 22	HPH 2/32	HPH 2/38	HPH 4	HH 400	EH 400	HH 630	EH 630	HH 1000	EH 1000
						●	●	●		●	●									
						●	●	●		●	●									
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●				●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
																	●	●	●	●
																	●	●	●	●

Izolacja termokurczliwa do końcówek kablowych

Temp. pracy: -35÷+105 °C.
Wytrzymałość dielektryczna: min. 20 kV/mm.
Instrukcja obkurczania:
obkurczanie należy przeprowadzać w temperaturze między 120 °C a 200 °C rozpoczynając od środka rurki. Aby uniknąć przegrzania materiału powierzchnia rurki powinna być nagrzewana równomiernie. Do obkurczania rurek oferujemy nagrzewnice elektryczne.

Heat-shrinkable isulating tubes for terminals

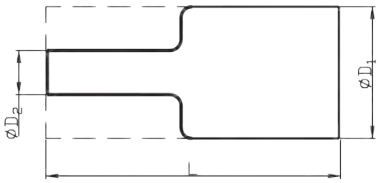
Operating Temp.: -35÷+105 °C.
Breakdown voltage: min. 20 kV/mm.
Shriknage instruction:
shrinking has to be done in temperature between 120 °C and 200 °C. Tube shrinking should be started from the middle of the tube. In order to avoid material overheating, surface of tube should be heated uniformly. For shrinking tubes we offer electric heater.

Термоусадочная изоляция для кабельных наконечников

Рабочая темп.: -35÷+105 °C.
Диэлектрическая прочность: мин 20 кВ/мм.
Инструкция по усадке:
усадку следует проводить в температуре от 120 °C до 200 °C, начиная с середины трубки. Во время обжима нельзя перегревать материал, поэтому поверхность трубки следует подогревать равномерно. Для обжима термоусадочных трубок предлагаем использовать электронагреватели.



Po obkurczeniu After shrinking После усадки	Przed obkurczeniem Before shrinking Перед усадкой



Typ Type Тип	L	D1	D2	Przeznaczenie Application Предназначение Typ końcówki Terminal type Тип наконечника	Przekrój Cross section Сечение [mm²/мм²]		Art. nr Item No. Арт. №
TIK 12/25	25	12	4	KO, KW, KI KOR, KL, KDR itp.	6, 10, 16, 25	0,02	E09KO-08010100100
TIK 18/40	40	18	6	KO, KW, KI KOR, KL, KDR itp.	25, 35, 50, 70	0,03	E09KO-08010100200
TIK 25/50	50	25	10	KO, KW, KI KOR, KL, KDR itp.	70, 90, 120 70, 90, 120, 150	0,07	E09KO-08010100500
TIK 40/70	70	40	16	KO, KW, KI KOR, KL, KDR itp. KOR, KL	120, 150, 185, 240 120, 150 185, 240, 300, 400	0,15	E09KO-08010100700
TIK 52/120	120	52	20	KOR, KL, KDR itp.	500, 625	0,21	E09KO-08010101000

Uwaga!
Na zamówienie dostarczamy izolację TIK z nadrukiem:

Note!
On order we deliver TIK insulation with overprints:

Примечание!
По заказу поставляем изоляцию TIK с надписью:



Typ Type Тип	Nadruk Overprint Надпись		Art. nr Item No. Арт. №
TIK 12/25	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001100
TIK 18/40	L1, L2, L3	KPL.	E05ME-01110002000
TIK 18/40	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001200
TIK 18/40	L1, L2, L3, PE	KPL.	E05ME-01110000300
TIK 18/40	PE	20	E05ME-01110000400
TIK 25/50	L1, L2, L3	KPL.	E05ME-01110002100
TIK 25/50	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001300
TIK 25/50	PE	20	E05ME-01110000600
TIK 40/70	L1, L2, L3	KPL.	E05ME-01110002200
TIK 40/70	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001400
TIK 40/70	L1, L2, L3, PEN	KPL.	E05ME-01110001500
TIK 40/70	PE	20	E05ME-01110001600
TIK 40/100	L1, L2, L3	KPL.	E05ME-01110001800
TIK 40/100	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001700
TIK 40/100	PE	20	E05ME-01110000900
TIK 52/120	L1, L2, L3, N	KPL.	E05ME-01110001900

Opakowanie "KPL" zawiera po 1 szt. każdego nadruku.

Package "KPL" contains by 1 pc of each overprint.

Упаковка „ Компл." содержит по 1 шт. каждой надписи.

Notatki

Note

Записки

Technologia zaciskania końcówek rurowych Cu standard

Wykonywane są one jako oczkowe: proste (typ wg Ergom: KOR; KREo; KOR.../2X; KM; KM.../2x), kątowe (typ wg Ergom: K90R; K45R; K90M; K45M) oraz łączniki (typ wg Ergom: KL; ZM; LE; KT; KX; KLZ, KLS).

Materiał: wszystkie typy – rura miedziana M1 E lub E-Cu wg DIN 40 500 teil 2, 3 lub DIN 17 87.

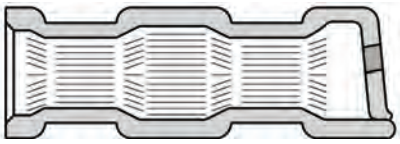
Pokrycie: KOR; KOR.../2X; KWR; K90R; K45R; KL; KT; KX; KLZ; KLS; KREo; LE – cynowane galwanicznie.
KM; KM.../2x; K90M; K45M; ZM - niecynowane.

Na końcówce oczkowej wybite jest oznaczenie np. 70-8 które podaje wielkość zacisku, do którego jest przystosowana końcówka (w tym przypadku M8) oraz przekrój znamionowy końcówki (70 mm²). Podobnie jest w końcówce oczkowej podwójnej. Np. oznaczenie 50/2x10 podaje że przekrojem znamionowym jest 50 mm², końcówka ma wykonane dwa otwory przeznaczone do zacisku M10.

Zastosowanie:
Końcówki oczkowe proste oraz kątowe służą do przyłączania przewodu za pomocą zacisku śrubowego do szyny zbiorczej, rozdzielnicy itp. Końcówki łączące służą do połączenia elektrycznie ze sobą dwóch przewodów o jednakowym przekroju na tzw. "styk" (KL; ZM; KX; LE; KT) lub "zakładkę" (KLZ; KLS). Połączenie dokonane za ich pomocą nie może być obciążane mechanicznie.

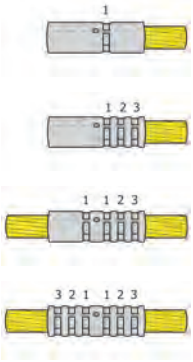
Technologia zaciskania:
Końcówki te zaciskamy narzędziami z matrycami prasującymi na tzw. "sześciokąt".



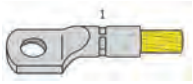


Dzięki takiemu kształtowi zaprasowania otrzymujemy połączenie o bardzo dobrych parametrach mechanicznych jak i elektrycznych. Jednak uzyskanie takich parametrów połączenia wymaga kilkakrotnego zaprasowania końcówki. Im większa jest liczba zaprasowań tym pewniejsze uzyskamy połączenie.

Jest to szczególnie istotne dla połączeń energetycznych od których wymaga się przenoszenia dużych mocy i prądów. Zaprasowywanie na "sześciokąt" wymaga jednak dość znacznej siły niezbędnej do zaciśnięcia końcówki, dlatego też przy wykonywaniu takich zaprasowań (nawet przy małych przekrojach przewodów) ZAE ERGOM zaleca stosowanie narzędzi hydraulicznych lub też narzędzi ręcznych o powiększonym przełożeniu mechanicznym (obsługiwanych za pomocą dwóch rąk).
Według badań i doświadczeń ZAE ERGOM, aby uzyskać połączenie o wymaganej jakości, zaciskanie końcówek na "sześciokąt" powinno odbywać się w następujący sposób:



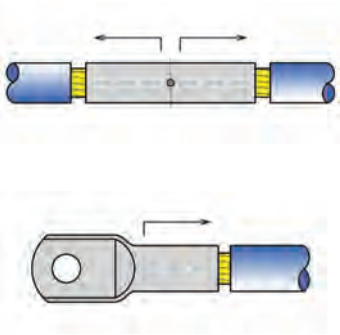
1. Pierwsze zaprasowanie (wewnątrz)
2. Dalsze zaprasowania (od środka na zewnątrz)
3. Pierwsze zaprasowanie z drugiej strony (wewnątrz)
4. Dalsze zaprasowania z drugiej strony (od środka na zewnątrz)



1. Pierwsze zaprasownie (wewnątrz)



2. Dalsze zaprasowania (od środka na zewnątrz)



Właściwy kierunek i kolejność zaprasowywania dla końcówek i łączników zaznaczono strzałkami

Konieczne jest wykonanie wszystkich zaznaczonych (zalecanych) zaprasowań. Należy zwracać uwagę aby stosować do zaciskanej końcówki matrycę odpowiadającą przekrojowi na jaki została ona przeznaczona.

Typy profilii kablowych



okrągły wielodrutowy **(rm)**



okrągły jednodrutowy **(re)**



sektorowy wielodrutowy **(sm)**



sektorowy jednodrutowy **(se)**

Żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".

Crimping technology for tubular terminals

Made as: straight ring terminals (KOR; KREo; KOR.../2X; KM; KM…/2x), angle terminals (K90R; K45R; K90M; K45M type acc. to Ergom), and butt connectors (KL; ZM; LE; KT; KX; KLZ; KLS type acc. to Ergom)

Materials: all types Cu tube – M1 E or E-Cu copper tube acc. to DIN 40500 Teil 2,3 or DIN 1787.

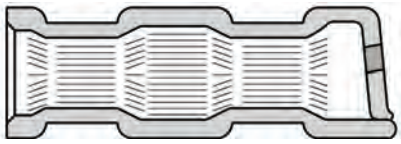
Surface: KOR; KOR.../2X; KWR; K90R; K45R; KL; KX; KLZ; KLS, KREo, LE: tin-plated.
KM; KM…/2x; K90M; K45M; ZM: uncoated.

There is marking stamped on the ring terminal, e.g. 70-8, which indicates the joint size for which terminal is adjusted (in this case M8) and rated terminal cross-section (70 mm²). It is similarly in double ring terminal. For example marking 50/2 x 10 means that the rated cross-section is 50 mm², it has two holes for M10 screw joint.

Application:
Straight ring terminals and angle ring terminals are used for connecting wire by use of screw joint to bus-bar, switchgear, etc. Butt connectors are used to join two wires of the same cross-section to so called contact (KL, ZM, KX, LE, KT) or lap (KLZ; KLS). Joint made with these connectors cannot be stressed mechanically.

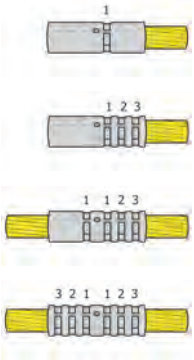
Crimping technology:
Terminals are crimped using tools with so called "hexagon" Crimping dies.



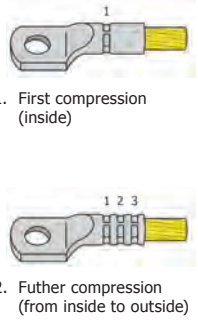


Thanks to such compressing shape, joint with very high mechanical and electrical parameters is achieved. However, such joints need several compressions of terminal. The higher compression number the better the joint is.

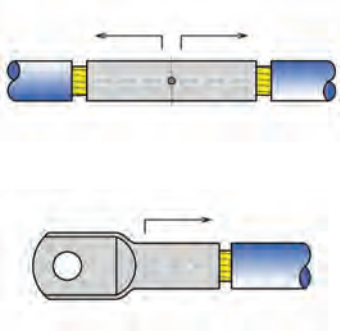
It is very important in case of power joints where transmission of large power and currents is required. The "hexagon" compression needs still considerable force to crimp a terminal, so in case of such compression (even small wire cross-section) ZAE ERGOM recommends use of hydraulic tools or hand-tools with higher mechanical ratio (operated with both hands). In order to achieve joint of required quality it is recommended to compress terminals to "hexagon" in the following way:



1. First compression (inside)
2. Futher compression (from inside to outside)
3. First compression on the other side (inside)
4. Futher compressions on the other side (from inside to outside)



1. First compression (inside)
2. Futher compression (from inside to outside)



Correct direction and sequence of terminal compressions are marked with arrows.

All marked (recommended) crimp must be made. Please pay attention to use a proper die for the cross-section to which it is designed.

Types of cable wires



round multiwire **(rm)**



round one-wire **(re)**



sectored multiwire **(sm)**



sectored one-wire **(se)**

Sector shaped conductors must be rounded with special dies.

Технология для зажима трубчатых наконечников

Изготавливаются в виде: очковых, простых (тип согласно Ergom: KOR; KREo; KOR.../2X; KM; KM…/2x); угловых (тип согласно Ergom: K90R; K45R; K90M; K45M); соединительных (тип согласно Ergom: KL; ZM; LE; KT; KX; KLZ; KLS) наконечников.

Материал: все типы-медная трубка M1E или E-Cu согласно DIN 40500 teil 2, 3 или DIN1787.

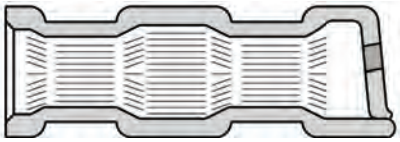
Покрытие: KOR; KOR.../2X; KWR; K90R; K45R; KL; KT; KX; KLZ; KLS; KREo; LE – гальванически лужёные;
KM; KM…/2x; K90M; K45M; ZM – нелужёные.

На очковом наконечнике указано обозначение напр. 70-8, которое информирует величине зажима, к которому приспособлен наконечник (в данном случае M8) и номинальное сечение наконечника (70 мм²). Точно также выглядит ситуация и с двойным очковым наконечником. Напр. обозначение 50/2x10 информирует, что: номинальное сечение – 50 мм² исполнение, с двумя отверстиями для зажима M10.

Использование:
Очковые и угловые наконечники используются для прикрепления провода с помощью винтового зажима к: сборной шине распределительного устройства и т.д.
Соединительные наконечники предназначены для соединения двух проводов с одинаковым сечением: на соприкосновение (тип KL; ZM; KT; KX; LE) или «в нахлест» (тип KLZ; KLS). Соединения, выполненные с их помощью, нельзя механически нагружать.

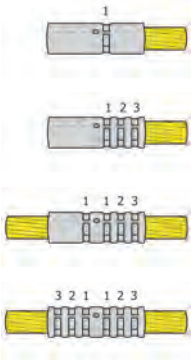
Технология зажимания:
Для запрессовки этих наконечников используются инструменты с матрицами, прессующими в форме шестиугольника.





Благодаря такой форме запрессовки получаем соединение с хорошими механическими и электрическими параметрами. Однако, для того, чтобы получить такие параметры соединения, необходимо несколько раз запрессовывать наконечники. Чем больше будет запрессовок, тем прочнее получится соединение.

Это особенно важно в энергетических соединениях, передающих большую мощность и энергию. Однако для запрессовки на "шестиугольник" требуется применения большой физической силы, необходимой для зажима наконечника. Поэтому для такого рода запрессовок (даже в случае использования проводов с небольшим сечением) ZAE ERGOM рекомендует использование гидравлических или ручных инструментов с увеличенным механическим передаточным отношением (требующих использования обеих рук). Согласно исследованиям и опытам, для того, чтобы получить соединение требуемого качества, запрессовка в форме шестиугольника должна происходить следующим образом:



1. Первая запрессовка (внутри)
2. Дальнейшие запрессовки (от середины наружу)
3. Первая запрессовка с другой строны (внутри)
4. Дальнейшие запрессовки с другой строны (от середины наружу)

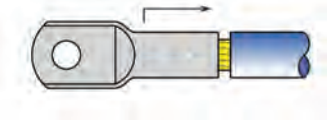


1. Первая запрессовка (внутри)



2. Дальнейшие запрессовки (от середины наружу)





Правильное направление и очередность запрессовки для наконечников и соединителей обозначены стрелками.

Необходимо сделать все обозначенные (рекомендуемые) запрессовки. Необходимо также обратить внимание на то, чтобы для зажимаемого наконечника использовать матрицу, согласно с сечением, для которого она предназначена.

Типы кабельных профилей



круглый многопроволочный **(rm)**



круглый однопроволочный **(re)**



секторный многопроволочный **(sm)**



секторный однопроволочный **(se)**

Секторные жилы следует переформировать скруглить.