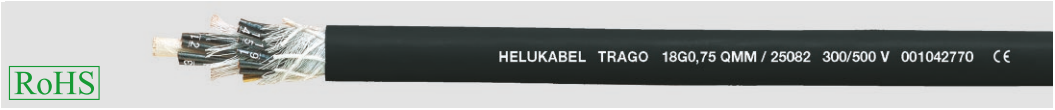
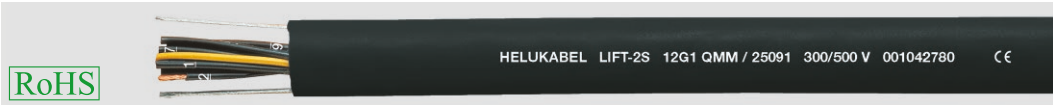
TRAGO/Lift-2S

sterowniczy przewód dźwigowy 300/500 V





F

Dane techniczne

- Przewód dźwigowy z elementem nośnym
- PVC na oponie wewnętrznej i zewnętrznej zgodne z DIN VDE 0250
- **Zakres temperatur**
  elastycznie od –15°C do +40°C
  stacjonarnie od –40°C do +70°C
- **Dopuszczalna temperatura operacyjna**
  na przewodniku podczas pracy +70°C
  podczas zwarcia +150°C
- **Napięcie pracy** U_0/U 300/500 V
- **Napięcie testu** 3000 V
- **Napięcie przebicia** min. 6000 V
- **Wolna wysokość zwisu**
  przy uwzględnieniu siły rozciągającej max. 50 m
- **Minimalny promień gięcia**
  ok. 20 x ∅ kabla

Budowa

- żyła miedziana, linka skręcana w wiązkę wg VDE 0295 kl. 6, BS 6360 kl. 6, IEC 60228 kl. 6
- izolacja żył z PVC YI3 wg DIN VDE 0207 cz. 4
- identyfikacja żył wg DIN VDE 0293-308
- żółto-zielona żyła ochronna
- specjalny element nośny:
- wykonanie TRAGO z centralnym elementem nośnym z konopii, a wykonanie Lift-2S z dwiema stalowymi linkami nośnymi
- żyły skręcane równolegle
- wielonitkowy oplot jako element wspomagający
- opona zewnętrzna ze specjalnego PVC YM2 wg DIN VDE 0207 cz. 5
- kolor czarny (RAL 9005)

Właściwości

- PVC samogasące i płomienioodporne, testowane wg VDE 0482-332-1-2, DIN EN 60332-1-2/IEC 60332-1 (odpowiednik DIN VDE 0472 cz. 804 test metodą B)
- materiały użyte do produkcji nie zawierają silikonu i kadmu ani substancji zakłócających lakierowanie

Uwagi

- artykuł nr 25090 – C = 2 żyły 0,5 mm²
  z oplotem miedzianym
- artykuł nr 25101 = 7G1 + 17 x 0,75 mm²
- G= z żółto-zieloną żyłą ochronną
- rozmiary AWG podane są w przybliżeniu, a dokładny przekrój podany jest w mm²

Zastosowanie

Przewód ten przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach dźwigowych. Wszystkie materiały i surowce użyte w produkcji tego przewodu podlegają szczegółowej kontroli. Dlatego może być stosowany w ekstremalnych warunkach. HELUKABEL Lift-2S jest idealny do stosowania w układach przenośników taśmowych, suwnicach i ręcznie sterowanych urządzeniach dźwigowych. Rozerwanie stalowego elementu nośnego nie powoduje uszkodzenia izolacji kabla. .

CE – produkt jest zgodny z wytycznymi dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/EG.

TRAGO

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm²]	Śred. zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Żyła nośna	Samonośność m	Nr AWG
25080	7 G 0,75	15,4	50,0	290,0	konopie	250	18
25081	12 G 0,75	19,2	86,0	360,0	konopie	220	18
25082	18 G 0,75	21,0	130,0	455,0	konopie	110	18
25083	24 G 0,75	23,0	173,0	535,0	konopie	90	18
25101	7 G 1	21,5	190,0	595,0	konopie	90	17
25084	7 G 1	14,9	67,0	222,0	konopie	80	17
25085	12 G 1	20,0	115,0	415,0	konopie	80	17
25086	18 G 1	21,4	173,0	450,0	konopie	70	17
25087	20 G 1	21,6	192,0	490,0	konopie	70	17
25088	24 G 1	23,2	230,0	605,0	konopie	60	17
25090	28 G 1	26,0	293,0	760,0	konopie	90	17
25089	36 G 1	26,1	346,0	950,0	konopie	90	17

Lift-2S

Nr kat.	Liczba żył x przekrój [mm²]	Śred. zew. w mm	Waga Cu kg/km	Waga ok. kg/km	Żyła nośna	Samonośność m	Nr AWG
25091	12 G 1	13,5	115,2	446,0	stal	—	17
25092	18 G 1	16,2	172,8	528,0	stal	—	17
25093	25 G 1	19,0	240,0	660,0	stal	—	17
25094	30 G 1	21,9	288,0	760,0	stal	—	17
25095	8 G 1,5	14,7	115,0	425,0	stal	—	16
25096	12 G 1,5	16,0	172,8	505,0	stal	—	16
25097	15 G 1,5	19,5	230,0	575,0	stal	—	16
25098	18 G 1,5	19,3	259,0	640,0	stal	—	16
25099	20 G 1,5	19,5	288,0	715,0	stal	—	16
25100	24 G 1,5	22,5	346,0	820,0	stal	—	16

Wymiary oraz dane techniczne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

HELUKABEL®