

Forma zaprasowania końcówki KOE

Przekrój żyły [mm²]	Pod śrubę M	d [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d_1 [mm]	d_3 [mm]	d_4 [mm]	l [mm]	a [mm]	r [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Narzędzia do zaciskania
35	6	6,5	KOE 6-35	1,6	9	15	12,8	38	12	10	10,94	50	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU120, HR100-U, PR240, R50
	8	8,5	KOE 8-35			16		38		10	10,40		
	10	11	KOE 10-35			18		39		12	10,80		
	12	13	KOE 12-35			22		43		13	13,00		
50	6	6,5	KOE 6-50	1,8	11	18	15,5	50	16	10	20,00	50	
	8	8,5	KOE 8-50			18		50		12	19,90		
	10	11	KOE 10-50			18		50		12	19,20		
	12	13	KOE 12-50			22		52		13	20,90		
	16	17	KOE 16-50			28		56		16	23,90		
70	6	6,5	KOE 6-70	2	13	22	18	54	18	12	29,70	20	
	8	8,5	KOE 8-70			22		54		13	25,30		
	10	11	KOE 10-70			22		54		13	28,30		
	12	13	KOE 12-70			22		54		13	29,00		
	16	17	KOE 16-70			28		58		16	30,10		
95	8	8,5	KOE 8-95	2,5	15	24	21	57	20	14	47,30	20	
	10	11	KOE 10-95			24		57		14	46,70		
	12	13	KOE 12-95			24		57		14	45,50		
	16	16	KOE 16-95			27		57		14	45,00		
120	8	8,5	KOE 8-120	3	16,5	24	24,5	60	22	12	29,80	20	
	10	11	KOE 10-120			24		60		12	58,70		
	12	13	KOE 12-120			24		60		13	61,20		
	16	17	KOE 16-120			29		60		16	63,50		

kolory tulejek izolacyjnych * – poza normą.

Wykonanie standardowe: krawędzie zwiniętej części rurkowej są ze sobą zlutowane.

Wykonanie izolacji w klasie V0 wg indywidualnych ustaleń - oznaczenie np. KOE 5-1-V0.

