SP-500 BL

ZEWNĘTRZNY SYGNALIZATOR OPTYCZNO–AKUSTYCZNY

SP–500 to optyczno–akustyczny sygnalizator przeznaczony do montażu na zewnątrz budynków, wyposażony w jasne diody LED oraz przetwornik piezoelektryczny. Dostępne są 3 rodzaje modulowanej sygnalizacji dźwiękowej o natężeniu 120 dB. Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie antysabotażowe chroniące przed otwarciem obudowy lub zerwaniem. Impregnowany układ elektroniki jest odporny na wpływ warunków środowiskowych. Obudowa wykonana z poliwęglanu zapewnia dużą wytrzymałość mechaniczną oraz estetyczny wygląd urządzenia, który pozostaje bez zmian mimo upływu lat.

- sygnalizacja akustyczna: przetwornik piezoelektryczny
- sygnalizacja optyczna: superjasne diody LED
- zabezpieczenie antysabotażowe przed:
  - oderwaniem od podłoża
  - otwarciem



DANE TECHNICZNE

Klasa środowiskowa	III
Wymiary obudowy	300 x 195 x 97 mm
Zakres temperatur pracy	-35...+55 °C
Średni pobór prądu w czasie sygnalizacji akustycznej	250 mA
Średni pobór prądu w czasie sygnalizacji optycznej	35 mA
Masa	651 g
Natężenie dźwięku	120 dB
Napięcie zasilania (±20%)	12 V DC

Rzeczywisty wygląd produktów może różnić się od produktów prezentowanych na zdjęciach. Zamieszczone w serwisie opisy produktówmają charakter wyłącznie informacyjny.