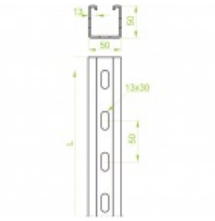
CMC50H50 Ceownik montażowy

2,0 Grubość blachy: 2,0 mm

Informacje





Zastosowanie
Do podwieszania lamp, jako fragment konstrukcji i element konstrukcyjny do mocowania drabinek, koryt i wysięgników: „WWT", „WPT", „WWC", „WWCN", „WPL", „WTL", „WW", „WWS/WWSO", „WMC/WMCO", „WMCN".

Materiał
Stal cynkowana metodą Sendzimira PN-EN 10346:2011. Na zamówienie: **F**- Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011 **L**- lakierowanie proszkowe na dowolny kolor

Dodatkowe informacje
Uwaga! Możliwość zamówienia dowolnych odcinków do 6 m. Do montażu ceownika z łącznikiem należy użyć śrub SGKM10×20 lub SGM10×20

Wersje

Symbol	Numer katalogowy	Szerokość a (mm)	Wysokość H (mm)	Długość L (mm)	Ciężar 1 szt. (kg)	Ilość w opakowaniu (szt. / m. b.)
CMC50H50/2	616820	50	50	2 000	5,36	4 / 8
CMC50H50/3	616830	50	50	3 000	8,04	4 / 12
CMC50H50/6	616860	50	50	6 000	16,08	4 / 24

Dane techniczne

Grubość ścianki	t (mm)	2
Pole przekroju poprzecznego	A (cm2)	2,63
Oś Y		
Środek ciężkości "otwartego"	e_1 (mm)	0,02
Środek ciężkości	e_2 (mm)	25,90
Moment bezwładności	I_y (cm^4)	10,319
Wskaźnik wytrzymałości na zginanie otwartego	W_{y1} (mm^3)	4,282
Wskaźnik wytrzymałości na zginanie	W_{y2} (mm^3)	3,984
Promień bezwładności	i_y (cm)	19,80
Oś Z		
Moment bezwładności	I_z (cm^4)	11,143
Wskaźnik wytrzymałości na zginanie	W_z (cm^3)	4,457
Promień bezwładności	i_z (cm)	20,60

