Trójfazowe gazowe kondensatory do kompensacji mocy biernej niskich napięć typu MKG

Trójfazowe kondensatory typu MKG stanowią przykład jednostek najnowszej generacji. Cylindryczna obudowa gwarantuje minimalne gabaryty i doskonałe warunki wymiany ciepła z otoczeniem. Obudowa wyposażona jest w podwójne zabezpieczenie nadciśnieniowe zrywające połączenie elektryczne w końcowym okresie żywotności kondensatora, co zapobiega jego rozerwaniu.

W kondensatorach typu MKG izolację stanowi azot (N2), który w przypadku rozszczelnienia obudowy nie jest zagrożeniem dla środowiska, gdyż jest naturalnym składnikiem powietrza.

Kondensator wyposażony jest w czujnik temperatury z łącznikiem rozwiernym (NC). Styki łącznika czujnika temperaturowego otwierają się przy temperaturze + 60 stopni C. Czujnik stanowi dodatkowe zabezpieczenie kondensatora i baterii kondensatorów w przypadku nadmiernego wzrostu temperatury otoczenia.

Zasadniczymi elementami kondensatora są zwijki z folii polipropylenowej dwukrotnie metalizowanej (aluminium plus cynk). Technologia ta gwarantuje właściwości samoregenerujące dielektryka (lokalne przebicie dielektryka nie powoduje uszkodzenia kondensatora), bardzo niskie straty mocy czynnej oraz długą żywotność (okres eksploatacji kondensatora wynoszący do 120.000 godzin). W przypadku rozszczelnienia obudowy kondensator może nadal pracować nawet 15.000 godzin. Wszystkie materiały użyte do produkcji kondensatorów są nietoksyczne, nieszkodliwe ekologicznie, nie zawierają PCB.



PODSTAWOWE PARAMETRY TECHNICZNE:

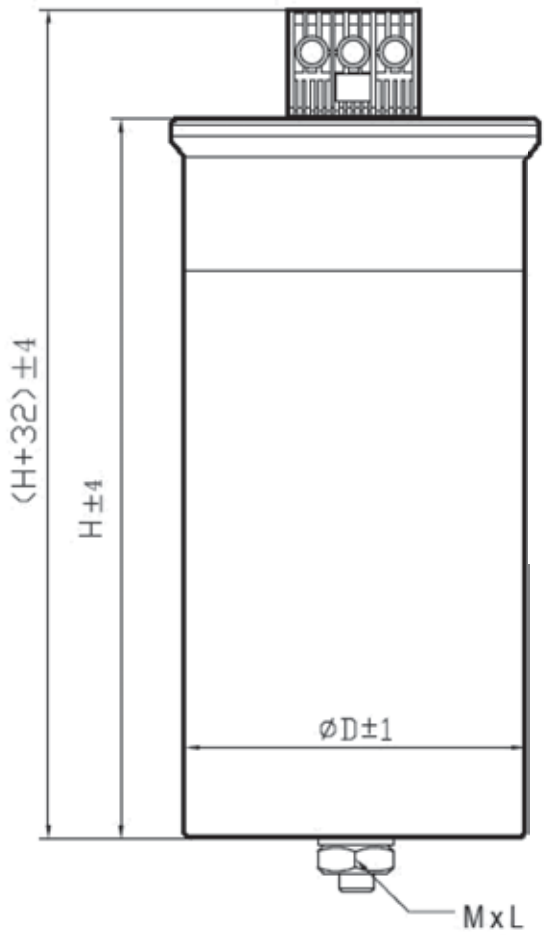
Napięcie znamionowe:	400, 440, 450, 480, 525, 690 V
Moc znamionowa:	2,5....30 kVar
Częstotliwość:	50Hz
Tolerancja pojemności:	-5…+10%
Straty mocy w dielektryku:	0,2W/kVar
Dopuszczalny prąd ciągły:	$1,3I_N$
Dopuszczalne przepięcie:	$1,1U_N$
Urządzenia rozładowcze:	rozładowanie do 50V/1min
Wysokość instalowania:	≤2000m. n.p.m
Pozycja montażu:	pionowa
Temperatura pracy:	-25...+55°C
Dopuszczalna wilgotność:	95%
Zabezpieczenia wewnętrzne:	nadciśnieniowe
Zgodność z normami:	IEC60831

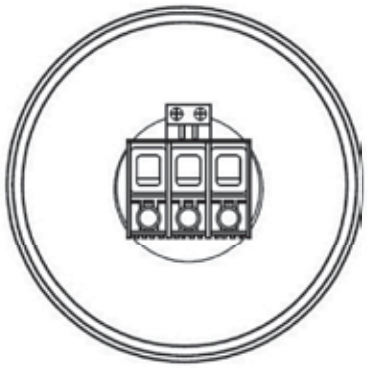
Kondensatory MKG nie wymagają utylizacji i mogą być złomowane

PARAMERTY ZNAMIONOWE KONDENSATORÓW:

Typ	Napięcie	Moc	Prąd znamionowy	Pojemność	Symbol wymiarów obudowy
	V	kVar	A	3xμF	
U_{CN}=400V					
MKG 400-2,5	400	2,5	3,6	16,6	A
MKG 400-5	400	5	7,2	33,2	A
MKG 400-7,5	400	7,5	10,8	49,7	B
MKG 400-10	400	10	14,4	66,3	B
MKG400-12,5	400	12,5	18,0	82,9	C
MKG 400-15	400	15	21,7	99,5	D
MKG 400-20	400	20	28,9	132,6	E
MKG 400-25	400	25	36,1	165,8	F
MKG 400-30	400	30	43,3	198,9	G
U_{CN}=450V					
MKG 450-2,5	450	2,5	3,2	13,1	A
MKG 450-5	450	5	6,4	26,2	A
MKG 450-7,5	450	7,5	9,6	39,3	B
MKG 450-10	450	10	12,8	52,4	B
MKG 450-12,5	450	12,5	16,0	65,5	C
MKG 450-15	450	15	19,2	78,6	C
MKG 450-20	450	20	25,7	104,8	D
MKG 450-25	450	25	32,1	131,0	E
MKG 450-30	450	30	38,5	157,2	F
U_{CN}=480V (na zamówienie)					
MKG 480-2,5	480	2,5	3,0	11,5	A
MKG 480-5	480	5	6,0	23,0	A
MKG 480-7,5	480	7,5	9,0	34,5	B
MKG 480-10	480	10	12,0	46,1	B
MKG 480-12,5	480	12,5	15,0	57,6	c
MKG 480-15	480	15	18,0	69,1	C
MKG 480-20	480	20	24,1	92,1	E
MKG 480-25	480	25	30,1	115,1	F
MKG 480-30	480	30	36,1	138,2	G
U_{CN}=525V (na zamówienie)					
MKG 525-2,5	525	2,5	2,7	9,6	A
MKG 525-5	525	5	5,5	19,2	A
MKG 525-7,5	525	7,5	8,2	28,9	B
MKG 525-10	525	10	11,0	38,5	B
MKG 525-12,5	525	12,5	13,7	48,1	C
MKG 525-15	525	15	16,5	57,7	D
MKG 525-20	525	20	22,0	77,0	E
MKG 525-25	525	25	27,5	96,2	F
MNG 525-30	525	30	33,0	115,5	G
U_{CN}=690V (na zamówienie)					
MKG 690-2,5	690	2,5	2,1	5,6	A
MKG 690-5	690	5	4,2	11,1	A
MKG 690-7,5	690	7,5	6,3	16,7	B
MKG 690-10	690	10	8,4	22,3	C
MKG 690-12,5	690	12,5	10,5	27,9	D
MKG 690-15	690	15	12,6	33,4	D
MKG 690-20	690	20	16,7	44,6	E
MKG 690-25	690	25	20,9	55,7	F
MKG 690-30	690	30	25,1	66,9	G

WYMIARY:





WYMIARY OBUDOWY:

Symbol wymiarów	D	H	L	M
A	76	175	16	12
B	76	240	16	12
C	86	240	16	12
D	96	240	25	16
E	106	240	25	16
F	116	240	25	16
G	116	285	25	16