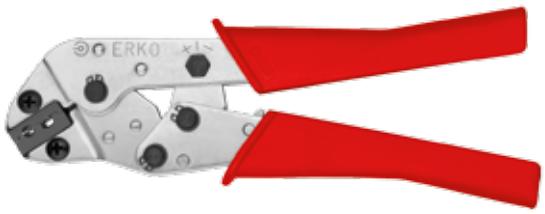
Praska ręczna AE 22-05



Praska do końcówek:
- oczkowych bez izolacji i z izolacją (typ KOA, KOE)
- aparatowych bez izolacji i z izolacją (typ KNA, KNE)

Zakres przewodów: 0,1 ÷ 0,5 mm².
Cechy użytkowe:
- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

Długość: 200 mm; Masa: 450 g

Gniazdo nr	Rodzaj końcówek i zakres przewodów [mm²]	Forma zaprasowań
1	KOA, KNA 0,1 ÷ 0,5	
2	KOE, KNE 0,1 ÷ 0,5	


Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.

Kleszcze ETA 66



Kleszcze do końcówek:
- oczkowych bez izolacji (typ KOA)
- aparatowych bez izolacji (typ KNA)
- wtykowych bez izolacji (KWA)
  Zakres przewodów: 0,14 ÷ 6 mm².
- tulejkowych bez izolacji i z izolacją (typ TA, TE, TV, TP)
  Zakres przewodów: 0,75 ÷ 16 mm².

UWAGA: nie stosować do końcówek rurowych.
Nie jest to narzędzie profesjonalne,
nie zalecamy stosowania przy pracy intensywnej.
Długość: 190 mm; Masa: 290 g


Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.



Praska ręczna RA 16



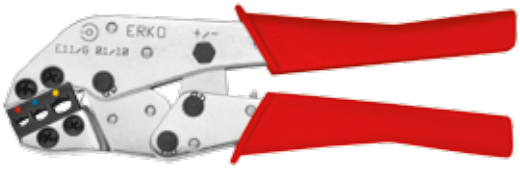
Praska do końcówek i złączek:
- oczkowych (typ KOA), aparatowych (typ KNA), wtykowych (typ KWA) bez izolacji
- złączek rurowych (typ KLA), końcówek rurowych (typ KCS 2,5 ÷ 6 mm²)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 16 mm².
Długość: 280 mm; Masa: 530 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm²]	Forma zaprasowania
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	
4	10	
5	16	


Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.

Praska ręczna E 11-6



Praska do końcówek i złączek:
- oczkowych (typ KOE, KOV), aparatowych (typ KNE, KNV), wtykowych (typ KWE, KWV) z izolacją
- złączek rurowych z izolacją (typ KLE, KLK)

Zakres przewodów: 0,5 ÷ 6 mm².
Cechy użytkowe:
- mechanizm zapadkowy umożliwia łatwe zaprasowywanie przy użyciu minimalnej siły
- mimośród do regulowania siły zacisku

Długość: 210 mm; Masa: 550 g

Gniazdo nr	Zakres przewodów [mm²]	Forma zaprasowania
1	0,5 ÷ 1	
2	1,5 ÷ 2,5	
3	4 ÷ 6	


Forma zaprasowania końcówki na przewodzie.