Wkłady H-A z zaciskiem śrubowym do przekroju żyły 2,5 mm²
Małe H-A 3 / H-A 4 zawsze sprawdzają się doskonale w ograniczonej przestrzeni.
Zacisk śrubowy ułatwiający serwisowanie
Łatwe podłączanie przewodu dzięki prostemu podejściu żył do styków



Budowa maszyn i instalacji przemysłowych

Czas montażu

Wymagana przestrzeń

## Info
Solidne złącze zasilające
Proste podejście żył do styków

## Zakres zastosowania
Budowa maszyn i aparatury przemysłowej
Systemy sterowania

## Wskazówka
Fotografie nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.

## Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Napięcie pracy [V]: | IEC: 400 V<br>UL: 600 V<br>CSA: 600 V |
| Napięcie impulsowe: | 4 kV |
| Prąd roboczy [A]: | IEC: 23 A<br>UL: 10 A<br>CSA: 10 A |
| Rezystancja styków: | 1,5 - 4 mOm |
| Styki: | Stop miedzi, twardy, srebrzony |
| Liczba styków: | 3 + PE |
| Podłączanie żyły: | Zacisk śrubowy: 0,08–1,5 mm² (2,5 mm² z końcówkami żył, zależnymi od profilu zagniatania) |
| Liczba operacji załącz/rozłącz: | 100 |
| Zakres temperatury: | -40°C do +100°C, krótkotrwale do +125°C |
| Testowany przez VDE: | Certyfikowana kontrola produkcji: Nr ewid. VDE: B437<br>Testowane wg UL:<br>Nr pliku UL: E75770 |
| Stopień zanieczyszczenia: | 3 |

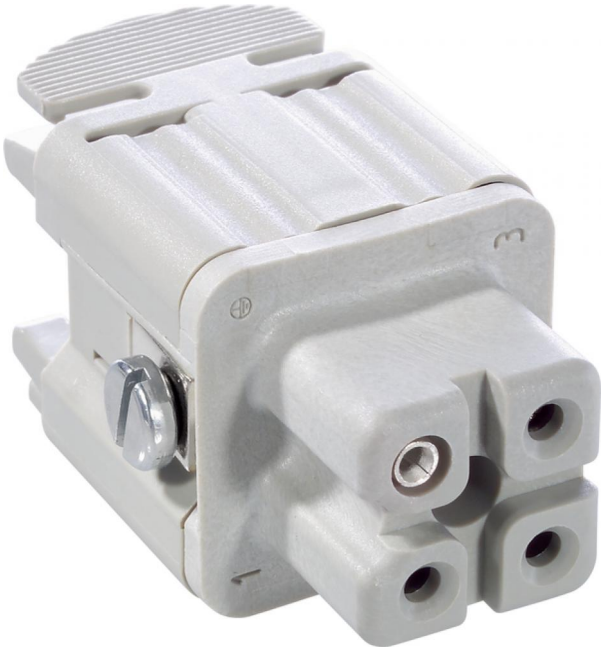


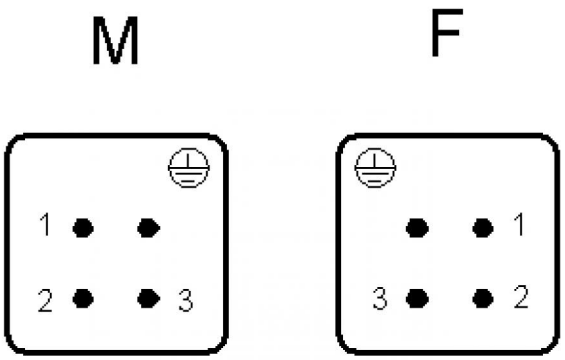
PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Zmiany techniczne zastrzeżone
Fotografie nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.

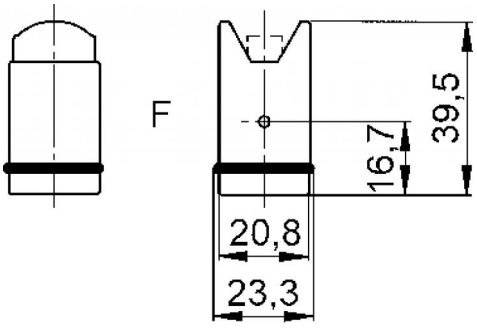
| Numer artykułu | Oznaczenie produktu | Rodzaj wkładu | Styki | Liczba sztuk w opakowaniu |
|---|---|---|---|---|
| H-A 3 zacisk śrubowy | | | | |
| 10420000 | H-A 3 SS | męski | 1 - 3 | 10 |
| 10421000 | H-A 3 BS | żeński | 1 - 3 | 10 |

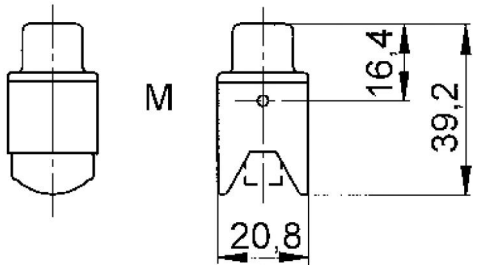



PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Zmiany techniczne zastrzeżone
Fotografie nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.









PN 0486/01_03.10 ©2012 Lapp Group - Zmiany techniczne zastrzeżone
Fotografie nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.