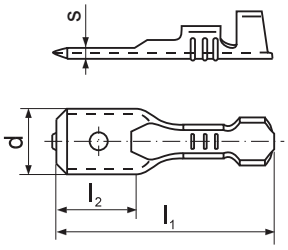
do kabli Cu wielodrutowych

Wsuwka przewodowa TS

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46248





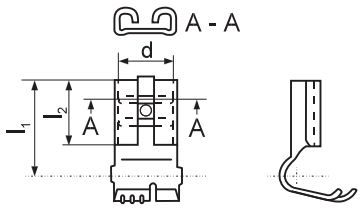
Przekrój przewodu nominalnego [mm²]	Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d [mm]	Średnica izolacji przewodu	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Narzędzie do zaciskania
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

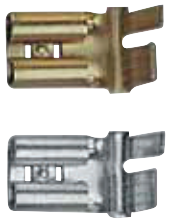
Wykonanie standardowe - niecynowane. Przy zamawianiu cynowanych należy dodać symbol „Sn", np. TS 6,3-2 Sn.
Przy zamawianiu niklowanych należy dodać symbol „Ni", np. TS 6,3-6 Ni. Wykonanie na zamówienie.

do kabli Cu wielodrutowych

Nasuwka kątowa MK

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46346 – część B





Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d [mm]	Średnica izolacji przewodu	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,75 ÷ 1	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

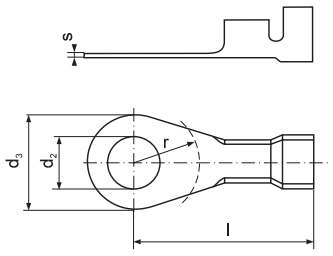
* – zakres stosowania poza normą.

Wykonanie standardowe - niecynowane, przy zamawianiu cynowanych należy dodać symbol „Sn", np. MK 6,3-2 Sn.

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka pazurkowa KOP

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46225





Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	r [mm]	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		S44-2,
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	PP8,
	4	4,3	KOP 4-2,5		8	18,3	6,5	0,82		PP19
	5	5,3	KOP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2,5		12	22	7,5	1,12		

Wykonanie standardowe - niecynowane, przy zamawianiu cynowanych należy dodać symbol „Sn",np. KOP 3-1 Sn.