Agregaty hydrauliczne AH 300R, AH 300RM, AH 400RD, AH 200 RT



AH 300R
AH 300RM
AH 400RD
AH 200RT

Agregat hydrauliczny o napędzie elektrycznym:
- ciśnienie robocze: 200 ÷ 650 bar
- napięcie zasilania: 3 x 400 V/230 V (nieistotna kolejność faz)
- moc silnika: 1,1 kW
- wydajność: 0,66÷1,33 l/min
- współpracują z głowicami GR 1, GRM 1, GRT 1, GRD 1
- wyposażone w przewód hydrauliczny zakończony szybkozłączem: PM dla głowic: GR 1 i GRD 1, ZM dla GRM 1 oraz PRM dla GRT 1
- przewód hydrauliczny dł. 2,5 m

Wózek z wysięgnikiem WB

Wysięgnik w połączeniu z głowicą GR 1, GRT 1, GRM 1, GRD 1 i odpowiednim agregatem stanowi zintegrowane stanowisko pracy jak na zdjęciu.

WB 6



WB 7



WB 1



Wykonanie specjalne AH 300 R3 + WB6



Agregat hydrauliczny o napędzie elektrycznym (do zasilania głowic hydraulicznych GR 1, GRM 1, GRT 1) z wózkiem i wysięgnikiem WB 6 stanowi zintegrowane stanowisko umożliwiające pracę trzema różnymi głowicami.



Końcówki i złączki kablowe

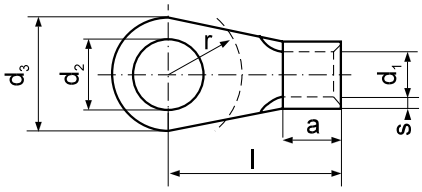
Końcówki oczkowe, aparatowe i wtykowe 90
Końcówki tulejkowe 98
Końcówki konektorowe i pazurkowe 102
Końcówki i złączki rurowe Cu 105
Końcówki i złączki Al 118
Końcówki i złączki Al - Cu 123
Końcówki i złączki śrubowe 1 - 36kV 126
Końcówki i złączki na średnie napięcie 128
Końcówki do ekranów kabli telekomunikacyjnych . . . 130



Końcówka oczkowa KOA

do kabli Cu wielodrutowych





Bez izolacji
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46234

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,1 ÷ 0,5 **	2	2,2	KOA 2-0,5	0,5	1	5	10	4	4	0,20	100	
	2,5	2,7	KOA 2,5-0,5			5	10		4	0,20		
	3	3,2	KOA 3-0,5			5	10		4,5	0,20		AE22-05,
	4	4,3	KOA 4-0,5			6,5	12		6	0,40		ETA66
	5	5,3	KOA 5-0,5			8	12		6,5	0,30		
	6	6,5	KOA 6-0,5 *			10	13		7	0,41		
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,53	100	
	4	4,3	KOA 4-1			8	12		5,5	0,66		
	5	5,5	KOA 5-1-A *			8	12		6	0,80		
	5	5,5	KOA 5-1			10	12		6	0,80		
	6	6,5	KOA 6-1 *			12	17		10	1,05		PR33, A22-2, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	8	8,5	KOA 8-1 *			12	17		10	0,85		
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	KOA 4-2,5			8	12		6	0,70		
	5	5,5	KOA 5-2,5			10	14		6,5	0,90		
	6	6,5	KOA 6-2,5			11	16		6,5	1,00		
	8	8,5	KOA 8-2,5			14	17		10	1,24		
	10	11	KOA 10-2,5 *			18	20		12	1,77		
	12	13	KOA 12-2,5 *			18	20		13	1,40		
	16	17	KOA 16-2,5 *			22	21		17	1,90		
4 ÷ 6	4	4,3	KOA 4-6	1	3,6	8	14	6	6	1,30	100	
	5	5,5	KOA 5-6			10	15		6,5	1,60		PR33, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	6	6,5	KOA 6-6			11	16		7,5	1,70		
	8	8,5	KOA 8-6			14	19		10	2,10		
	10	11	KOA 10-6			18	21		12	2,78		
	12	13	KOA 12-6 *			18	21		12	3,20		
10	4	4,3	KOA 4-10 *	1,1	4,5	11	16	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RA16, PP19
	5	5,5	KOA 5-10 *			11	16		6,5	2,35		
	6	6,5	KOA 6-10			11	17		7,5	2,41		
	8	8,5	KOA 8-10			14	20		10	2,97		
	10	11	KOA 10-10			18	21		12	3,35		
	12	13	KOA 12-10			22	23		13	4,30		
16	5	5,5	KOA 5-16	1,2	5,8	11	20	10	7,5	3,85	100	
	6	6,5	KOA 6-16			11	20		7,5	3,70		RA16
	8	8,5	KOA 8-16			14	22		10	4,10		PP19
	10	11	KOA 10-16			18	24		12	5,00		+ jak niżej
	12	13	KOA 12-16			22	26		13	5,85		



Forma zaprasowania końcówki KOA

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
25	6	6,5	KOA 6-25	1,5	7,5	12	25	11	7,5	6,80	50	
	8	8,5	KOA 8-25			16	25		10	7,60		PP19
	10	11	KOA 10-25			18	26		12	7,60		+ jak niżej
	12	13	KOA 12-25			22	31		13	9,70		
35	6	6,5	KOA 6-35	1,6	9	15	26	12	10	9,60	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOA 8-35			16	26		10	9,44		
	10	11	KOA 10-35			18	27		12	9,34		
	12	13	KOA 12-35			22	31		12	11,80		
50	6	6,5	KOA 6-50	1,8	11	18	34	16	10	17,10	50	
	8	8,5	KOA 8-50			18	34		12	16,80		
	10	11	KOA 10-50			18	34		12	16,30		
	12	13	KOA 12-50			22	36		13	17,90		
	16	17	KOA 16-50			28	40		16	21,10		
70	6	6,5	KOA 6-70	2	13	22	38	18	12	25,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240,
	8	8,5	KOA 8-70			22	38		13	24,00		
	10	11	KOA 10-70			22	38		13	24,60		
	12	13	KOA 12-70			22	38		13	23,80		
	16	17	KOA 16-70			28	42		16	40,50		
95	8	8,5	KOA 8-95	2,5	15	24	42	20	14	38,10	20	
	10	11	KOA 10-95			24	42		14	41,00		
	12	13	KOA 12-95			24	42		14	39,60		
	16	17	KOA 16-95			27	41		14	41,45		
120	8	8,5	KOA 8-120	3	16,5	24	44	22	12	53,80	20	
	10	11	KOA 10-120			24	44		12	54,00		
	12	13	KOA 12-120			24	44		13	53,50		
	16	17	KOA 16-120			29	44		16	56,80		

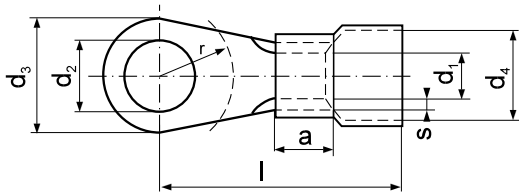
*– poza normą

**– część rurowa nielutowana

Końcówka oczkowa KOE

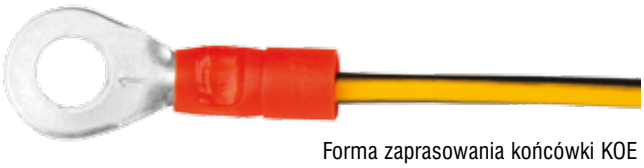
do kabli Cu wielodrutowych





Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie tulejki zgodnie z DIN 46234

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,1 ÷ 0,5	2	2,2	KOE 2-0,5	0,5	1	5	2,8	14	4	4	0,35	100	
	2,5	2,7	KOE 2,5-0,5			5		14		4	0,35		
	3	3,2	KOE 3-0,5			5		14		4,5	0,30		AE 22-05
	4	4,3	KOE 4-0,5			6,5		16		6	0,30		
	5	5,3	KOE 5-0,5			8		16		6,5	0,40		
	6	6,5	KOE 6-0,5 *			10		17		7	0,51		
0,5 ÷ 1,0	3	3,2	KOE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,60	100	
	4	4,3	KOE 4-1			8		17		5,5	0,76		
	5	5,5	KOE 5-1-A *			8		17		6	0,87		
	5	5,5	KOE 5-1			10		17		6	0,87		
	6	6,5	KOE 6-1 *			12		22		10	1,21		
	8	8,5	KOE 8-1 *			12		22		10	1,03		PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	16	5	4,5	0,78	100	
	4	4,3	KOE 4-2,5			8		17		6	0,89		
	5	5,5	KOE 5-2,5			10		19		6,5	1,08		
	6	6,5	KOE 6-2,5			11		21		6,5	1,20		
	8	8,5	KOE 8-2,5			14		22		10	1,40		
	10	11	KOE 10-2,5 *			18		25		12	1,96		
	12	13	KOE 12-2,5 *			18		25		13	1,70		
	16	17	KOE 16-2,5 *			22		26		16	1,95		
4 ÷ 6	4	4,3	KOE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	6	1,73	100	
	5	5,5	KOE 5-6			10		21		6,5	1,95		
	6	6,5	KOE 6-6			11		22		7,5	2,02		
	8	8,5	KOE 8-6			14		25		10	2,50		
	10	11	KOE 10-6			18		26		12	3,10		
	12	12	KOE 12-6 *			18		26		12	1,39		PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	4	4,3	KOE 4-10 *	1,1	4,5	11	8,4	24	8	6,5	2,50	100	
	5	5,5	KOE 5-10 *			11		24		6,5	2,80		
	6	6,5	KOE 6-10			11		25		7,5	2,90		
	8	8,5	KOE 8-10			14		28		10	3,40		
	10	11	KOE 10-10			18		29		12	4,10		
	12	13	KOE 12-10			22		31		13	4,90		
16	5	5,5	KOE 5-16	1,2	5,8	11	9,7	30	10	7,5	4,60	100	
	6	6,5	KOE 6-16			11		30		7,5	4,60		
	8	8,5	KOE 8-16			14		32		10	4,90		
	10	11	KOE 10-16			18		34		12	5,32		
	12	13	KOE 12-16			22		36		13	6,65		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, RE16, PP19
25	6	6,5	KOE 6-25	1,5	7,5	12	12	36	11	7,5	8,20	50	
	8	8,5	KOE 8-25			16		36		10	8,70		
	10	11	KOE 10-25			18		37		12	8,30		PP19 + jak niżej
	12	13	KOE 12-25			22		42		13	11,14		



Forma zaprasowania końcówki KOE

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
35	6	6,5	KOE 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOE 8-35			16		38		10	10,40		
	10	11	KOE 10-35			18		39		12	10,80		
	12	13	KOE 12-35			22		43		13	13,00		
50	6	6,5	KOE 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	KOE 8-50			18		50		12	19,90		
	10	11	KOE 10-50			18		50		12	19,20		
	12	13	KOE 12-50			22		52		13	20,90		
	16	17	KOE 16-50			28		56		16	23,90		
70	6	6,5	KOE 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	
	8	8,5	KOE 8-70			22		54		13	25,30		
	10	11	KOE 10-70			22		54		13	28,30		
	12	13	KOE 12-70			22		54		13	29,00		
	16	17	KOE 16-70			28		58		16	30,10		
95	8	8,5	KOE 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	KOE 10-95			24		57		14	46,70		
	12	13	KOE 12-95			24		57		14	45,50		
	16	16	KOE 16-95			27		57		14	45,00		
120	8	8,5	KOE 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	KOE 10-120			24		60		12	58,70		
	12	13	KOE 12-120			24		60		13	61,20		
	16	17	KOE 16-120			29		60		16	63,50		

kolory tulejek izolacyjnych * – poza normą.

Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

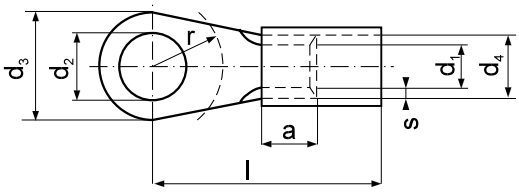
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń - oznaczenie np. KOE 5-1-V0.



Końcówka oczkowa KOV

do kabli Cu wielodrutowych





Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46237

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,66	100	
	4	4,3	KOV 4-1			8		16		5,5	0,77		
	5	5,5	KOV 5-1			10		17		6	1,00		
	6	6,5	KOV 6-1 *			12		22		10	1,20		
	8	8,5	KOV 8-1 *			12		22		10	1,23		PR33
1,5 ÷ 2,5	3	3,2	KOV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	17	5	4,5	1,00	100	E11-6
	4	4,3	KOV 4-2,5			8		18		6	0,91		RE6
	5	5,5	KOV 5-2,5			10		20		6,5	1,07		PP8
	6	6,5	KOV 6-2,5			11		20		6,5	1,18		PP19
	8	8,5	KOV 8-2,5			14		23		10	1,45		
	10	11	KOV 10-2,5			18		26		12	1,70		
	12	13	KOV 12-2,5			18		26		13	1,50		
	16	17	KOV 16-2,5			21		26		16	1,80		
4 ÷ 6	4	4,3	KOV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6	1,69	100	
	5	5,5	KOV 5-6			10		21		6,5	1,89		PR33
	6	6,5	KOV 6-6			11		22		7,5	2,02		E11-6
	8	8,5	KOV 8-6			14		25		10	2,50		RE6
	10	11	KOV 10-6			18		26		12	3,08		PP8
	12	13	KOV 12-6 *			18		27		12	4,02		PP19

kolory tulejek izolacyjnych, * - poza normą

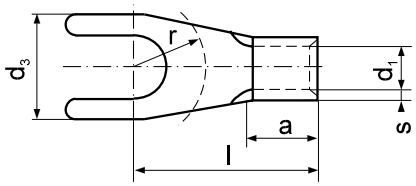
Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KOV 5-1-V0.

Końcówka aparatowa KNA

do kabli Cu wielodrutowych





Bez izolacji
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie tulejki zgodnie z DIN 46234

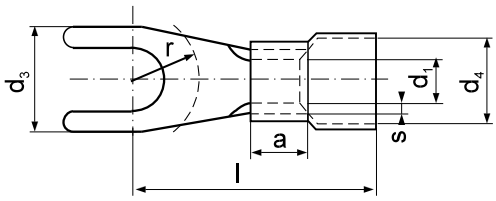
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	KNA 3-1	0,8	1,6	6	11	5	4,5	0,50	100	
	4	KNA 4-1			8	12		4,5	0,60		
	5	KNA 5-1			10	14		6,5	0,75		PR33
	6	KNA 6-1 *			11	17		7,6	0,95		A22-2
1,5 ÷ 2,5	3	KNA 3-2,5	0,8	2,3	6	11	5	4,5	0,55	100	A11-6
	3,5	KNA 3,5-2,5			6	11		4,5	0,50		RA16
	4	KNA 4-2,5-A *			6,8	12		4,5	0,69		ETA66
	4	KNA 4-2,5			8	12		4,5	0,65		PP8
	5	KNA 5-2,5			10	14		6,5	0,90		PP19
	6	KNA 6-2,5			11	16		7	1,00		
	8	KNA 8-2,5			14	17		10	1,20		
4 ÷ 6	4	KNA 4-6	1	3,6	8	14	6	4,5	1,40	100	PR33, A11-6
	5	KNA 5-6			10	15		6,5	1,60		RA16
	6	KNA 6-6			11	16		7	1,70		ETA66
	8	KNA 8-6			14	19		10	2,20		PP8, PP19
10	5	KNA 5-10	1,1	4,5	10	17	8	6,5	2,35	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
	6	KNA 6-10			11	17		7,5	2,30		
	8	KNA 8-10			14	19		10	2,80		

* – poza normą

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka aparatowa KNE

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie tulejki zgodnie z DIN 46234





Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	KNE 3-1	0,8	1,6	6	4	16	5	4,5	0,64	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19
	4	KNE 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,75		
	4	KNE 4-1			8		17		4,5	0,73		
	5	KNE 5-1			10		19		6,5	0,887		
	6	KNE 6-1 *			11		22		7	1,10		
1,5 ÷ 2,5	3	KNE 3-2,5	0,8	2,3	6	5	11	5	4,5	0,77	100	
	3,5	KNE 3,5-2,5			6		11		4,5	0,72		
	4	KNE 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,86		
	4	KNE 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNE 5-2,5			10		19		6,5	1,07		
	6	KNE 6-2,5			11		21		7	1,21		
	8	KNE 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNE 4-6	1	3,6	8	7	20	6	4,5	1,68	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19
	5	KNE 5-6			10		21		6,5	1,87		
	6	KNE 6-6			11		22		7	2,03		
	8	KNE 8-6			14		25		10	2,49		
10	5	KNE 5-10	1,1	4,5	10	8,4	25	8	6,5	3,00	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
	6	KNE 6-10			11		25		7,5	3,30		
	8	KNE 8-10			14		27		10	3,04		

kolory tulejek izolacyjnych, * – poza normą

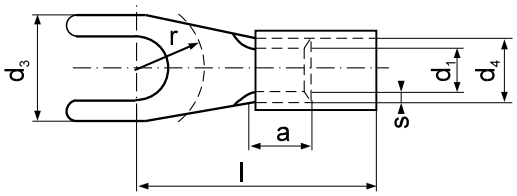
Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KNE 5-1-V0.

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka aparatowa KNV

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie tulejki zgodnie z DIN 46237





Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	KNV 3-1	0,8	1,6	6	3,2	16	5	4,5	0,60	100	PR33 E11-6 RE6 PP8 PP19
	4	KNV 4-1-A *			6,8		17		4,5	0,70		
	4	KNV 4-1			8		17		4,5	0,70		
	5	KNV 5-1			10		19		6,5	0,75		
	6	KNV 6-1 *			11		22		7	1,05		
1,5 ÷ 2,5	3	KNV 3-2,5	0,8	2,3	6	3,9	11	5	4,5	0,76	100	
	3,5	KNV 3,5-2,5			6		11		4,5	0,75		
	4	KNV 4-2,5-A *			6,8		17		4,5	0,89		
	4	KNV 4-2,5			8		17		4,5	0,88		
	5	KNV 5-2,5			10		19		6,5	1,08		
	6	KNV 6-2,5			11		21		7	1,08		
	8	KNV 8-2,5			14		22		10	1,45		
4 ÷ 6	4	KNV 4-6	1	3,6	8	5,6	20	6	6,5	1,76	100	PR33, E11-6 RE6 PP8 PP19
	5	KNV 5-6			10		21		7,5	1,77		
	6	KNV 6-6			11		22		10	1,80		
	8	KNV 8-6			14		25		10	2,45		

kolory tulejek izolacyjnych, * – poza normą

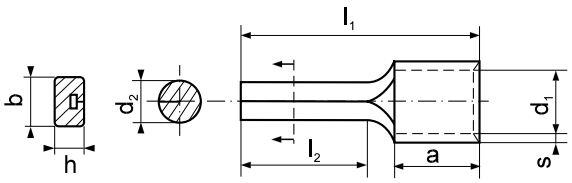
Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KNV 5-1-V0.

Końcówka wtykowa KWA

do kabli Cu wielodrutowych





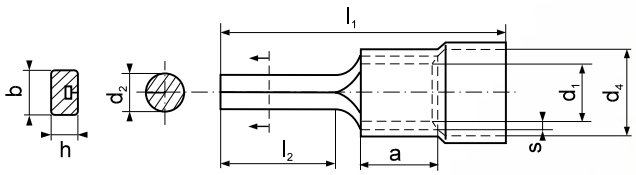
Bez izolacji
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46230

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	b [mm]	h [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	KWA 1	0,8	1,6	1,9	-	-	17	10	5	0,55	100	PR33, A11-6, RA16, ETA66, PP8, PP19
	KWA 1-A	0,8	1,6	1,9	-	-	19	12	5	0,60	100	
	KWA 1-20	0,8	1,6	1,9	-	-	28	20	5	0,80	100	
1,5 ÷ 2,5	KWA 2,5	0,8	2,3	1,9	-	-	17	10	5	0,61	100	
	KWA 2,5-A	0,8	2,3	1,9	-	-	19	12	5	0,62	100	
	KWA 2,5-20	0,8	2,3	1,9	-	-	28	20	5	0,71	100	
4 ÷ 6	KWA 6	1	3,6	2,7	-	-	20	10	6	1,45	100	A11-6, PR33, RA16, ETA66, PP19
10	KWA 10	1,1	4,5	-	4,3	2,4	22	12	8	2,54	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RA16
16	KWA 16	1,2	5,8	-	5,5	2,6	26	13	10	4,25	100	

Końcówka wtykowa KWE

do kabli Cu wielodrutowych





Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wg DIN 46230 wykonanie specjalne

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	b [mm]	h [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	KWE 1	0,8	1,6	1,9	4	-	-	22	10	5	0,65	100	PR33, RE6, E11-6, PP8, PP19
	KWE 1-A	0,8	1,6	1,9	4	-	-	24	12	5	0,70	100	
	KWE 1-20	0,8	1,6	1,9	4	-	-	33	20	5	0,90	100	
1,5 ÷ 2,5	KWE 2,5	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	22	10	5	0,78	100	
	KWE 2,5-A	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	24	12	5	0,72	100	
	KWE 2,5-20	0,8	2,3	1,9	5,1	-	-	33	20	5	1,05	100	
4 ÷ 6	KWE 6	1	3,6	2,7	7,2	-	-	26	10	6	1,77	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KWE 10	1,1	4,5	-	8,4	4,3	2,4	30	12	8	3,04	100	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PP19, RE16
16	KWE 16	1,2	5,8	-	9,7	5,5	2,6	36	13	10	4,50	100	

kolory tulejek izolacyjnych

Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

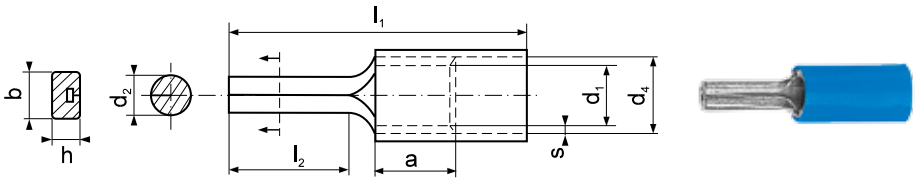
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KWE 6-V0.



do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka wtykowa KWV

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46231



Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	d_4 [mm]	b [mm]	h [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 ÷ 1	KWV 1	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	22	10	5	0,60	100	PR33, RE6, E11-6, PP8, PP19
	KWV 1-A	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	24	12	5	0,75	100	
	KWV 1-20	0,8	1,6	1,9	3,2	-	-	33	20	5	0,85	100	
1,5 ÷ 2,5	KWV 2,5	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	22	10	5	0,68	100	
	KWV 2,5-A	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	24	12	5	0,68	100	
	KWV 2,5-20	0,8	2,3	1,9	3,9	-	-	33	20	5	0,95	100	
4 ÷ 6	KWV 6	1	3,6	2,7	5,6	-	-	26	10	6	1,60	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19

kolory tulejek izolacyjnych

Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

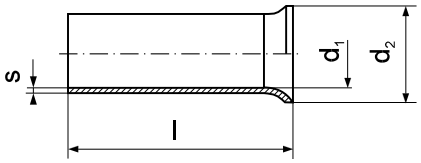
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KWV 6-V0.



Końcówka tulejkowa TA

do kabli Cu wielodrutowych





Bez izolacji
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46228 cz.1

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5	TA 0,5-6	0,15	1	2,1	6	0,03	100	PR33, T10, T3, TC6 T16, T16S, T22-6
	TA 0,5-8				8 *	0,04		
	TA 0,5-10				10	0,06		
	TA 0,5-12				12 *	0,07		
0,75	TA 0,75-6	0,15	1,2	2,3	6	0,04	100	
	TA 0,75-8				8 *	0,05		
	TA 0,75-10				10	0,07		
	TA 0,75-12				12 *	0,06		
	TA 0,75-14				14 *	0,10		
1	TA 1-6	0,15	1,4	2,5	6	0,05	100	PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 1-8				8 *	0,06		
	TA 1-10				10	0,10		
	TA 1-12				12 *	0,11		
	TA 1-14				14 *	0,10		
1,5	TA 1,5-7	0,15	1,7	2,8	7	0,06	100	
	TA 1,5-8				8 *	0,07		
	TA 1,5-10				10	0,09		
	TA 1,5-12				12	0,11		
	TA 1,5-14				14 *	0,13		
	TA 1,5-18				18	0,16		
	TA 1,5-20				20 *	0,17		
2,5	TA 2,5-7	0,15	2,2	3,4	7	0,08	100	
	TA 2,5-8				8 *	0,09		
	TA 2,5-10				10	0,12		
	TA 2,5-12				12	0,14		
	TA 2,5-14				14 *	0,16		
	TA 2,5-18				18	0,21		
	TA 2,5-20				20 *	0,20		
4	TA 4-6	0,2	2,8	4,0	6 *	0,11	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 4-9				9	0,17		
	TA 4-12				12	0,23		
	TA 4-14				14 *	0,27		
	TA 4-18				18	0,35		
	TA 4-20				20 *	0,36		
6	TA 6-10	0,2	3,5	4,7	10	0,24	100	PR33, T10, TC6, T16, T16S, T11-16, T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TA 6-12				12	0,26		
	TA 6-15				15	0,35		
	TA 6-18				18	0,40		
	TA 6-21				21 *	0,46		
10	TA 10-12	0,2	4,5	5,8	12	0,34	100	
	TA 10-15				15	0,46		PR33, T10, T16, T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19
	TA 10-18				18	0,50		
	TA 10-21				21 *	0,61		
16	TA 16-12	0,2	5,8	7,5	12	0,47	100	
	TA 16-15				15	0,56		
	TA 16-18				18	0,71		
	TA 16-21				21 *	0,80		
	TA 16-25				25	0,96		
	TA 16-32				32	1,22		





Forma zaprasowania końcówki TA

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
25	TA 25-15	0,2	7,3	9,5	15	0,78	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, PR33 GU120, HR100-U, PR240, R50, PP8, PP19, T25/35,
	TA 25-18				18	0,96		
	TA 25-21				21 *	1,14		
	TA 25-23				23 *	1,30		
	TA 25-27				27 *	1,44		
	TA 25-32				32	1,54		
35	TA 35-15	0,2	8,3	11	15 *	0,92	50	
	TA 35-18				18	0,94		
	TA 35-21				21 *	1,12		
	TA 35-23				23 *	1,22		
	TA 35-25				25	1,32		
	TA 35-32				32	1,76		
50	TA 50-18	0,3	10,3	13	18	1,71	20	T50, PP19, PP8 + jak niżej
	TA 50-25				25	2,15		
	TA 50-30				30 *	2,86		
	TA 50-32				32	2,99		
70 *	TA 70-25	0,5	13	16	25	4,70	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	TA 70-30				30	5,89		
95 *	TA 95-25	0,5	15	18	25	5,70	20	
	TA 95-30				30	6,80		
120 *	TA 120-32	0,5	17	20	32	8,34	20	
150 *	TA 150-32	0,5	18,5	21	32	9,70	20	
185 *	TA 185-32	0,6	20	23,5	32	11,50	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240
	TA 185-40				40	14,45		

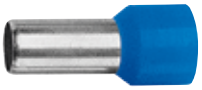
* - parametr poza normą DIN

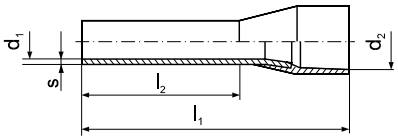
Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.



Końcówka tulejkowa TE

do kabli Cu wielodrutowych





Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie wg DIN 46228 cz.4

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	Kolor tulejki izolacyjnej	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,14 *	TE 0,14-6	szary	0,15	0,7	1,6	10	6	0,04	100	T16S
	TE 0,14-8					12	8	0,04		
0,25 *	TE 0,25-6	jasno-niebieski	0,15	0,75	1,8	10	6	0,05	100	T3, T16, T16S
	TE 0,25-8					12	8	0,05		
0,34 *	TE 0,34-6	turkus	0,15	0,8	2	10	6	0,04	100	
	TE 0,34-8					12	8	0,05		
0,5	TE 0,5-6 V	biały	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	PR33, T10 T16, T16S, TC6, T22-6, T3
	TE 0,5-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,5-10 V					16	10	0,10		
0,5	TE 0,5-6	żółty *	0,15	1	2,6	12	6	0,08	100	
	TE 0,5-8					14	8	0,09		
	TE 0,5-10					16	10	0,10		
0,75	TE 0,75-6 V	szary	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8 V					14	8	0,08		
	TE 0,75-10 V					16	10	0,09		
	TE 0,75-12 V					18	12	0,13		
0,75	TE 0,75-6	niebieski *	0,15	1,2	2,8	12	6	0,08	100	
	TE 0,75-8					14	8	0,08		
	TE 0,75-10					16	10	0,09		PR33, T10, T3, TC6, T16, T16S T22-6, ETA66, PP8, PP19
	TE 0,75-12					18	12	0,12		
1	TE 1-6	czerwony	0,15	1,4	3	12	6	0,09	100	
	TE 1-8					14	8	0,09		
	TE 1-10					16	10	0,12		
	TE 1-12					18	12	0,12		
1,5	TE 1,5-8 V	czarny	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10 V					16	10	0,15		
	TE 1,5-12 V					18	12	0,16		
	TE 1,5-18 V					24	18	0,21		
1,5	TE 1,5-8	żółty *	0,15	1,7	3,5	14	8	0,12	100	
	TE 1,5-10					16	10	0,15		
	TE 1,5-12					18	12	0,15		
	TE 1,5-18					24	18	0,20		
2,5	TE 2,5-8	ciemno-niebieski	0,15	2,2	4,2	14	8	0,14	100	
	TE 2,5-10					16	10 *	0,19		
	TE 2,5-12					18	12	0,18		
	TE 2,5-18					24	18	0,26		
4	TE 4-10 V	szary	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	
	TE 4-12 V					20	12	0,29		
	TE 4-18 V					26	18	0,40		PR33, T10, TC6, T16, T16S, T22-6, ETA66, PP8, PP19
4	TE 4-10	czerwony *	0,2	2,8	4,8	17	10	0,26	100	
	TE 4-12					20	12	0,29		
	TE 4-18					26	18	0,40		
6	TE 6-10	żółty	0,2	3,5	6,3	18	10 *	0,40	100	
	TE 6-12					20	12	0,44	100	
	TE 6-15					23	15 *	0,55		PR33, T10, T22-6, TC6, T11-16, T16, T16S, ETA66, PP8, PP19
	TE 6-18					26	18	0,62		
10	TE 10-12	czerwony	0,2	4,5	7,6	22	12	0,62	100	
	TE 10-15					24	15 *	0,80		T10 + jak niżej
	TE 10-18					28	18	0,79		
16	TE 16-12	ciemno-niebieski	0,2	5,8	8,8	24	12	0,78	100	
	TE 16-15					27	15 *	0,95		PR33, T10, T16, T16S, T11-16, ETA66, PP8, PP19
	TE 16-18					28	18	1,10		
25	TE 25-16	żółty	0,2	7,3	11,2	30	16	1,26	50	
	TE 25-18					30	18	1,38		EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, PR33, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50, T25/35, PP8, PP19
	TE 25-22					36	22	1,94		
35	TE 35-16	czerwony	0,2	8,3	12,7	30	16	1,44	50	
	TE 35-18					30	18	1,54		
	TE 35-25					39	25	2,43		
50	TE 50-20	ciemno-niebieski	0,3	10,3	15	36	20	2,75	20	T50, PP19, PP8 + jak niżej
	TE 50-25					40	25	3,10		
70 *	TE 70-20	żółty	0,5	13	16,2	37	20	5,90	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HR300, PRZ240, GO300, HRZ300, GU120, HR100-U, PR240, R50
95 *	TE 95-25	czerwony	0,5	15	19,5	45	25	8,95	20	
120 *	TE 120-27	ciemno-niebieski	0,5	17	21,2	51	27	10,05	20	
150 *	TE 150-32	żółty	0,5	18,5	24	58	32	14,85	20	

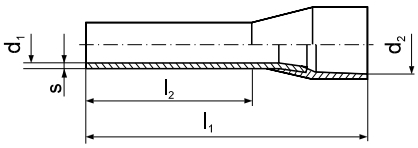
* – parametr poza normą DIN 46228 część 4

Tulejki izolacyjne są dostępne w innych kolorach. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. TE 1-8-V0.

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka tulejkowa w paskach TP

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
Wykonanie: wymiary wg DIN 46228 cz.4





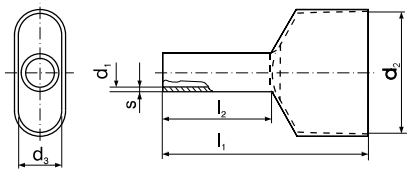
Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	Kolor tulejki izolacyjnej	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5	TP 0,5-8	biały	0,15	1	2,6	14	8	3,40	40	PR33, T10, T3,
0,75	TP 0,75-8	szary	0,15	1,2	2,8	14	8	3,87	40	TC6,
1	TP 1-8	czerwony	0,15	1,4	3	14	8	4,43	40	T16, T16S
1,5	TP 1,5-8	czarny	0,15	1,7	3,5	14	8	5,16	40	T22-6,
2,5	TP 2,5-8	niebieski	0,15	2,2	4,2	14	8	6,37	40	ETA66

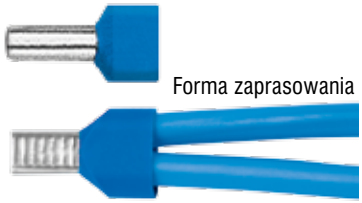
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. TP 1-8-V0.
Tulejki izolacyjne są dostępne w innych kolorach.

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka tulejkowa podwójna TV

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie




Forma zaprasowania

Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie końcówki	Kolor tulejki izolacyjnej	s [mm]	d_1 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_3 [mm]	d_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
2 x 0,5	TV 0,5-8	biały	0,15	1,4	15	8	2,5	4,7	0,14	100	T10, T3, PR33, TC6, T16, T16S, PR33, T22-6, ETA66
2 x 0,75	TV 0,75-8	szary	0,15	1,7	15	8	2,8	5,0	0,09	100	
	TV 0,75-10				17	10			0,14		
2 x 1	TV 1-8	czerwony	0,15	2,0	15	8	3,4	5,4	0,17	100	
	TV 1-10				17	10			0,18		
2 x 1,5	TV 1,5-8	czarny	0,15	2,2	16	8	3,6	6,6	0,21	100	
	TV 1,5-10				18	10			0,21		
	TV 1,5-12				20	12			0,23		
2 x 2,5	TV 2,5-10	niebieski	0,2	2,8	18	10	4,2	7,8	0,35	100	
	TV 2,5-12				20	12			0,35		
2 x 4	TV 4-12	szary	0,2	3,7	23	12	4,9	8,8	0,53	100	T10, TC6, T16,T22-6, T11-16, PP8, PP19
2 x 6	TV 6-14	żółty	0,2	4,8	26	14	6,9	10	0,78	100	
2 x 10	TV 10-14	czerwony	0,2	6,4	26	14	8	14,6	1,00	100	T10-16V, PP8, PP19
2 x 16	TV 16-14	niebieski	0,2	8,3	30	14	9,6	18,4	1,65	100	

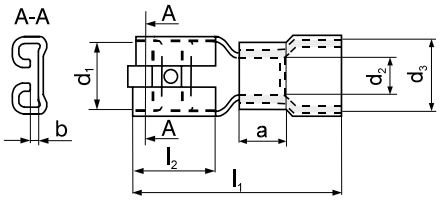
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. TV 1-8-V0.
Tulejki izolacyjne są dostępne w innych kolorach. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.



Nasuwka przewodowa MSE

do kabli Cu wielodrutowych





Z tulejką miedzianą i izolacją poliamidową
Trwałość termiczna -40°C do +125°C
Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46245

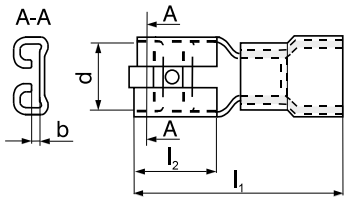
Przekrój przewodu nominalnego [mm²]	Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	b [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d_1 [mm]	a_{min} [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
1	> 0,5 ÷ 1	MSE 6,3-1	0,8	21	7,5	6,7	4,5	1,6	3,2	0,92	100	PR33,E11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	MSE 6,3-2	0,8	21	7,5	6,7	4,5	2,3	3,8	1,09	100	RE6, PP8,
6	> 2,5 ÷ 6	MSE 6,3-6	0,8	21	7,5	6,7	4,5	3,4	5,5	1,49	100	PP19

Wykonanie standardowe - cynowane.
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. MSE 6,3-1-V0.

Nasuwka przewodowa w pełnej izolacji MSEPA

do kabli Cu wielodrutowych





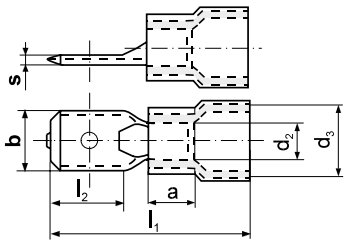
Izolacja poliamidowa
Trwałość termiczna -55°C do +125°C
Materiał: mosiądz

Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	b [mm]	d [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
0,5 - 1,5	MSEPA 2,8-1	0,8	2,7	18,6	8	0,22	100	
0,5 - 1,5	MSEPA 4,8-1	0,8	2,7	20	6	0,25	100	PR33,
0,5 - 1,5	MSEPA 6,3-1	0,8	2,7	21,5	6,8	0,28	100	E11-6,
1,5 - 2,5	MSEPA 2,8-2	0,8	3,2	20,5	8	0,29	100	RE6,
1,5 - 2,5	MSEPA 4,8-2	0,8	3,2	20,5	6	0,26	100	PP8,
1,5 - 2,5	MSEPA 6,3-2	0,8	3,2	21,8	6,8	0,32	100	PP19
4 - 6	MSEPA 6,3-6	0,8	5,8	25	6,8	0,35	100	

Wsuwka przewodowa TSE

do kabli Cu wielodrutowych





Z tulejką miedzianą i izolacją poliamidową
Trwałość termiczna -40°C do +125°C
Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46248

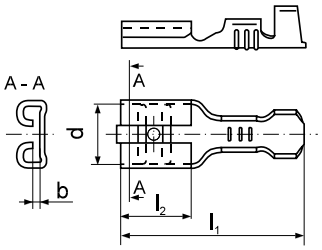
Przekrój przewodu nominalnego [mm²]	Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	b [mm]	a [mm]	d_2 [mm]	d_3 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
1	> 0,5 ÷ 1	TSE 6,3-1	0,8	21	8	6,3	4,5	1,6	3,2	0,82	100	PR33, E11-6,
2,5	> 1 ÷ 2,5	TSE 6,3-2	0,8	21	8	6,3	4,5	2,3	3,8	1,01	100	RE6, PP8,
6	> 2,5 ÷ 6	TSE 6,3-6	0,8	21	8	6,3	4,5	3,4	5,2	1,39	100	PP19

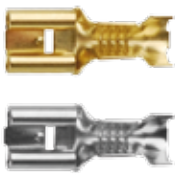
Wykonanie standardowe - cynowane.
Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. TSE 6,3-1-V0.

do kabli Cu wielodrutowych

Nasuwka przewodowa MS

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46247





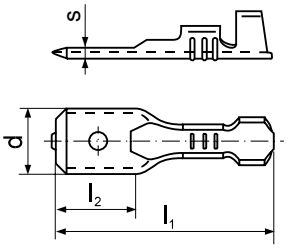
Przekrój przewodu nominalnego [mm²]	Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	b [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d [mm]	Średnica izolacji przewodu	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1	0,4	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,23	100	PR33, S33-1, S55
1	> 0,5 ÷ 1	MS 2,8-1A	0,8	14	6,3	3,1	2 ÷ 3,3	0,22	100	
1	> 0,5 ÷ 1	MS 6,3-1	0,8	19,2	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,68	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 4,8-2	0,8	15,6	6,3	5,1	2,7 ÷ 4,3	0,57	100	
2,5	> 1,0 ÷ 2,5	MS 6,3-2	0,8	19,2	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	
6	> 2,5 ÷ 6	MS 6,3-6	0,8	19,2	7,5	6,7	3,8 ÷ 5,1	0,86	100	

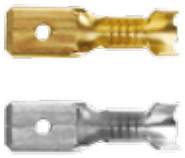
Wykonanie standardowe - niecynowane. Przy zamówieniu cynowanych należy dodać symbol „Sn”, np. MS 6,3-2 Sn.
Przy zamówieniu niklowanych należy dodać symbol „Ni”, np. MS 6,3-6 Ni. Wykonanie na zamówienie.

do kabli Cu wielodrutowych

Wsuwka przewodowa TS

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46248





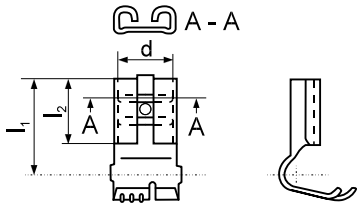
Przekrój przewodu nominalnego [mm²]	Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d [mm]	Średnica izolacji przewodu	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
1	> 0,5 ÷ 1	TS 6,3-1	0,8	20	8,5	6,3	2 ÷ 3,3	0,59	100	PR33, S11-6, S55, PP8, PP19
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 4,8-2*	0,8	17	7,2	4,8	2,7 ÷ 4,3	0,50	100	
2,5	> 1 ÷ 2,5	TS 6,3-2	0,8	20	8,5	6,3	2,7 ÷ 4,3	0,67	100	
6	> 2,5 ÷ 6	TS 6,3-6	0,8	20	8,5	6,3	3,8 ÷ 5,1	0,76	100	

Wykonanie standardowe - niecynowane. Przy zamówieniu cynowanych należy dodać symbol „Sn”, np. TS 6,3-2 Sn.
Przy zamówieniu niklowanych należy dodać symbol „Ni”, np. TS 6,3-6 Ni. Wykonanie na zamówienie.

do kabli Cu wielodrutowych

Nasuwka kątowa MK

Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46346 – część B





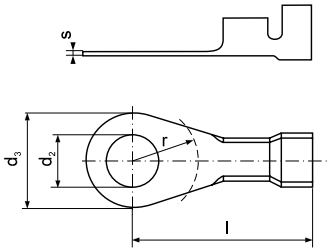
Zakres przekrojów przewodów [mm²]	Oznaczenie końcówki	l_1 [mm]	l_2 [mm]	d [mm]	Średnica izolacji przewodu	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,75 ÷ 1	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2 ÷ 3,3	0,69	100	SK1, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5 *	MK 6,3-2	11	7,5	6,7	2,7 ÷ 4,3	0,72	100	SK2N, PP8, PP19

* – zakres stosowania poza normą.
Wykonanie standardowe - niecynowane, przy zamówieniu cynowanych należy dodać symbol „Sn”, np. MK 6,3-2 Sn.

Końcówka pazurkowa KOP

do kabli Cu wielodrutowych





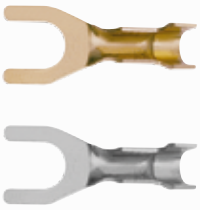
Materiał: mosiądz
Wykonanie wg DIN 46225

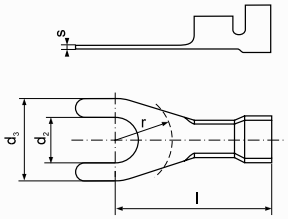
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	3,2	KOP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,71	100	
	4	4,3	KOP 4-1		8	18,3	6,5	0,68		
	5	5,3	KOP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,71		
	6	6,5	KOP 6-1		12	22	7,5	0,98		S44-2,
1 ÷ 2,5	3	3,2	KOP 3-2,5	0,6	8	18,3	4,5	0,86	100	PP8,
	4	4,3	KOP 4-2,5		8	18,3	6,5	0,82		PP19
	5	5,3	KOP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		
	6	6,5	KOP 6-2,5		12	22	7,5	1,12		

Wykonanie standardowe - niecynowane, przy zamówieniu cynowanych należy dodać symbol „Sn”,np. KOP 3-1 Sn.

Końcówka pazurkowa KNP

do kabli Cu wielodrutowych





Materiał: mosiądz
Wykonanie specjalne wg DIN 46225

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	3	3,2	KNP 3-1	0,6	8	18,3	4,5	0,70	100	
	4	4,3	KNP 4-1		8	18,3	6,5	0,67		S44-2,
	5	5,3	KNP 5-1		9,5	17,5	6,5	0,67		
1 ÷ 2,5	4	4,3	KNP 4-2,5	0,6	8	18,3	6,5	0,81	100	PP8,
	5	5,3	KNP 5-2,5		9,5	17,5	6,5	0,83		PP19
	6	6,5	KNP 6-2,5		12	22	7,5	1,11		

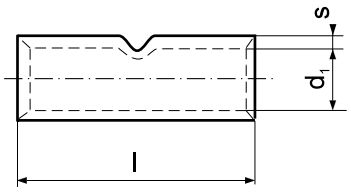
Wykonanie standardowe - niecynowane, przy zamówieniu cynowanych należy dodać symbol „Sn”,np. KNP 3-1 Sn.

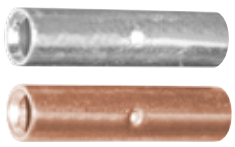


do kabli Cu wielodrutowych

Złączka KLA

Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie





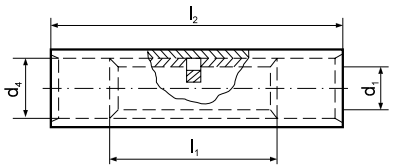
Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	KLA 1-15	0,8	1,6	15	0,81	100		PR33, A11-6, A22-2, RA16, PP8, PP19
	KLA 1-20			20	1,06			
1,5 ÷ 2,5	KLA 2,5-15	0,95	2,3	15	1,25	100		
	KLA 2,5-20			20	1,76			
4	KLA 4-15	1	3	15	1,64	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
	KLA 4-20			20	2,19			
6	KLA 6-15	1	4	15	2,06	100	6	PR33, PRZ240, A11-6, RA16, PR50, PR240, PP8, PP19
	KLA 6-20			20	2,76			
	KLA 6-30			30	4,21			
10	KLA 10-20	1,2	4,5	20	3,72	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300 GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RA16
	KLA 10-30			30	5,76			
16	KLA 16-25	1,5	5,5	25	7,18	50	8	
	KLA 16-30			30	8,64			
	KLA 16-50			50	14,36			
25	KLA 25-29	1,5	7	29	10,20	50	10	PP19, + jak niżej
	KLA 25-35			35	12,22			
	KLA 25-50			50	16,80			
35	KLA 35-32	1,75	8,5	32	15,70	50	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	KLA 35-50			50	25,00			
50	KLA 50-38	2	10	38	25,00	20	14	GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, R50
	KLA 50-56			56	37,05			
70	KLA 70-42	2,25	12	42	37,30	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300 GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	KLA 70-56			56	49,65			
95	KLA 95-48	2,25	13,5	48	48,90	10	17	
	KLA 95-70			70	68,34			
120	KLA 120-52	2,25	15,5	52	58,10	10	19	
	KLA 120-70			70	78,50			
150	KLA 150-56	2,25	17	56	67,70	10	20	PR150, + jak niżej
	KLA 150-80			80	95,70			
185	KLA 185-85	2,5	19	85	125,90	10	23	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,
240	KLA 240-90	2,5	21,5	90	155,00	1	25	PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240
300	KLA 300-100	3	24,5	100	220,00	1	30	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, HR300, GU300
400	KLA 400-100	3,5	27	100	287,50	1	34	GU625

Możemy wykonać złączkę o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

do kabli Cu wielodrutowych

Złączka KLE

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie





Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie złączki	d_1 [mm]	d_4 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	KLE 1	1,6	3,2	15	25	1,18	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
1,5 ÷ 2,5	KLE 2,5	2,3	4,2	15	25	1,70	100	
4	KLE 4	3	5	15	25	2,30	50	
6	KLE 6	3,8	5,5	15	25	2,32	50	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
10	KLE 10	4,5	6,9	20	32	4,88	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, R50, PP19, RE16

kolory tulejek izolacyjnych

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KLE 1-V0.

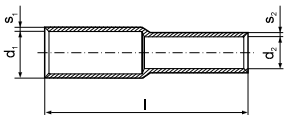
Złączka CU redukcyjna KLR, KLS

do kabli Cu wielodrutowych



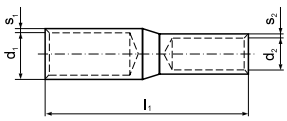
KLR





KLS





Materiał: miedź cynowana galwanicznie

Przekrój żyły [mm²] z	na	Oznaczenie złączki	s_1 [mm]	d_1 [mm]	s_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	l_1 [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzie do zaciskania
16	10	KLR 16-10	1,5	5,5	1,2	4,5	28	30	8-7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR15, PR50, R50
25	10	KLR 25-10	1,5	7	1,2	4,5	30	32	10-7	
	16	KLR 25-16			1,5	5,5	34	36	10-8	
35	10	KLR 35-10	1,75	8,5	1,2	4,5	32	34	12-7	
	16	KLR 35-16			1,5	5,5	36	38	12-8	
	25	KLR 35-25			1,5	7	39	41	12-10	
50	10	KLR 50-10	2	10	1,2	4,5	34	36	14-7	
	16	KLR 50-16			1,5	5,5	38	40	14-8	
	25	KLR 50-25			1,5	7	41	45	14-10	
	35	KLR 50-35			1,75	8,5	45	47	14-12	
70	16	KLR 70-16	2,25	12	1,5	5,5	40	42	16-8	
	25	KLR 70-25			1,5	7	43	45	16-10	
	35	KLR 70-35			1,75	8,5	47	49	16-12	
	50	KLR 70-50			2	10	50	52	16-14	
95	25	KLR 95-25	2,25	13,5	1,5	7	47	49	17-10	
	35	KLR 95-35			1,75	8,5	51	53	17-12	
	50	KLR 95-50			2	10	54	56	17-14	
	70	KLR 95-70			2,25	12	58	60	17-16	
120	35	KLR 120-35	2,25	15,5	1,75	8,5	52	54	19-12	
	50	KLR 120-50			2	10	55	57	19-14	
	70	KLR 120-70			2,25	12	59	61	19-16	
	95	KLR 120-95			2,25	13,5	65	67	19-17	
150	50	KLR 150-50	2,25	17	2	10	59	61	20-14	
	70	KLR 150-70			2,25	12	63	65	20-16	
	95	KLR 150-95			2,25	13,5	69	71	20-17	
	120	KLR 150-120			2,25	15,5	71	73	20-19	
185	70	KLR 185-70	2,5	19	2,25	12	63	65	23-16	
	95	KLR 185-95			2,25	13,5	69	71	23-17	
	120	KLR 185-120			2,25	15,5	71	73	23-19	
	150	KLR 185-150			2,25	17	77	79	23-20	
240	95	KLR 240-95	2,5	21,5	2,25	13,5	74	76	25-17	
	120	KLR 240-120			2,25	15,5	76	78	25-19	
	150	KLR 240-150			2,25	17	82	84	25-20	
	185	KLR 240-185			2,5	19	84	86	25-23	
300	120	KLR 300-120	3	24,5	2,25	15,5	85	87	30-19	
	150	KLR 300-150			2,25	17	91	93	30-20	
	185	KLR 300-185			2,5	19	93	95	30-23	
	240	KLR 300-240			2,5	21,5	100	102	30-25	

Produkcja na zamówienie.

Możemy wykonać złączki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

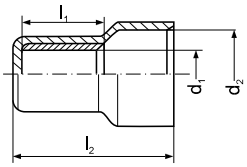
Wykonanie wersji szczelnej oznaczać KLS, np: KLS 16-10.



do kabli Cu wielodrutowych

Złączka KLK

Z izolacją poliamidową
Trwałość termiczna: -40°C do +125°C
Materiał: miedź cynowana galwanicznie





Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie złączki	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 2,5	KLK 2,5	2,3	5	7	15	0,74	100	PR33, E11-6, RE6, PP8, PP19
2,5 ÷ 6	KLK 6	3,8	7,5	7	17,5	1,26	50	

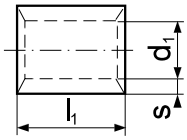
kolory tulejek izolacyjnych

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie np. KLK 6-V0.

do kabli Cu wielodrutowych

Złączka równoległa KLB

Bez izolacji
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie.





Łączny przekrój żył [mm²]	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	l_1 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzie do zaciskania
0,5 ÷ 1	KLB 1	0,8	1,6	7	0,36	100		PR33, A11-6, RA16, PP8, PP19
1 ÷ 2,5	KLB 2,5	0,95	2,3	7	0,65	100		
2,5 ÷ 4	KLB 4	1	3	7	0,72	50		
4 ÷ 6	KLB 6	1	4	7	0,90	50	6	PR33, A11-6, RA16, PR50, PP8, PP19,
6 ÷ 10	KLB 10	1,2	4,5	10	1,86	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR50, PP19, R50, RA16
10 ÷ 16	KLB 16	1,5	5,5	11	3,24	50	8	
16 ÷ 25	KLB 25	1,5	7	14	6,00	50	10	R50, PR50 + jak niżej
25 ÷ 35	KLB 35	1,75	8,5	16	7,91	1	12	
35 ÷ 50	KLB 50	2	10	19	12,48	1	14	
50 ÷ 70	KLB 70	2,25	12	19	17,19	1	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
70 ÷ 95	KLB 95	2,75	13,5	20	24,91	1	18	
95 ÷ 120	KLB 120	2,75	15,5	22	32,00	1	20	

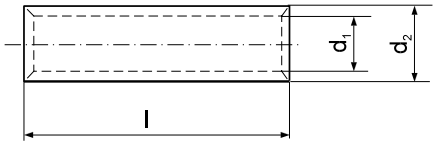
Do łączenia równoległego, np. przewodów o różnych przekrojach żył.
Możemy wykonać złączki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.



Złączka KLD

do kabli Cu jednodrutowych





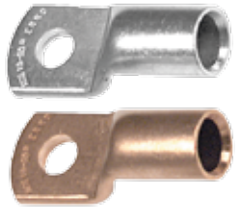
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie

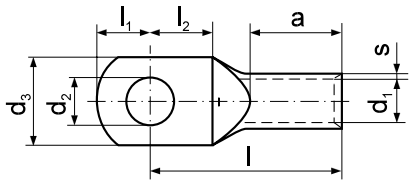
Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie złączki	Średnica żyły Ø [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzie do zaciskania
1,5 ÷ 2,5	KLD 2,5	1,38÷1,78	1,9	3,9	25	2,08	50	D11-6, PP8, PP19
4	KLD 4	2,25	2,3	4,2	25	2,30	50	
6	KLD 6	2,75	3	5	25	2,68	50	PP19 (Z PPH12 + SD) + jak niżej
10	KLD 10	3,55	4	6	25	3,40	20	
16	KLD 16	4,50	5,5	8,5	35	10,14	20	
25	KLD 25	5,65	6	10	40	17,60	20	
35	KLD 35	6,70	7	10	40	13,90	10	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,PRZ240, GO300, HR300, GU300,GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, R50, PR50
50	KLD 50	8,00	8,5	12	70	35,60	10	

Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

Końcówka rurowa KCS

do kabli Cu wielodrutowych





Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
2,5	4	4,3	KCS 4-2,5	0,95	2,3	7,5	7	5	6	17	1,66	100		
	5	5,3	KCS 5-2,5			8,5		5,5	6,2	17	1,70			
	6	6,4	KCS 6-2,5			9,5		6,7	7,3	18	1,82			
	8	8,4	KCS 8-2,5			13		7,3	10	22	2,05			PR33,
4	4	4,3	KCS 4-4	1	3	8,5	8	5	6	19	2,30	50		A11-6,
	5	5,3	KCS 5-4			9		5,5	6,2	19	2,30			PP19
	6	6,4	KCS 6-4			10		6,5	7,3	20	2,44			
	8	8,4	KCS 8-4			13		9,5	10	23	2,90			
6	4	4,3	KCS 4-6	1	4	9,5	9	5	6	20	3,26	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	5	5,3	KCS 5-6			9,5		6	6,2	20	3,32			
	6	6,4	KCS 6-6			11		6,5	7,5	22	3,48			
	8	8,4	KCS 8-6			13		9,5	10	24	4,10			
10	5	5,3	KCS 5-10	1,2	4,5	12	10	7,5	8	23	5,32	50	7	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, R50, PP19
	6	6,4	KCS 6-10			12		8,5	8,5	24	5,54			
	8	8,4	KCS 8-10			14		10	10,5	26	5,96			
	10	10,5	KCS 10-10			16		12	12,5	28	6,36			
16	5	5,3	KCS 5-16	1,5	5,5	13	13	8,2	8,2	28	9,96	50	8	
	6	6,4	KCS 6-16			12,5		7,5	8,5	27	9,12			
	8	8,4	KCS 8-16			14,5		8,5	9,5	27	10,06			
	10	10,5	KCS 10-16			17		10,5	11,5	30	10,56			

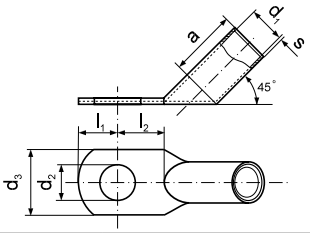
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	6	6,4	KCS 6-25	1,5	7	14	14	7,5	8,5	29	11,74	50	10	
	8	8,4	KCS 8-25			16		10	11	32	13,06			PP19
	10	10,5	KCS 10-25			18		12	12	33	15,56			+ jak niżej
	12	13	KCS 12-25			19		13	14	35	15,32			
35	6	6,4	KCS 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	9	33	18,90	20	12	
	8	8,4	KCS 8-35			17		10	11	35	20,35			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50, PP19, A11/6
	10	10,5	KCS 10-35			19		12	13	37	21,80			
	12	13	KCS 12-35			21		13	14	38	23,15			
	14	15	KCS 14-35			21		15,5	15,5	40	23,80			
50	8	8,4	KCS 8-50	2	10	20	19	10	10	37	32,30	20	14	
	10	10,5	KCS 10-50			20		12	12	39	31,25			
	12	13	KCS 12-50			23		13	13	40	31,4			
	14	15	KCS 14-50			23		15,5	15,5	43	32,70			
	16	17	KCS 16-50			28		16	17	45	35,80			
70	8	8,4	KCS 8-70	2,25	12	23	20	10	10	42	47,55	20	16	
	10	10,5	KCS 10-70			23		13,5	13,5	47	50,45			
	12	13	KCS 12-70			23		13	14	46	47,20			
	14	15	KCS 14-70			23		15,5	15,5	48	49,65			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	16	17	KCS 16-70			28		16	17	50	49,70			
95	8	8,4	KCS 8-95	2,25	13,5	26	23	10	11	49	55,80	10	18	
	10	10,5	KCS 10-95			26		12	13	48	53,40			
	12	13	KCS 12-95			26		13	13	48	59,70			
	14	15	KCS 14-95			26		15,5	15,5	53	59,20			
	16	17	KCS 16-95			28		16	17	55	59,80			
	20	21	KCS 20-95			34		19	20	57	69,80			
120	8	8,4	KCS 8-120	2,25	15,5	29	26	10	11	51	64,70	10	19	
	10	10,5	KCS 10-120			29		12	13	50	68,40			
	12	13	KCS 12-120			29		13	14	51	72,80			
	14	15	KCS 14-120			29		15,5	15,5	56	72,80			
	16	17	KCS 16-120			29		16	17	56	72,30			
	20	21	KCS 20-120			35		19	20	61	78,40			
150	10	10,5	KCS 10-150	2,25	17	31	28	12	13	57	83,00	10	20	
	12	13	KCS 12-150			31	28	13	14	58	81,60			
	14	15	KCS 14-150			30		15,5	15,5	62	76,40			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	16	17	KCS 16-150			31		16	17	62	93,50			
	20	21	KCS 20-150			36		19	20	66	96,70			
185	10	10,5	KCS 10-185	2,5	19	35	30	12	13	62	105,00	10	23	
	12	13	KCS 12-185			35		13	14	63	112,00			
	14	15	KCS 14-185			35		15,5	15,5	65	110,80			PR240, PRZ240 + jak niżej
	16	17	KCS 16-185			35		16	17	67	112,00			
	20	21	KCS 20-185			39		19	20	69	118,20			
240	10	10,5	KCS 10-240	2,5	21,5	39	35	12	13	66	125,00	10	25	
	12	13	KCS 12-240			39		13	14	67	130,00			
	14	15	KCS 14-240			39		15,5	15,5	68	123,20			
	16	17	KCS 16-240			39		16	17	70	135,00			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	20	21	KCS 20-240			39		19	20	73	140,60			
300	12	13	KCS 12-300	3	24,5	45	45	13	14	80	195,00	1	30	
	14	15	KCS 14-300			45		15,5	15,5	81	211,05			
	16	17	KCS 16-300			45		16	17	83	205,00			
	20	21	KCS 20-300			45		19	20	86	217,80			
400	12	13	KCS 12-400	3,5	27	49	44	24	24	92	335,00	1	34	
	14	15	KCS 14-400			49		24	24	92	285,00			
	16	17	KCS 16-400			49		24	24	92	345,83			GU625
	20	21	KCS 20-400			49		24	24	92	281,00			

Wykonanie z otworem kontrolnym wg indywidualnych ustaleń – oznaczenie KCS-K.

Końcówka rurowa KCS45

do kabli Cu wielodrutowych





Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie

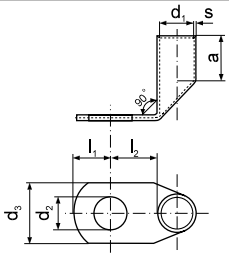
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
6	5	5,3	KCS45 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	3,90	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS45 6-6			10		7,5	8,5	3,73			
10	5	5,3	KCS45 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	5,93	10	7	
	6	6,4	KCS45 6-10			12		7,5	8,5	6,14			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	8	8,4	KCS45 8-10			13		10	11	6,60			HRZ300, PRZ240, GO300,
16	6	6,4	KCS45 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	8,5	10,00	10	8	HR300, GU300, GU120, HR100-U,
	8	8,4	KCS45 8-16			13		10	11	10,50			PR240, PR50, R50, PP19
	10	10,5	KCS45 10-16			17		12	13	11,80			
25	6	6,4	KCS45 6-25	1,5	7	14	15	7,5	8,5	14,00	10	10	
	8	8,4	KCS45 8-25			16		10	11	15,00			PP19
	10	10,5	KCS45 10-25			18		12	13	14,90			+ jak niżej
	12	13	KCS45 12-25			18		13	14	18,10			
35	6	6,4	KCS45 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	8,5	22,30	10	12	
	8	8,4	KCS45 8-35			17		10	11	24,20			
	10	10,5	KCS45 10-35			19		12	13	25,20			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	12	13	KCS45 12-35			21		13	14	26,30			HRZ300, PRZ240, GO300,
	14	15	KCS45 14-35			21		15,5	15,5	27,70			HR300, GU300, GU120,
50	8	8,4	KCS45 8-50	2	10	20	19	10	11	33,20	10	14	HR100-U, PR240, PR120,
	10	10,5	KCS45 10-50			20		12	13	34,60			PR150, PR50, PP19, A11/6
	12	13	KCS45 12-50			23		13	14	33,30			
	14	15	KCS45 14-50			23		15,5	15,5	39,10			
	16	17	KCS45 16-50			28		16	17	43,20			
70	8	8,4	KCS45 8-70	2,25	12	23,5	21	10	11	51,20	10	16	
	10	10,5	KCS45 10-70			23,5		12	13	50,90			
	12	13	KCS45 12-70			23,5		13	14	55,10			
	14	15	KCS45 14-70			23,5		15,5	15,5	55,10			
	16	17	KCS45 16-70			28		16	17	61,40			EPZC300, EPZ300,
95	10	10,5	KCS45 10-95	2,25	13,5	26	25	12	13	58,612	1	18	GZ300, HRZ300,
	12	13	KCS45 12-95			26		13	14	59,11			PRZ240, GO300,
	14	15	KCS45 14-95			26		15,5	15,5	67,90			HR300, GU300,
	16	17	KCS45 16-95			28		16	17	69,00			GU120, HR100-U,
	20	21	KCS45 20-95			34		19	20	74,00			PR240, PR120,
120	10	10,5	KCS45 10-120	2,25	15,5	29	26	12	13	75,17	1	19	PR150
	12	13	KCS45 12-120			29		13	14	76,40			
	14	15	KCS45 14-120			29		15,5	15,5	87,60			
	16	17	KCS45 16-120			30		16	17	88,90			
	20	21	KCS45 20-120			36		19	20	89,56			
150	10	10,5	KCS45 10-150	2,25	17	31	30	12	13	89,46	1	20	
	12	13	KCS45 12-150			31		13	14	90,23			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	14	15	KCS45 14-150			31		15,5	15,5	93,50			HRZ300, PRZ240, GO300,
	16	17	KCS45 16-150			31		16	17	95,60			HR300, GU300, PR240, PR150
	20	21	KCS45 20-150			36		19	20	97,70			
185	10	10,5	KCS45 10-185	2,5	19	35	30	12	13	115,00	1	23	
	12	13	KCS45 12-185			35		13	14	120,00			
	14	15	KCS45 14-185			35		15,5	15,5	120,30			PR240, PRZ240,
	16	17	KCS45 16-185			35		16	17	117,95			+ jak niżej
	20	21	KCS45 20-185			39		19	20	123,23			
240	12	13	KCS45 12-240	2,5	21,5	39	35	13	14	140,00	1	25	
	14	15	KCS45 14-240			39		15,5	15,5	145,10			
	16	17	KCS45 16-240			39		16	17	146,30			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	20	21	KCS45 20-240			39		19	20	148,60			HRZ300, PRZ240, GO300,
300	12	13	KCS45 12-300	3	24,5	45	44	13	14	234,30	1	30	HR300, GU300
	16	17	KCS45 16-300			45		16	17	238,90			
400	12	13	KCS45 12-400	3,5	27	49	44	24	24	338,70	1	34	
	20	21	KCS45 20-400			49		24	24	334,10			GU625

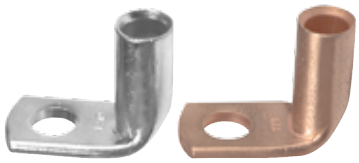
Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka rurowa KCS90

Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie





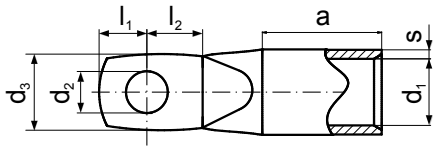
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
6	5	5,3	KCS90 5-6	1	4	9,5	9	8	8,5	4,00	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50, PP19, A11/6
	6	6,4	KCS90 6-6			10		7,5	11	4,30			
10	5	5,3	KCS90 5-10	1,2	4,5	12	10	8	8,5	6,10	10	7	
	6	6,4	KCS90 6-10			12		7,5	11	6,40			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	8	8,4	KCS90 8-10			13		10	13	5,90			HRZ300, PRZ240, GO300,
16	6	6,4	KCS90 6-16	1,5	5,5	13	13	7,5	11	10,10	10	8	HR300, GU300, GU120, HR100-U,
	8	8,4	KCS90 8-16			13		10	13	10,50			PR240, PR50, R50, PP19
	10	10,5	KCS90 10-16			17		12	15	13,50			
25	6	6,4	KCS90 6-25	1,5	7	14	15	7,5	11	13,80	10	10	
	8	8,4	KCS90 8-25			16		10	13	14,60			PP19
	10	10,5	KCS90 10-25			18		12	15	16,20			+ jak niżej
	12	13	KCS90 12-25			18		13	18	18,20			
35	6	6,4	KCS90 6-35	1,75	8,5	17	17	7,5	11	21,00	10	12	
	8	8,4	KCS90 8-35			17		10	13	23,10			
	10	10,5	KCS90 10-35			19		12	15	23,60			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	12	13	KCS90 12-35			21		13	18	25,70			HRZ300, PRZ240, GO300,
	14	15	KCS90 14-35			21		15,5	20	26,70			HR300, GU300, GU120,
50	8	8,4	KCS90 8-50	2	10	20	19	10	13	32,60	10	14	HR100-U, PR240, PR120,
	10	10,5	KCS90 10-50			20		12	15	34,20			PR150, PR50, PP19, A11/6
	12	13	KCS90 12-50			23		13	18	40,20			
	14	15	KCS90 14-50			23		15,5	20	40,20			
	16	17	KCS90 16-50			28		16	22	46,80			
70	8	8,4	KCS90 8-70	2,25	12	23,5	21	10	13	48,30	10	16	
	10	10,5	KCS90 10-70			23,5		12	15	50,80			
	12	13	KCS90 12-70			23,5		13	18	53,10			
	14	15	KCS90 14-70			23,5		15,5	20	60,90			
	16	17	KCS90 16-70			28		16	22	61,00			EPZC300, EPZ300,
95	10	10,5	KCS90 10-95	2,25	13,5	26	25	12	18	66,63	1	18	GZ300, HRZ300,
	12	13	KCS90 12-95			26		13	18	63,53			PRZ240, GO300,
	14	15	KCS90 14-95			26		15,5	20	68,40			HR300, GU300,
	16	17	KCS90 16-95			30		16	22	73,59			GU120, HR100-U,
	20	21	KCS90 20-95			35		19,5	24	71,61			PR240, PR120,
120	10	10,5	KCS90 10-120	2,25	15,5	29	26	12	15	72,61	1	19	PR150
	12	13	KCS90 12-120			29		13	18	80,00			
	14	15	KCS90 14-120			29		15,5	20	87,90			
	16	17	KCS90 16-120			30		16	22	83,65			
	20	21	KCS90 20-120			35		19	24	86,52			
150	10	10,5	KCS90 10-150	2,25	17	31	30	12	15	90,00	1	20	
	12	13	KCS90 12-150			31		13	18	88,96			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	14	15	KCS90 14-150			31		15,5	20	93,90			HRZ300, PRZ240, GO300,
	16	17	KCS90 16-150			31		16	22	96,70			HR300, GU300, PR240, PR150
	20	21	KCS90 20-150			36		19	24	99,80			
185	10	10,5	KCS90 10-185	2,5	19	35	30	12	22	119,50	1	23	
	12	13	KCS90 12-185			35		13	22	122,70			
	14	15	KCS90 14-185			35		15,5	22	124,20			PR240, PRZ240,
	16	17	KCS90 16-185			35		16	22	120,00			+ jak niżej
	20	21	KCS90 20-185			39		19	24	129,90			
240	12	13	KCS90 12-240	2,5	21,5	39	35	13	22	150,00	1	25	
	14	15	KCS90 14-240			39		15,5	22	146,70			
	16	17	KCS90 16-240			39		16	22	148,20			EPZC300, EPZ300, GZ300,
	20	21	KCS90 20-240			39		19	24	150,30			HRZ300, PRZ240, GO300,
300	12	13	KCS90 12-300	3	24,5	45	44	13	22	238,00	1	30	HR300, GU300
	16	17	KCS90 16-300			45		16	22	241,10			
	20	21	KCS90 20-300			45		19	24	244,80			
400	12	13	KCS90 12-400	3,5	27	49	44	24	24	343,40	1	34	
	14	15	KCS90 14-400			49		24	24	342,90			
	16	17	KCS90 16-400			49		24	24	342,40			GU625
	20	21	KCS90 20-400			49		24	24	341,10			

Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

Końcówka rurowa zwężana KCZ

do kabli Cu wielodrutowych





Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
35	6	6,4	KCZ 6-35	1,75	8,5	15	17	7,5	8,5	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300,GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150, PR50PP19, A11/6
	8	8,4	KCZ 8-35	1,75	8,5	15	17	10	11		
50	6	6,4	KCZ 6-50	2	10	15	19	7,5	10	14	
	8	8,4	KCZ 8-50	2	10	17	19	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-50	2	10	19	19	12	13		
70	6	6,4	KCZ 6-70	2,25	12	17	20	7,5	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120, PR150
	8	8,4	KCZ 8-70	2,25	12	17	20	10	11		
	10	10,5	KCZ 10-70	2,25	12	19	20	12	13		
	12	13	KCZ 12-70	2,25	12	19	20	13	14		
95	6	6,4	KCZ 6-95	2,25	13,5	19	25	7,5	12	18	
	8	8,4	KCZ 8-95	2,25	13,5	19	25	10	12		
	10	10,5	KCZ 10-95	2,25	13,5	19	25	12	13		
	12	13	KCZ 12-95	2,25	13,5	19	25	13	14		
120	6	6,4	KCZ 6-120	2,25	15,5	19	26	7,5	14	19	
	8	8,4	KCZ 8-120	2,25	15,5	19	26	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-120	2,25	15,5	19	26	12	14		
	12	13	KCZ 12-120	2,25	15,5	19	26	13	14		
150	6	6,4	KCZ 6-150	2,25	17	19	30	7,5	14	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150
	8	8,4	KCZ 8-150	2,25	17	19	30	10	14		
	10	10,5	KCZ 10-150	2,25	17	19	30	12	14		
	12	13	KCZ 12-150	2,25	17	19	30	13	15		
185	10	10,5	KCZ 10-185	2,25	19	24,5	30	12	18	23	PR240, PRZ240 + jak niżej
	12	13	KCZ 12-185	2,25	19	31	30	13	18		
	16	17	KCZ 16-185	2,25	19	31	30	16	18		
240	10	10,5	KCZ 10-240	2,5	21,5	31	35	12	19	25	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	12	13	KCZ 12-240	2,5	21,5	31	35	13	19		
	16	17	KCZ 16-240	2,5	21,5	31	35	16	19		
300	10	10,5	KCZ 10-300	3	24,5	31	45	12	24	30	
	12	13	KCZ 12-300	3	24,5	31	45	24	24		
	16	17	KCZ 16-300	3	24,5	31	45	24	24		

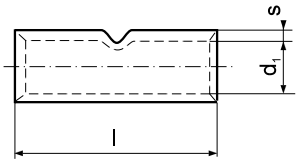
Wersja z z przewężoną częścią stykową ułatwiającą montaż. Płaska powierzchnia styku formowana przez specjalną obróbkę plastyczną.
Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać złączki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.



do kabli Cu wielodrutowych

Złączka KLN

Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie wg DIN 46267 cz.1





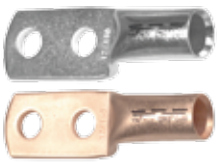
Przekrój żyły [mm²]	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	l [mm]	Waga KLN [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
6	KLN 6-30	0,85	3,8	30	3,18	50	–	PR33, A11-6, RA16, PR50-D
10	KLN 10-30	0,75	4,5	30	3,24	50	6	
16	KLN 16-50	1,5	5,5	50	14,44	50	8	PP19 + jak niżej
25	KLN 25-50	1,5	7	50	17,90	20	10	
35	KLN 35-50	2,15	8,2	50	30,90	20	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D, PP19, A11/6
50	KLN 50-56	2,25	10	56	42,60	20	14	
70	KLN 70-56	2,5	11,5	56	53,78	10	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
95	KLN 95-70	2,75	13,5	70	87,08	10	18	
120	KLN 120-70	2,75	15,5	70	96,50	10	20	
150	KLN 150-80	3,25	17	80	147,00	1	22	PR240,PRZ240
185	KLN 185-85	3,25	19	85	173,00	1	25	+ jak niżej
240	KLN 240-90	3,75	21,5	90	238,00	1	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
300	KLN 300-100	3,75	24,5	100	294,00	1	32	
400	KLN 400-150	5,5	27,5	150	747,00	1	38	GU625
500	KLN 500-160	5,5	31	160	897,00	1	42	
625	KLN 625-160	4,75	34,5	160	798,00	1	44	

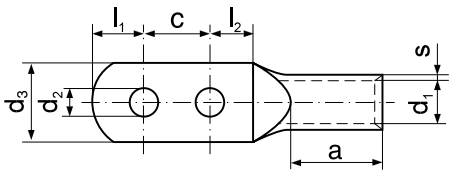
Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać złączki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.



Końcówka rurowa KCL

do kabli Cu wielodrutowych





Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie: wymiary części rurowej wg DIN 46235

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	c [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	6	6,4	KCL 6-25	1,5	7	14	20	20	7,5	8,5	22,53	10	
	8	8,4	KCL 8-25			16			10	11	21,58		PR50-D, PP19
35	6	6,4	KCL 6-35	2,15	8,2	17	20	20	7,5	8,5	36,90	12	+ jak niżej
	8	8,4	KCL 8-35			17			10	11	37,86		
50	6	6,4	KCL 6-50	2,25	10	20	28	20	7,5	8,5	53,40	14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,
	8	8,4	KCL 8-50			20			10	11	55,07		GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
70	8	8,4	KCL 8-70	2,5	11,5	24	28	22	10	11	76,28	16	
	10	10,5	KCL 10-70			24			12	13	70,30		EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,
95	8	8,4	KCL 8-95	2,75	13,5	28	35	22	10	11	108,83	18	PRZ240, GO300, HR300, GU300,
	10	10,5	KCL 10-95			28			12	13	113,30		GU120, HR100-U, PR240,
120	8	8,4	KCL 8-120	2,75	15,5	32	35	30	10	11	132,57	20	PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KCL 10-120			32			12	13	135,00		
150	10	10,5	KCL 10-150	3,25	17	34	35	30	12	13	177,47	22	PR150-D
	12	13	KCL 12-150			34			13	14	179,80		+ jak niżej
185	10	10,5	KCL 10-185	3,25	19	37	40	30	12	13	211,55	25	PR240, PRZ240,
	12	13	KCL 12-185			37			13	14	212,13		+ jak niżej
240	10	10,5	KCL 10-240	3,75	21,5	42	40	40	12	13	377,20	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300,
	12	13	KCL 12-240			42			13	14	314,50		PRZ240, GO300, HR300, GU300

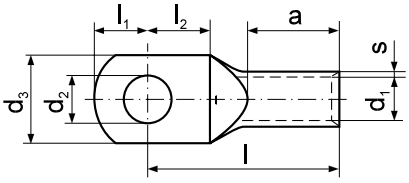
Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

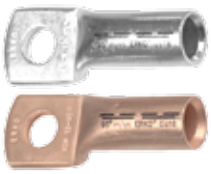


do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka rurowa KCR

Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie wg DIN 46235





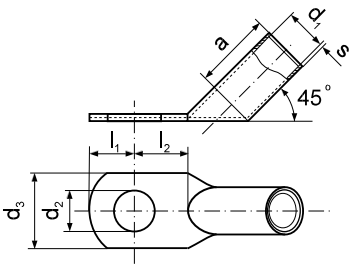
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
10	5	5,3	KCR 5-10	0,75	4,5	9	10	7,5	8,5	27	3,56	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	KCR 6-10			9		8,5	8,5		3,65			
	8	8,4	KCR 8-10*			12		10	10,5		3,60			
16	6	6,4	KCR 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	9	36	12,08	50	8	
	8	8,4	KCR 8-16			13,5		10	11		12,24			
	10	10,5	KCR 10-16			17		12,5	12,5		12,80			
25	6	6,4	KCR 6-25	1,5	7	14	20	9	9	38	15,92	50	10	
	8	8,4	KCR 8-25			16		10	11,5		15,80			PR150-D + jak wyżej
	10	10,5	KCR 10-25			17		13,5	13,5		16,94			
	12	13	KCR 12-25			19		13	14		16,00			
35	6	6,4	KCR 6-35*	2,15	8,2	17	20	9	9	42	30,00	20	12	
	8	8,4	KCR 8-35			17,5		10	11		30,15			
	10	10,5	KCR 10-35			19		12	13		30,45			
	12	13	KCR 12-35			21		14,5	14,5		31,55			
	14	15	KCR 14-35*			21		15,5	15,5		30,70			PR50-D, R50, + jak niżej
50	8	8,4	KCR 8-50	2,25	10	20	28	10	11	52	45,35	20	14	
	10	10,5	KCR 10-50			22		12	13		44,95			
	12	13	KCR 12-50			24		14,5	14,5		46,80			
	14	15	KCR 14-50*			24		15,5	15,5		45,60			
	16	17	KCR 16-50			28		16	17		44,55			
70	8	8,4	KCR 8-70	2,5	11,5	24	28	11,5	11,5	55	62,80	20	16	
	10	10,5	KCR 10-70			24		12	13		62,50			
	12	13	KCR 12-70			24		14,5	14,5		61,30			
	14	15	KCR 14-70*			24		15,5	15,5		61,90			
	16	17	KCR 16-70			30		16	17		71,55			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
95	8	8,4	KCR 8-95*	2,75	13,5	28	35	10	11	65	91,00	10	18	
	10	10,5	KCR 10-95			28		13,5	13,5		93,20			
	12	13	KCR 12-95			28		14,5	14,5		95,10			
	14	15	KCR 14-95*			28		15,5	15,5		93,60			
	16	17	KCR 16-95			32		16	17		92,60			
120	10	10,5	KCR 10-120	2,75	15,5	32	35	13,5	13,5	70	110,90	10	20	
	12	13	KCR 12-120			32		14,5	14,5		114,00			
	14	15	KCR 14-120*			32		15,5	15,5		111,90			
	16	17	KCR 16-120			32		16	17		113,60			
	20	21	KCR 20-120			38		19	20		120,00			
150	10	10,5	KCR 10-150	3,25	17	34	35	13,5	13,5	78	160,70	10	22	
	12	13	KCR 12-150			34		14,5	14,5		160,00			
	14	15	KCR 14-150*			34		15,5	15,5		160,00			
	16	17	KCR 16-150			34		16	17		159,00			
	20	21	KCR 20-150			40		19	20		162,20			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150-D
185	10	10,5	KCR 10-185	3,25	19	37	40	12	17	82	185,00	10	25	
	12	13	KCR 12-185			37		13	17		180,00			
	14	15	KCR 14-185*			37		15,5	15,5		185,00			PR240, PRZ240 + jak niżej
	16	17	KCR 16-185			37		16	17		192,00			
	20	21	KCR 20-185			40		19	20		190,30			
240	12	13	KCR 12-240	3,75	21,5	42	40	13	17	92	265,00	10	28	
	14	15	KCR 14-240*			42		15,5	15,5		270,00			
	16	17	KCR 16-240			42		16	17		270,00			
	20	21	KCR 20-240			45		19	20		277,70			EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
300	14	15	KCR 14-300*	3,75	24,5	48	50	15,5	15,5	100	334,00	1	32	
	16	17	KCR 16-300			48		16	17		330,00			
	20	21	KCR 20-300			48		19	20		332,00			
400	14	15	KCR 14-400*	5,5	27,5	55	70	24	24	115	681,50	1	38	
	16	17	KCR 16-400			55		24	24		672,96			
	20	21	KCR 20-400			55		24	24		600,00			
500	16	17	KCR 16-500*	5,5	31	60	70	24	24	125	740,00	1	42	GU625
	20	21	KCR 20-500			60		24	24		830,00			
625	16	17	KCR 16-625*	4,75	34,5	63*	80	24	24	135	840,00	1	44	
	20	21	KCR 20-625			63*		24	24		820,00			

* – parametr poza normą DIN.

Końcówka rurowa KC45

do kabli Cu wielodrutowych





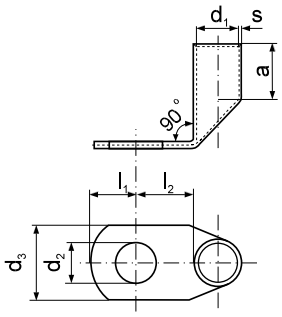
Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie: wymiary części rurowej wg DIN 46235

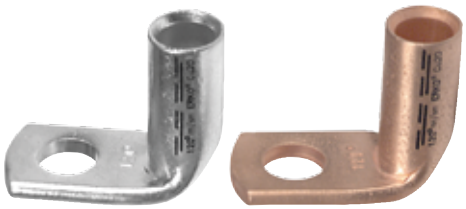
Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
6	5	5,3	KC45 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,70	10		PR33, A11-6, RA16, PR50-D, PP19
	6	6,4	KC45 6-6			8,5		7,5	8,5	2,90			
10	5	5,3	KC45 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	4,40	10	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	KC45 6-10			10		7,5	8,5	3,60			
	8	8,4	KC45 8-10			12		10	11	4,00			
16	6	6,4	KC45 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	8,5	11,90	10	8	
	8	8,4	KC45 8-16			13		10	11	12,70			
	10	10,5	KC45 10-16			17		12	13	13,40			
25	6	6,4	KC45 6-25	1,5	7	14	20	7,5	8,5	16,50	10	10	
	8	8,4	KC45 8-25			16		10	11	17,00			PR150-D
	10	10,5	KC45 10-25			17		12	13	17,60			+ jak wyżej
	12	13	KC45 12-25			19		13	14	17,60			
35	6	6,4	KC45 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	8,5	29,40	10	12	
	8	8,4	KC45 8-35			17		10	11	32,00			
	10	10,5	KC45 10-35			19		12	13	31,60			
	12	13	KC45 12-35			21		13	14	32,10			
	14	15	KC45 14-35			21		15,5	15,5	35,60			R50, PR50-D,
50	8	8,4	KC45 8-50	2,25	10	20	28	10	11	44,10	10	14	+ jak niżej
	10	10,5	KC45 10-50			20		12	13	46,30			
	12	13	KC45 12-50			24		13	14	49,10			
	14	15	KC45 14-50			24		15,5	15,5	54,60			
	16	17	KC45 16-50			28		16	17	57,90			
70	8	8,4	KC45 8-70	2,5	11,5	24	28	10	11	59,60	10	16	
	10	10,5	KC45 10-70			24		12	13	61,90			
	12	13	KC45 12-70			24		13	14	60,00			
	14	15	KC45 14-70			24		15,5	15,5	68,10			
	16	17	KC45 16-70			30		16	17	71,90			EPZC300, EPZ300,
95	10	10,5	KC45 10-95	2,75	13,5	27	35	12	13	92,08	1	18	GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	12	13	KC45 12-95			27		13	14	93,31			
	14	15	KC45 14-95			27		15,5	15,5	97,30			
	16	17	KC45 16-95			29		16	17	96,32			
120	10	10,5	KC45 10-120	2,75	15,5	30	35	12	13	106,96	1	20	
	12	13	KC45 12-120			30		13	14	109,30			
	14	15	KC45 14-120			30		15,5	15,5	113,10			
	16	17	KC45 16-120			30		16	17	110,04			
	20	21	KC45 20-120			38		19	20	117,80			
150	10	10,5	KC45 10-150	3,25	17	34	35	12	13	150,00	1	22	
	12	13	KC45 12-150			34		13	14	147,57			
	14	15	KC45 14-150			34		15,5	15,5	156,90			PR150-D
	16	17	KC45 16-150			34		16	17	158,70			+jak niżej
	20	21	KC45 20-150			40		19	20	160,10			
185	10	10,5	KC45 10-185	3,25	19	36	40	12	13	170,00	1	25	
	12	13	KC45 12-185			36		13	14	168,00			
	14	15	KC45 14-185			36		15,5	15,5	185,80			PR240, PRZ240,
	16	17	KC45 16-185			36		16	17	187,60			+ jak niżej
	20	21	KC45 20-185			40		19	20	189,30			
240	12	13	KC45 12-240	3,75	21,5	42	40	13	14	230,00	1	28	EPZC300, EPZ300,
	14	15	KC45 14-240			42		15,5	15,5	242,20			GZ300, HRZ300,
	16	17	KC45 16-240			42		16	17	245,10			PRZ240, GO300,
	20	21	KC45 20-240			43		19	20	248,70			HR300, GU300

do kabli Cu wielodrutowych

Końcówka rurowa KC90

Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie: wymiary części rurowej wg DIN 46235



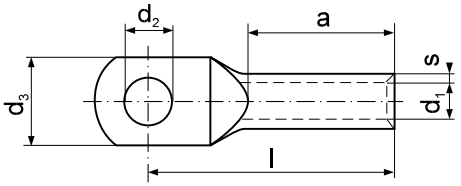


Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	a [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
6	5	5,3	KC90 5-6	0,85	3,8	8,5	10	8	8,5	2,80	50		PR33, PR50-D, A11-6, RA16, PP19
	6	6,4	KC90 6-6			8,5		7,5	11	2,90			
10	5	5,3	KC90 5-10	0,75	4,5	10	10	8	8,5	3,70	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, PR33, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19
	6	6,4	KC90 6-10			10		7,5	11	3,80			
	8	8,4	KC90 8-10			12		10	13	4,50			
16	6	6,4	KC90 6-16	1,5	5,5	13	20	7,5	11	13,10	50	8	
	8	8,4	KC90 8-16			13		10	13	13,50			
	10	10,5	KC90 10-16			17		12	15	13,60			
25	6	6,4	KC90 6-25	1,5	7	14	20	7,5	11	16,90	50	10	PR150-D + jak wyżej
	8	8,4	KC90 8-25			16		10	13	16,50			
	10	10,5	KC90 10-25			17		12	15	18,00			
	12	13	KC90 12-25			18		13	18	32,00			
35	6	6,4	KC90 6-35	2,15	8,2	17	20	7,5	11	40,80	20	12	R50, PR50-D, + jak niżej
	8	8,4	KC90 8-35			17		10	13	32,40			
	10	10,5	KC90 10-35			19		12	15	32,00			
	12	13	KC90 12-35			21		13	18	32,90			
	14	15	KC90 14-35			21		15,5	20	44,90			
50	8	8,4	KC90 8-50	2,25	10	20	28	10	13	49,90	20	14	
	10	10,5	KC90 10-50			20		12	15	50,20			
	12	13	KC90 12-50			24		13	18	49,80			
	14	15	KC90 14-50			24		15,5	20	55,20			
	16	17	KC90 16-50			28		16	22	58,60			
70	8	8,4	KC90 8-70	2,5	11,5	24	28	10	13	58,50	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D
	10	10,5	KC90 10-70			24		12	15	61,70			
	12	13	KC90 12-70			24		13	18	63,20			
	14	15	KC90 14-70			24		15,5	20	67,20			
	16	17	KC90 16-70			28		16	22	82,40			
95	10	10,5	KC90 10-95	2,75	13,5	27	35	12	15	96,95	10	18	
	12	13	KC90 12-95			27		13	18	92,70			
	14	15	KC90 14-95			27		15,5	20	98,20			
	16	17	KC90 16-95			29		16	22	104,04			
120	10	10,5	KC90 10-120	2,75	15,5	30	35	12	15	111,93	10	20	
	12	13	KC90 12-120			30		13	18	115,43			
	14	15	KC90 14-120			30		15,5	20	114,40			
	16	17	KC90 16-120			30		16	22	117,97			
	20	21	KC90 20-120			35		19	24	133,71			
150	10	10,5	KC90 10-150	3,25	17	34	35	12	15	150,17	10	22	PR150-D + jak niżej
	12	13	KC90 12-150			34		13	18	157,90			
	14	15	KC90 14-150			34		15,5	20	159,70			
	16	17	KC90 16-150			34		16	22	161,10			
	20	21	KC90 20-150			40		19	24	170,10			
185	10	10,5	KC90 10-185	3,25	19	36	40	12	22	197,80	10	25	PR240, + jak niżej
	12	13	KC90 12-185			36		13	22	185,00			
	14	15	KC90 14-185			36		15,5	22	188,10			
	16	17	KC90 16-185			36		16	22	189,80			
	20	21	KC90 20-185			40		19	24	195,90			
240	12	13	KC90 12-240	3,75	21,5	42	40	13	22	243,70	10	28	EPZC300, EPZ300, Z300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300
	14	15	KC90 14-240			42		15,5	22	245,80			
	16	17	KC90 16-240			42		16	22	248,80			
	20	21	KC90 20-240			43		19	24	257,30			

Końcówka rurowa AR

do kabli Al jedno- i wielodrutowych





Materiał: aluminium

Wykonanie: wymiary części rurowej wg DIN 46267 cz.2

Przekrój żyły [mm²] se	rm/sm	Pod śrubę M	d_2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	l [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	8	8,4	AR 8-16 *	3,2	5,6	18	52	26	13,55	20	12	R50
		10	10,5	AR 10-16*						13,45			+ jak niżej
35	25	8	8,4	AR 8-25	2,6	6,8	18	60	34	14,00	10	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
		10	10,5	AR 10-25						13,40			
50	35	10	10,5	AR 10-35	3	8	21	67	40	20,63	10	14	
		12	13	AR 12-35						20,70			
70	50	10	10,5	AR 10-50	3,1	9,8	25	72	42	26,00	10	16	
		12	13	AR 12-50						26,50			
95	70	10	10,5	AR 10-70	3,65	11,2	28	86	50	41,70	10	18	
		12	13	AR 12-70						40,30			
120	95	10	10,5	AR 10-95	4,4	13,2	30	90	55	66,00	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
		12	13	AR 12-95						62,40			
		16	17	AR 16-95						63,20			
150	120	10	10,5	AR 10-120	4,15	14,7	32	91	60	66,00	10	22	
		12	13	AR 12-120						63,30			
		16	17	AR 16-120						68,60			
185	150	10	10,5	AR 10-150	4,35	16,3	34	103	64	88,00	10	25	
		12	13	AR 12-150						83,00			
		16	17	AR 16-150						86,20			
		20	21	AR 20-150						89,10			
240	185	12	13	AR 12-185	5,1	18,3	39	106	66	115,00	10	28	
		16	17	AR 16-185						122,00			
		20	21	AR 20-185						119,60			
300	240	12	13	AR 12-240	5,5	21	45	116	70	150,00	10	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
		16	17	AR 16-240						155,00			
		20	21	AR 20-240						180,70			
	300	16	17	AR 16-300	5,35	23,3	49	124	76	180,00	1	34	
		20	21	AR 20-300						185,00			
	400	16	17	AR 16-400	6,25	26	54	139	82	310,80	1	38	GU625
		20	21	AR 20-400						308,40			
	500	16	17	AR 16-500	7,5	29	59	148	88	448,60	1	44	
		20	21	AR 20-500						446,10			
	625	16	17	AR 16-625*	8,5	35	71	152	95	540,00	1	52	
		20	21	AR 20-625*						585,90			

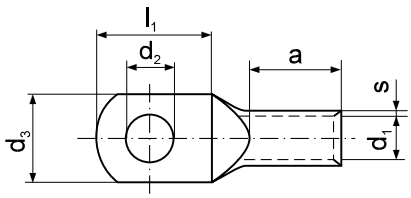
* – poza normą.

se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.
Końcówki z pastą stykową na zamówienie – oznaczać np. AR 8-16-P.

do kabli Al jedno- i wielodrutowych

Końcówka rurowa ARC

Materiał: aluminium





Przekrój żyły rm/sm [mm²]	Pod śrubę M	d2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d1 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	a [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
16	6	6,4	ARC 16	2	5,2	16	18	23	5,27	20	9	R50, PR95A (nie dot. 16 mm²), + jak niżej
25	8	8,4	ARC 25	2	6,4	20	23	26	7,60	20	10	
35	8	8,4	ARC 35	2,2	7,6	20	23	28	10,14	10	12	
50	10	10,5	ARC 50	2,4	9,2	24	27	34	15,40	10	14	
70	10	10,5	ARC 70	2,5	10,6	26	27	40	19,70	10	16	
95	10	10,5	ARC 95	2,6	12,8	26	27	43	26,60	10	18	
120	12	13	ARC 120	2,7	14,3	28	30	52	35,40	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240,GO300, GU300, HR300, PR240
150	16	17	ARC 150	2,9	16,2	34	33	55	45,28	1	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
185	16	17	ARC 185	3,1	17,8	38	37	60	59,10	1	23	
240	16	17	ARC 240	4	20,2	40	40	64	95,00	1	28	

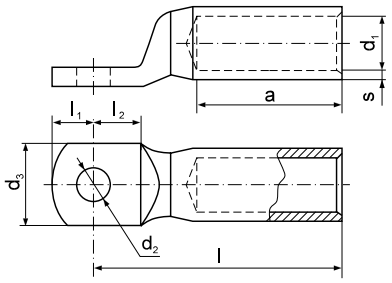
Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

do kabli Al jedno- i wielodrutowych

Końcówka szczelna AS

Materiał: aluminium

Wykonanie: wymiary wg DIN 46329





Przekrój żyły [mm²] se	rm/sm	Pod śrubę M	d2 [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d1 [mm]	d3 [mm]	l1 [mm]	l2 [mm]	l [mm]	a [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	8	8,4	AS 8-16*	3,2	5,6	25	10	15,5	50	30	12	R50 + jak niżej
35	25	8	8,4	AS 8-25	2,6	6,8	25	10	15,5	50	30	12	
50	35	8	8,4	AS 8-35	3	8	25	10	15,5	62	42	14	
70	50	10	10,5	AS 10-50	3,1	9,8	25	12	15,5	62	42	16	
95	70	10	10,5	AS 10-70	3,65	11,2	25	12	15,5	72	52	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95	10	10,5	AS 10-95	4,4	13,2	25	12	15,5	80*	56	22	
150	120	12	13	AS 12-120	4,15	14,7	30	13	20	80	56	22	PR240 + jak niżej
185	150	12	13	AS 12-150	4,35	16,3	30	13	20	90	60	25	
240	185	12	13	AS 12-185	5,1	18,3	30	13	20	91	60	28	
300	240	12	13	AS 12-240	5,5	21	38	13	24	103	70	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	16	17	AS 16-300	5,35	23,3	38	16	24	103	70	34	
	400	16	17	AS 16-400	6,25	26	38	24	24	116	73	39	GU625
	500	20	21	AS 20-500	7,5	29	44	24	24	122	79	44	
	625	20	21	AS 20-625*	8,5	33	52	24	24	130	85	52	

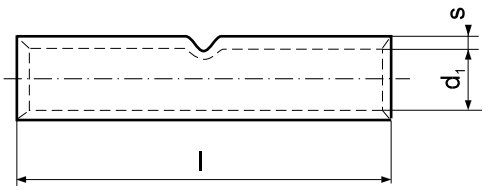
* poza normą

Produkcja na zamówienie.
se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.
Końcówki z pastą stykową na zamówienie – oznaczać np. AS 8-16-P.

Złączka ALD

do kabli Al jedno- i wielodrutowych





Materiał: aluminium
Wykonanie wg DIN 46267 cz.2

Przekrój żyły [mm²] se	rm/sm	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	ALD 16 *	3,2	5,6	55	13,50	10	12	R50 + jak niżej
35	25	ALD 25	2,6	6,8	70	14,10	10	12	
50	35	ALD 35	3	8	85	23,60	10	14	
70	50	ALD 50	3,1	9,8	85	28,70	10	16	
95	70	ALD 70	3,65	11,2	105	50,70	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	95	ALD 95	4,4	13,2	105	70,00	10	22	
150	120	ALD 120	4,15	14,7	105	66,50	10	22	PR240 + jak niżej
185	150	ALD 150	4,35	16,3	125	95,00	1	25	
240	185	ALD 185	5,1	18,3	125	125,00	1	28	
300	240	ALD 240	5,5	21	145	182,82	1	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	ALD 300	5,35	23,3	145	188,88	1	34	
	400	ALD 400	6,25	26	210	360,00	1	38	GU625
	500	ALD 500	7,5	29	210	490,00	1	44	
	625	ALD 625 *	8,5	35	210	660,00	1	52	

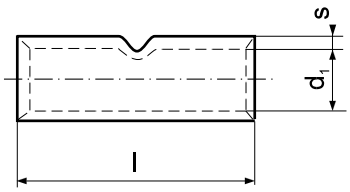
* poza normą.

Produkcja na zamówienie.
se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.
Złączki z pastą stykową na zamówienie – oznaczać np. ALD 16-P.

Złączka ALC

(cienkościenna) do kabli Al jedno- i wielodrutowych





Materiał: aluminium

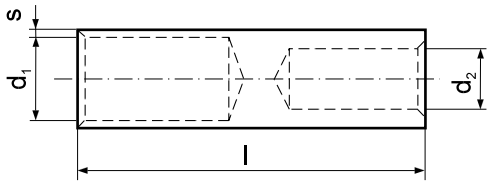
Przekrój żyły rm/sm [mm²]	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
16	ALC 16	2	5,2	50	5,95	20	9	R50 + jak niżej
25	ALC 25	2	6,4	58	8,15	20	10	
35	ALC 35	2,2	7,6	63	11,50	10	12	
50	ALC 50	2,4	9,2	76	17,50	10	14	
70	ALC 70	2,5	10,6	84	22,50	10	16	
95	ALC 95	2,6	12,8	96	32,30	10	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
120	ALC 120	2,7	14,3	105	40,60	10	20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
150	ALC 150	2,9	16,2	120	55,53	1	22	PR240
185	ALC 185	3,1	17,8	125	68,20	1	24	+ jak niżej
240	ALC 240	4	20,2	136	109,45	1	28	HR300, HRZ300, GU300, GO300, GZ300, EPZ300

Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

do kabli Al wielodrutowych

Złączka redukcyjna szczelna ALS

Materiał: aluminium





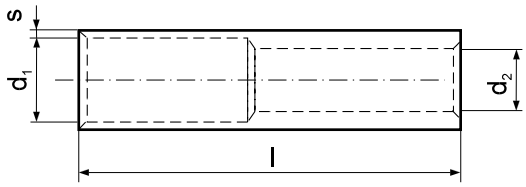
Przekrój żyły rm/sm [mm²] z	na	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
35	25	ALS 35-25	3	8	6,8	95	14	
	35	ALS 35-35			8			
50	25	ALS 50-25	3,1	9,8	6,8	95	16	R50 + jak niżej
	35	ALS 50-35			8			
	50	ALS 50-50			9,8			
70	25	ALS 70-25	3,65	11,2	6,8	100	18	
	35	ALS 70-35			8			
	50	ALS 70-50			9,8			
	70	ALS 70-70			11,2			
95	25	ALS 95-25	4,4	13,2	6,8	105	22	
	35	ALS 95-35			8			
	50	ALS 95-50			9,8			
	70	ALS 95-70			11,2			
	95	ALS 95-95			13,2			
120	35	ALS 120-35	4,15	14,7	8	110	22	
	50	ALS 120-50			9,8			
	70	ALS 120-70			11,2			
	95	ALS 120-95			13,2			
	120	ALS 120-120			14,7			
150	50	ALS 150-50	4,35	16,3	9,8	110	25	
	70	ALS 150-70			11,2			
	95	ALS 150-95			13,2			
	120	ALS 150-120			14,7			
	150	ALS 150-150			16,3			
185	70	ALS 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	
	95	ALS 185-95			13,2			
	120	ALS 185-120			14,7			
	150	ALS 185-150			16,3			
	185	ALS 185-185			18,3			
240	95	ALS 240-95	5,5	21	13,2	130	32	
	120	ALS 240-120			14,7			
	150	ALS 240-150			16,3			
	185	ALS 240-185			18,3			
	240	ALS 240-240			21			
300	150	ALS 300-150	5,35	23,3	16,3	135	34	
	185	ALS 300-185			18,3			
	240	ALS 300-240			21			
	300	ALS 300-300			23,3			
400	185	ALS 400-185	6,25	26	18,3	165	38	
	240	ALS 400-240			21			
	300	ALS 400-300			23,3			
	400	ALS 400-400			26			
500	240	ALS 500-240	7,5	29	21	180	44	
	300	ALS 500-300			23,3			
	400	ALS 500-400			26			
	500	ALS 500-500			29			
625	300	ALS 625-300	8,5	33	23,3	200	52	
	400	ALS 625-400			26			
	500	ALS 625-500			29			
	625	ALS 625-625			33			

Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać złączki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

Złączka redukcyjna ALR

do kabli Al jedno- i wielodrutowych





Materiał: aluminium

Przekrój żyły rm/sm [mm²] z	na	Oznaczenie złączki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	ALR 25-16	2,6	6,8	5,5	75	12	R50 + jak niżej
35	16	ALR 35-16	3	8	5,5	90	14	
	25	ALR 35-25			6,8			
50	25	ALR 50-25	3,1	9,8	6,8	90	16	
	35	ALR 50-35			8			
70	25	ALR 70-25	3,65	11,2	6,8	110	18	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR95A
	35	ALR 70-35			8			
	50	ALR 70-50			9,8			
95	25	ALR 95-25	4,4	13,2	6,8	110	22	
	35	ALR 95-35			8			
	50	ALR 95-50			9,8			
	70	ALR 95-70			11,2			
120	35	ALR 120-35	4,15	14,7	8	110	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, PR240
	50	ALR 120-50			9,8			
	70	ALR 120-70			11,2			
	95	ALR 120-95			13,2			
150	50	ALR 150-50	4,35	16,3	9,8	130	25	
	70	ALR 150-70			11,2			
	95	ALR 150-95			13,2			
	120	ALR 150-120			14,7			
185	70	ALR 185-70	5,1	18,3	11,2	130	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	95	ALR 185-95			13,2			
	120	ALR 185-120			14,7			
	150	ALR 185-150			16,3			
240	95	ALR 240-95	5,5	21	13,2	150	32	
	120	ALR 240-120			14,7			
	150	ALR 240-150			16,3			
	185	ALR 240-185			18,3			
300	150	ALR 300-150	5,35	23,3	16,3	160	34	
	185	ALR 300-185			18,3			
	240	ALR 300-240			21			
400	185	ALR 400-185	6,25	26	18,3	170	38	GU625
	240	ALR 400-240			21			
	300	ALR 400-300			23,3			
500	240	ALR 500-240	7,5	29	21	180	44	
	300	ALR 500-300			23,3			
	400	ALR 500-400			26			
625	300	ALR 625-300	8,5	33	23,3	190	52	
	400	ALR 625-400			26			
	500	ALR 625-500			29			

Produkcja na zamówienie. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.

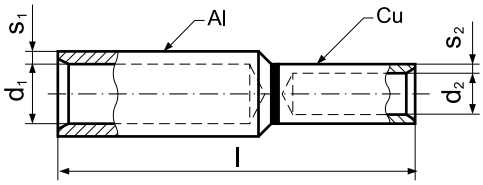
do kabli Al i Cu jedno- i wielodrutowych

Złączka bimetaliczna ACL

Materiał: miedź, aluminium

Wykonanie części rurowej Al i Cu wg DIN 46267

Odporność termiczna 300°C





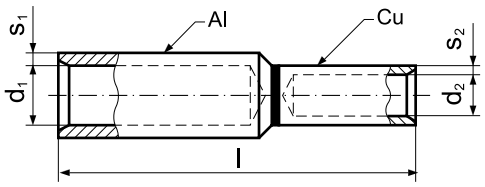
Przekrój żyły [mm²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Oznaczenie złączki	s_1 [mm]	d_1 [mm]	s_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	10	ACL 16-10	3,2	5,6	0,75	4,5	55	12/6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR95A, PR50-D
		16	ACL 16-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 16-25			1,5	7	61	12/10	
35	25	10	ACL 25-10	2,6	6,8	0,75	4,5	55	12/6	
		16	ACL 25-16			1,5	5,5	61	12/8	
		25	ACL 25-25			1,5	7	61	12/10	
		35	ACL 25-35			2,15	8,2	61	12/12	
50	35	16	ACL 35-16	3	8	1,5	5,5	71	14/8	
		25	ACL 35-25			1,5	7	71	14/10	
		35	ACL 35-35			2,15	8,2	71	14/12	
		50	ACL 35-50			2,25	10	77	14/14	
70	50	16	ACL 50-16	3,1	9,8	1,5	5,5	71,5	16/8	
		25	ACL 50-25			1,5	7	71,5	16/10	
		35	ACL 50-35			2,15	8,2	71,5	16/12	
		50	ACL 50-50			2,25	10	77,5	16/14	
		70	ACL 50-70			2,5	11,5	82	16/16	
95	70	16	ACL 70-16	3,65	11,2	1,5	5,5	79	18/8	
		25	ACL 70-25			1,5	7	79	18/10	
		35	ACL 70-35			2,15	8,2	79	18/12	
		50	ACL 70-50			2,25	10	85	18/14	
		70	ACL 70-70			2,5	11,5	87	18/16	
		95	ACL 70-95			2,75	13,5	95	18/18	
120	95	16	ACL 95-16	4,4	13,2	1,5	5,5	79	22/8	
		25	ACL 95-25			1,5	7	79	22/10	
		35	ACL 95-35			2,15	8,2	79	22/12	
		50	ACL 95-50			2,25	10	87	22/14	
		70	ACL 95-70			2,5	11,5	89	22/16	
		95	ACL 95-95			2,75	13,5	97	22/18	
		120	ACL 95-120			2,75	15,5	97	22/20	
150	120	16	ACL 120-16	4,15	14,7	1,5	5,5	87	22/8	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		25	ACL 120-25			1,5	7	87	22/10	
		35	ACL 120-35			2,15	8,2	87	22/12	
		50	ACL 120-50			2,25	10	95	22/14	
		70	ACL 120-70			2,5	11,5	95	22/16	
		95	ACL 120-95			2,75	13,5	101	22/18	
		120	ACL 120-120			2,75	15,5	101	22/20	
185	150	16	ACL 150-16	4,35	16,3	1,5	5,5	93	25/8	
		25	ACL 150-25			1,5	7	93	25/10	
		35	ACL 150-35			2,15	8,2	93	25/12	
		50	ACL 150-50			2,25	10	101	25/14	
		70	ACL 150-70			2,5	11,5	101	25/16	
		95	ACL 150-95			2,75	13,5	108	25/18	
		120	ACL 150-120			2,75	15,5	108	25/20	
		150	ACL 150-150			3,25	17	108	25/22	

Produkcja na zamówienie.
se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Służą do łączenia kabli aluminiowych z miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniw na styku aluminium-miedź.
Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń.
Złączki z pastą stykową w części AL na zamówienie – oznaczać np. ACL 16-10-P.

Złączka bimetaliczna ACL

do kabli Al i Cu jedno- i wielodrutowych





Materiał: miedź, aluminium

Wykonanie części rurowej Al i Cu wg DIN 46267

Odporność termiczna 300°C

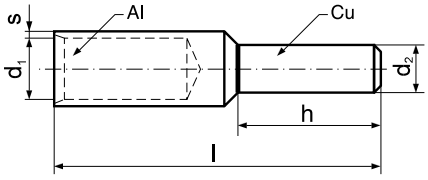
Przekrój żyły [mm²] se	Al rm/sm	Cu rm/sm	Oznaczenie złączki	s_1 [mm]	d_1 [mm]	s_2 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
240	185	50	ACL 185-50	5,1	18,3	2,25	10	108	28/14	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D, PR50-D
		70	ACL 185-70			2,5	11,5	108	28/16	
		95	ACL 185-95			2,75	13,5	111	28/18	
		120	ACL 185-120			2,75	15,5	111	28/20	
		150	ACL 185-150			3,25	17	113	28/22	
		185	ACL 185-185			3,25	19	116	28/25	
300	240	50	ACL 240-50	5,5	21	2,25	10	116	32/14	
		70	ACL 240-70			2,5	11,5	116	32/16	
		95	ACL 240-95			2,75	13,5	124	32/18	
		120	ACL 240-120			2,75	15,5	124	32/20	
		150	ACL 240-150			3,25	17	124	32/22	
		185	ACL 240-185			3,25	19	130	32/25	
		240	ACL 240-240			3,75	21,5	130	32/28	
	300	120	ACL 300-120	5,35	23,3	2,75	15,5	127	34/20	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R120-D, PR150-D
		150	ACL 300-150			3,25	17	127	34/22	
		185	ACL 300-185			3,25	19	134	34/25	
		240	ACL 300-240			3,75	21,5	134	34/28	
		300	ACL 300-300			3,75	24,5	134	34/32	

Produkcja na zamówienie.
se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Służą do łączenia kabli aluminiowych z miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniw na styku aluminium-miedź. Możemy wykonać złączki o innej długości niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń do 625mm². Złączki z pastą stykową w części AL na zamówienie – oznaczać np. ACL 185-50-P.

Złączka z bolcem ACB

do kabli Al jedno- i wielodrutowych





Materiał: miedź, aluminium

Wykonanie: wymiary części rurowej Al wg DIN 46267 cz.2

Odporność termiczna 300°C

Przekrój żyły [mm²] se	rm/sm	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	h [mm]	l [mm]	Wyróżnik matryc zaciskowych	Narzędzia do zaciskania
25	16	ACB 16	3,2	5,6	5	18	58	12	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, GU300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50, PR95A
35	25	ACB 25	2,6	6,8	6	20	58	12	
50	35	ACB 35	3	8	7	22	71	14	
70	50	ACB 50	3,1	9,8	8	25	74	16	
95	70	ACB 70	3,65	11,2	10	30	87	18	PR95A, HR100-U, GU120, + jak niżej
120	95	ACB 95	4,4	13,2	12	33	91	22	
150	120	ACB 120	4,15	14,7	12	38	97	22	PRZ240, PR240 + jak niżej
185	150	ACB 150	4,35	16,3	12	38	108	25	
240	185	ACB 185	5,1	18,3	14	44	116	28	
300	240	ACB 240	5,5	21	16	44	128	32	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, GO300, GU300, HR300
	300	ACB 300	5,35	23,3	18	46	131	34	

Produkcja na zamówienie.
se – przekrój żyły sektorowej jednodrutowej,
rm – przekrój żyły okrągłej wielodrutowej,
sm – przekrój żyły sektorowej wielodrutowej.
Służą do łączenia kabli aluminiowych z elementami miedzianymi. Eliminują zjawisko powstawania ogniw na styku aluminium-miedź. Możemy wykonać końcówki o innych wymiarach niż w tabeli wg indywidualnych ustaleń do 625mm². Końcówki z pastą stykową na zamówienie – oznaczać np. ACB 16-P.