# KOTWY MECHANICZNE DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ

## R-DCA/R-DCL
## ROZPRĘŻNA TULEJA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

APROBATY

### OPIS:
Kotwa tulejowa z gwintem wewnętrznym RAWL R-DCA, R-DCL przeznaczona jest dla mocowań o średnim stopniu bezpieczeństwa połączeń w betonie spękanym i niespękanym (strefa rozciągana i ściskana). Kotwa umożliwia zastosowanie nie tylko śrub, ale także i prętów gwintowanych w połączeniu standardowym oraz dystansowym.
Dzięki swoim cechom charakterystycznym kotwa tulejowa R-DCA, R-DCL ma bardzo szeroki zakres zastosowań.

PODŁOŻA

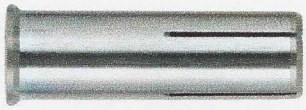


### ZASTOSOWANIA:
Obciążenia wymagające średnich nośności połączeń:
- mocowanie instalacji sanitarnych w podłożach betonowych,
- mocowanie sufitów podwieszanych w podłożach betonowych,
- mocowanie barier, bram, balustrad w podłożach betonowych.

### PODŁOŻA:
- Beton niespękany (strefa ściskana) klasy min C20/25
- Beton spękany (strefa rozciągana) klasy min C20/25
- Skała



R-DCA



R-DCL

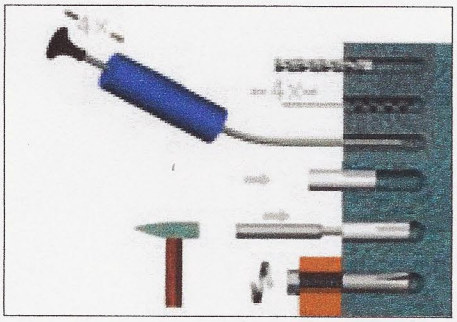
### OPIS INDEKSÓW:
- R-DCA – Stal klasy 5.8, ocynkowana galwanicznie min 5µm,
- R-DCA-A4 – Stal nierdzewna klasy A4,
- R-DCL – Stal klasy 5.8, ocynkowana galwanicznie min 5µm, kotwa z kołnierzem.

### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE:
- Montaż nie przelotowy,
- Montaż w strefie rozciąganej betonu,
- Specjalny kształt tulejki zapewnia umieszczenie jej na całej długości w otworze,
- Możliwość zastosowania śrub a także prętów gwintowanych,
- Możliwość montażu dystansowego,
- Mała głębokość kotwienia.

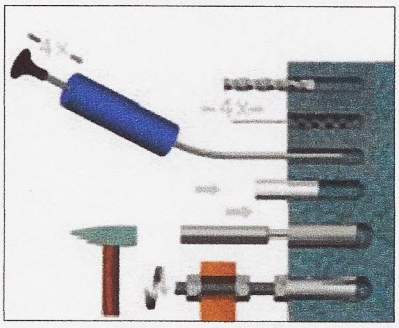
| Indeks | | | Rozmiar | Długość kotwy L [mm] | szt. | szt. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| standard | z kołnierzem | stal nierdzewna A4 | | | | |
| R-DCA-06-25* | R-DCL-06* | R-DCA-06-25-A4* | M6 | 30 | 100 | 1500 |
| R-DCA-08-30 | R-DCL-08 | R-DCA-08-30-A4* | M8 | 30 | 100 | 1000 |
| R-DCA-10-40 | R-DCL-10 | R-DCA-10-40-A4* | M10 | 40 | 100 | 500 |
| R-DCA-12-50 | R-DCL-12 | R-DCA-12-50-A4* | M12 | 50 | 50 | 250 |
| R-DCA-16-65* | R-DCL-16* | R-DCA-16-65-A4* | M16 | 65 | 50 | 100 |
| R-DCA-20-80* | - | - | M20 | 80 | 50 | 100 |

* Nie objęte aprobatą ETA (tylko aprobata ITB)

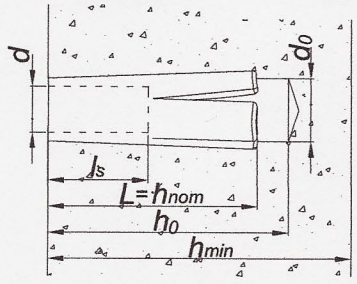
### SPOSÓB MONTAŻU

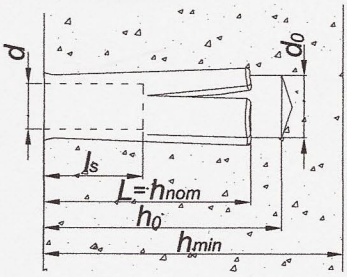


### SPOSÓB MONTAŻU ŚRUBY DYSTANSOWEJ



1. Wywiercić otwór o odpowiedniej średnicy i głębokości.
2. Usunąć zwierciny z otworu za pomocą ręcznej pompki.
3. Włożyć kotwę do otworu i dobić ją młotkiem aż do zrównania z podłożem.
4. Uderzając młotkiem w specjalny pobijak, rozprężyć kotwę w otworze.
5. Przyłożyć element mocowany, nakładkę i dokręcić łącznik nakrętką.




### PARAMETRY MONTAŻU – R-DCA AND R-DCL

| Rozmiar | | | M6 | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Średnica kotwy | d | [mm] | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| Średnica otworu w podłożu | $d_0$ | [mm] | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 |
| Średnica otworu w elemencie mocowanym | $d_f$ | [mm] | 7 | 9 | 11 | 14 | 18 | 22 |
| Minimalna głębokość otworu | $h_0$ | [mm] | 32 | 32 | 42 | 53 | 70 | 85 |
| Minimalna głębokość zakotwienia | $h_{nom}$ | [mm] | 30 | 30 | 40 | 50 | 65 | 80 |
| Minimalna grubość podłoża | $h_{min}$ | [mm] | 100 | 100 | 100 | 100 | 140 | 160 |
| Moment dokręcający | $T_{inst}$ | [Nm] | 4.5 | 11 | 22 | 38 | 95 | 185 |