V.3. Materiały do lutowania



Druty do lutowania miękkiego typu DW.../Sn-Cu z topnikiem

Temperatura topnienia 230 ÷ 240 °C
Temperatura lutowania 300 ÷ 380 °C
Ciężar właściwy 7,30 g/cm^3
Zastosowanie Spoiwo lutownicze Sn99Cu1 ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do produkcji urządzeń i podzespołów elektronicznych, do lutowania kąpielowego elementów obwodów drukowanych, elektrotechnice oraz lutowania precyzyjnych elementów w budowie maszyn, a także do lutowania elementów z pokryciami cynowymi, cynowo-ołowiowymi, kadmowymi, cynkowymi i srebrnymi.



Typ	Art. nr	Średnica drutu [mm]	Stop	[kg]	szt
DW 0.25/SN-CU	E05ML-01010100101	0,25	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 0.38/SN-CU	E05ML-01010100201	0,38	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 0.50/SN-CU	E05ML-01010100301	0,50	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 0.56/SN-CU	E05ML-01010100401	0,56	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 0.70/SN-CU	E05ML-01010100501	0,70	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 0.90/SN-CU	E05ML-01010100601	0,90	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 1.00/SN-CU	E05ML-01010100701	1,00	99% Sn, 1% Cu	0,25	1
DW 2.00/SN-CU	E05ML-01010100801	2,00	99% Sn, 1% Cu	0,25	1

Druty do lutowania miękkiego typu DW.../TLR z topnikiem

Temperatura topnienia 183 ÷ 235 °C
Temperatura lutowania 350 ÷ 450 °C
Ciężar właściwy 9,30 g/cm^3
Zastosowanie Spoiwo lutownicze Pb40Sn60 ma zastosowanie głównie w przemyśle chłodniczym, motoryzacyjnym (lutowanie chłodnic i innych części), elektrotechnicznym (pobielanie i lutowanie części aparatury elektrotechnicznej) oraz do lutowania blach stalowych i ocynkowanych.



Typ	Art. nr	Średnica drutu [mm]	Stop	[kg]	szt
DW 0.25/TLR	E05ML-01010200101	0,25	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 0.38/TLR	E05ML-01010200201	0,38	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 0.50/TLR	E05ML-01010200301	0,50	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 0.56/TLR	E05ML-01010200401	0,56	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 0.70/TLR	E05ML-01010200501	0,70	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 0.90/TLR	E05ML-01010200601	0,90	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 1.00/TLR	E05ML-01010200701	1,00	60% Sn, 40%Pb	0,25	1
DW 2.00/TLR	E05ML-01010200801	2,00	60% Sn, 40%Pb	0,25	1

Topnik lutowniczy typu KONTAKT

Zastosowanie Łagodny, gotowy do bezpośredniego użytku topnik o konsystencji pasty, sporządzony na bazie kalafonii i organicznych wolnych od chlorowców dodatków aktywujących.
Stosowany jest w elektrotechnice i elektronice (także obwody drukowane). Resztki topnika po lutowaniu nie wywołują korozji i mogą pozostać na spoinach.



Typ	Art. nr	[g]	szt
KONTAKT	E05ML-01010300101	0,02	1