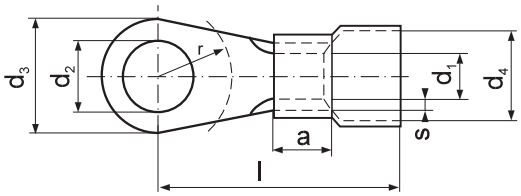
Końcówka oczkowa KOE®

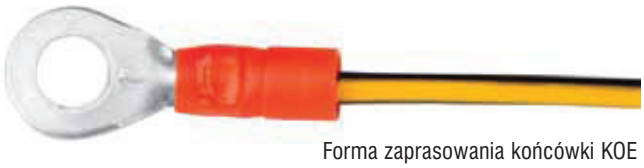
do kabli Cu wielodrutowych





Z izolacją poliamidową
TrwałoŚć termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie tulejki zgodnie z DIN 46234

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	KOE 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	
	2,5	2,7	KOE 2,5-0,5			5		14		4	0,35		
	3	3,2	KOE 3-0,5			5		14		4,5	0,30		
	4	4,3	KOE 4-0,5			6,5		16		6	0,30		AE 22-05
	5	5,3	KOE 5-0,5			8		16		6,5	0,40		
	6	6,5	KOE 6-0,5 *			10		17		7	0,51		
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	KOE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	KOE 4-1			8		17		5,5	0,76		
	5	5,5	KOE 5-1-A *			8		17		6	0,87		
	5	5,5	KOE 5-1			10		17		6	0,87		
	6	6,5	KOE 6-1 *			12		22		10	1,21		PR33,
	8	8,5	KOE 8-1 *			12		22		10	1,03		E11-6,
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	RE6,
	4	4,3	KOE 4-2,5			8		17		6	0,89		PP8,
	5	5,5	KOE 5-2,5			10		19		6,5	1,08		PP19
	6	6,5	KOE 6-2,5			11		21		6,5	1,20		
	8	8,5	KOE 8-2,5			14		22		10	1,40		
	10	11	KOE 10-2,5 *			18		25		12	1,96		
	12	13	KOE 12-2,5 *			18		25		13	1,70		
	16	17	KOE 16-2,5 *			22		26		16	1,95		
4 ÷ 6	4	4,3	KOE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	
	5	5,5	KOE 5-6			10		21		6,5	1,95		PR33,
	6	6,5	KOE 6-6			11		22		7,5	2,02		E11-6,
	8	8,5	KOE 8-6			14		25		10	2,50		RE6,
	10	11	KOE 10-6			18		26		12	3,10		PP8,
	12	12	KOE 12-6 *			18		26		12	1,39		PP19
10	4	4,3	KOE 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	
	5	5,5	KOE 5-10 *			11		24		6,5	2,80		EPZC300,
	6	6,5	KOE 6-10			11		25		7,5	2,90		EPZ300,
	8	8,5	KOE 8-10			14		28		10	3,40		GZ300,
	10	11	KOE 10-10			18		29		12	4,10		HRZ300,
	12	13	KOE 12-10			22		31		13	4,90		PRZ240,
16	5	5,5	KOE 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	GO300,
	6	6,5	KOE 6-16			11		30		7,5	4,60		HR300,
	8	8,5	KOE 8-16			14		32		10	4,90		GU120,
	10	11	KOE 10-16			18		34		12	5,32		HR100-U,
	12	13	KOE 12-16			22		36		13	6,65		PR240,
25	6	6,5	KOE 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50	R50,
	8	8,5	KOE 8-25			16		36		10	8,70		RE16,
	10	11	KOE 10-25			18		37		12	8,30		PP19
	12	13	KOE 12-25			22		42		13	11,14		+ jak niżej



Forma zaprasowania końcówki KOE

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	waga [g/szt.]	ilość [szt.]	Narzędzia do zaciskania
35	6	6,5	KOE 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOE 8-35			16		38		10	10,40		
	10	11	KOE 10-35			18		39		12	10,80		
	12	13	KOE 12-35			22		43		13	13,00		
50	6	6,5	KOE 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	KOE 8-50			18		50		12	19,90		
	10	11	KOE 10-50			18		50		12	19,20		
	12	13	KOE 12-50			22		52		13	20,90		
	16	17	KOE 16-50			28		56		16	23,90		
70	6	6,5	KOE 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240
	8	8,5	KOE 8-70			22		54		13	25,30		
	10	11	KOE 10-70			22		54		13	28,30		
	12	13	KOE 12-70			22		54		13	29,00		
	16	17	KOE 16-70			28		58		16	30,10		
95	8	8,5	KOE 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	KOE 10-95			24		57		14	46,70		
	12	13	KOE 12-95			24		57		14	45,50		
	16	16	KOE 16-95			27		57		14	45,00		
120	8	8,5	KOE 8-120	3	16,5	24	22,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	KOE 10-120			24		60		12	58,70		
	12	13	KOE 12-120			24		60		13	61,20		
	16	17	KOE 16-120			29		60		16	63,50		

kolory tulejek izolacyjnych * – poza normą.

Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń - oznaczenie np. KOE 5-1-V0.

