ZWORY ELEKTROMAGNETYCZNE

Serii ZW

Instrukcja Montażu

Dystrybucja: VOLTA sp. z o.o. ul. Jutrzenki 94, 02-230 Warszawa tel 572 90 20

Typy i dane techniczne zwór serii ZW

ZW 300	Wymiar 170x35x21mm/Udźwig 135KG Zasilanie 12VDC/0,3A
ZW 350R	Wymiar 170x35x21mm/Udźwig 180KG, przekaźnik stanu Zasilanie 12VDC/0,3A
ZW 350DR (podwójna)	Wymiar 340x35x21mm/Udźwig 2x180KG, przekaźnik stanu Zasilanie 2x12VDC/0,3A
ZW 600	Wymiar 250x42x25mm/Udźwig 275KG Zasilanie 12VDC/0,48A lub 24VDC/0,24A
ZW 600R	Wymiar 250x42x25mm/Udźwig 275KG, przekaźnik stanu Zasilanie 12VDC/0,48A lub 24VDC/0,24A
ZW 800R	Wymiar 285x49x29mm/Udźwig 350KG, przekaźnik stanu Zasilanie 12VDC/0,5A lub 24VDC/0,25A
ZW 800DR (podwójna)	Wymiar 570x49x29mm/Udźwig 2x350KG, przekaźnik stanu Zasilanie 2x12VDC/0,5A lub 2x24VDC/0,25A
ZW 1200	Wymiar 266x67x39mm/Udźwig 540KG Zasilanie 12VDC/0,42A lub 24VDC/0,21A
ZW 1200R	Wymiar 266x67x39mm/Udźwig 540KG, przekaźnik stanu Zasilanie 12VDC/0,42A lub 24VDC/0,21A



ZW300

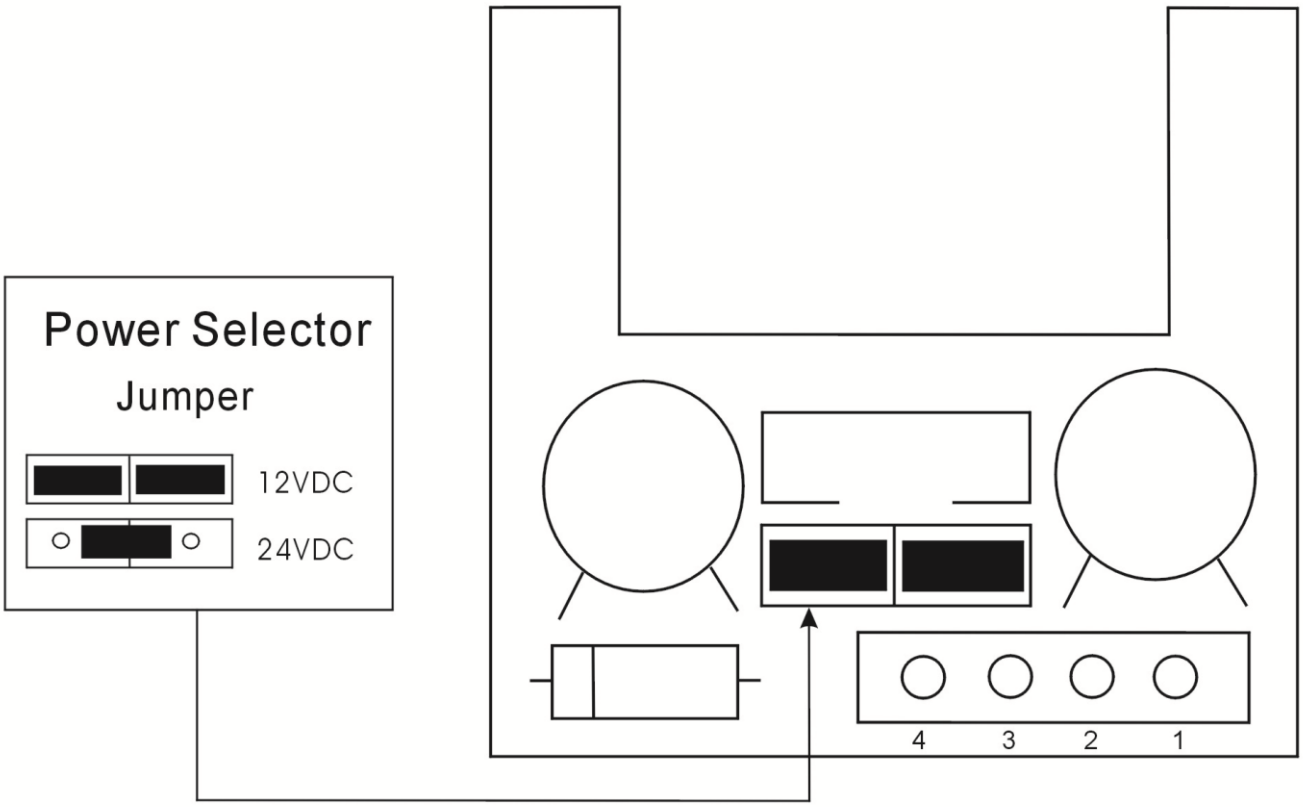


ZW600/ZW600R



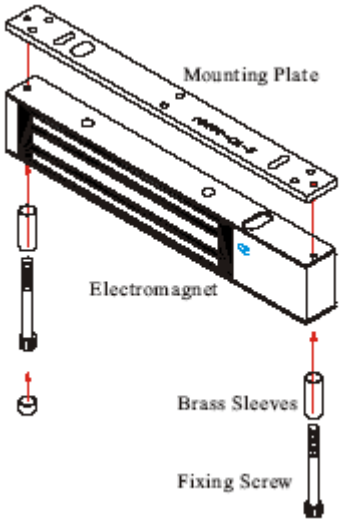
ZW1200/ZW1200R

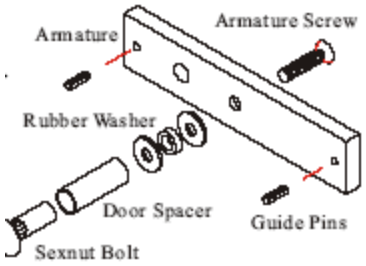
Wybór napięcia zasilania:

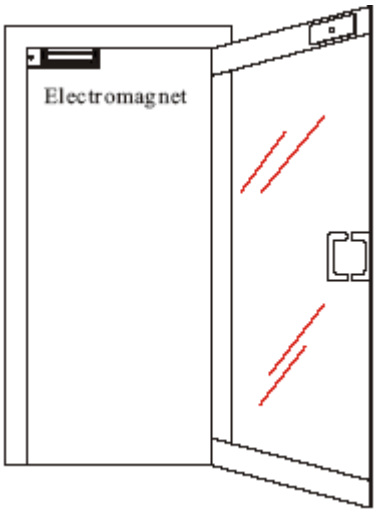


Uwagi montażowe.

1. Sprawdzić na która stronę otwiera się skrzydło drzwiowe. Wybrać właściwy uchwyt montażowy.
2. Dla uniknięcia możliwości wyrwania, instalacja kabla oraz elektromagnesu powinna odbyć się w przestrzeni węgara drzwi.
3. Dla maksymalnej wydajności, zespół elektromagnesu należy mocować pionowo w węgarze drzwi.

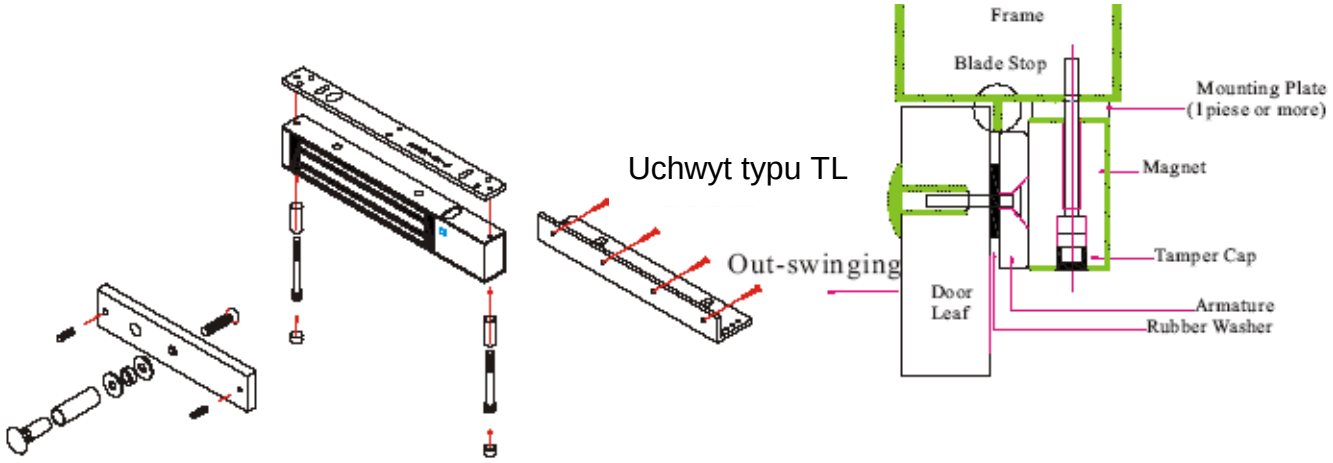






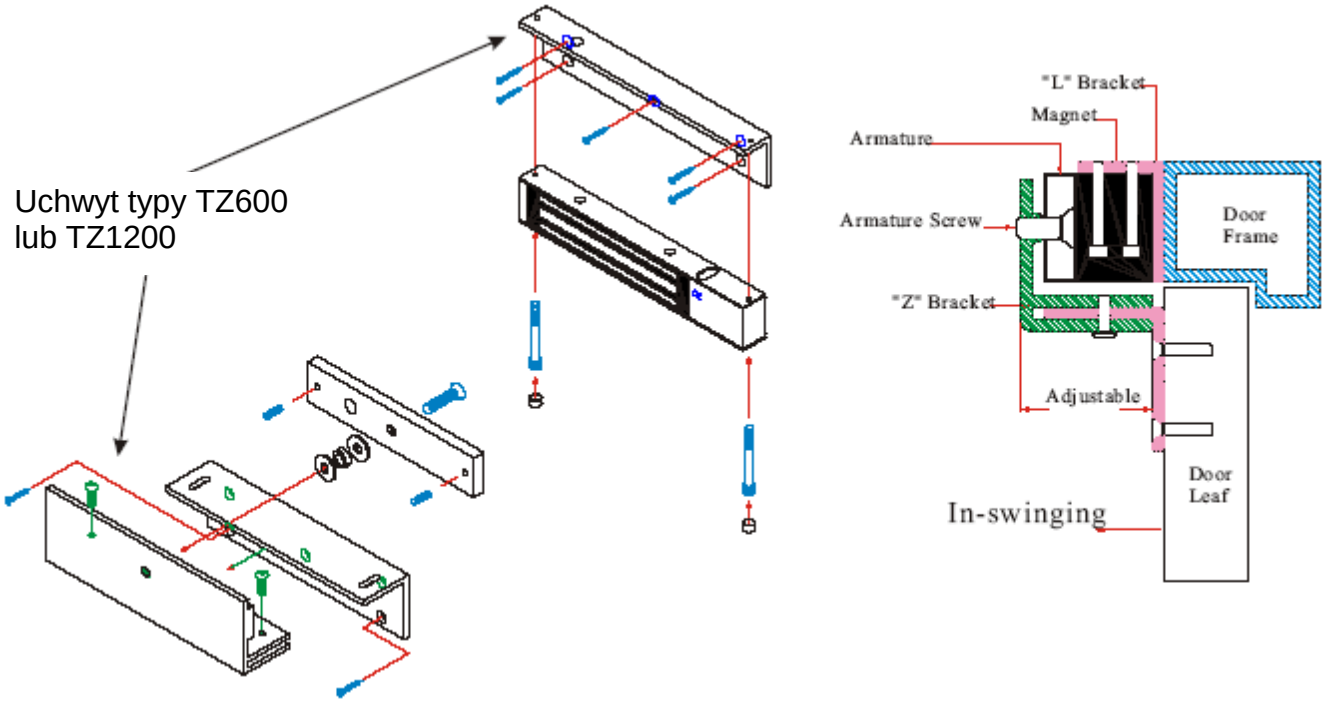
Typowe skrzydło drzwiowe oraz rozmieszczenie elektromagnesu

MONTAŻ W DRZWIACH OTWIERANYCH NA ZEWNĄTRZ



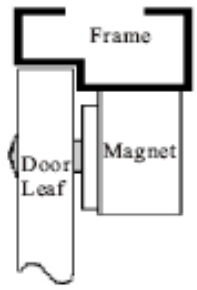
Uchwyt typu „TL” używa się dla podniesienia głowicy elektromagnesu w przypadku głębokiego montażu.

MONTAŻ W DRZWIACH OTWIERANYCH DO ŚRODKA

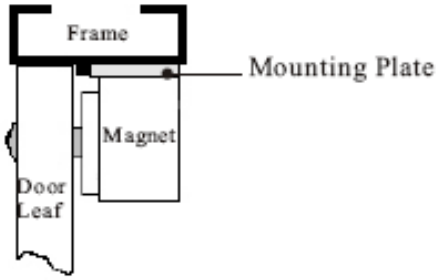


Dodatkowe uwagi montażowe

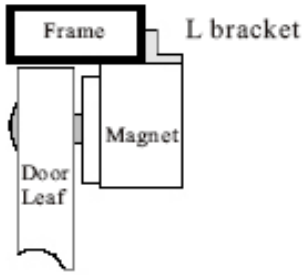
Sprawdzić futrynę, wybrać właściwy uchwyt (uchwyt typu „L” lub płytkę mocującą).



Typowy montaż

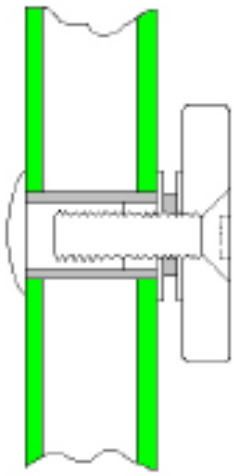


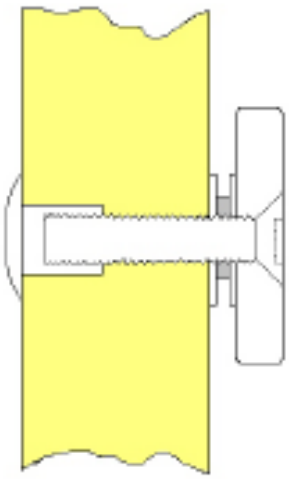
Montaż z płytką

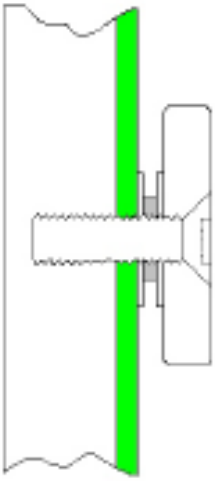


Montaż z uchwytem „L”

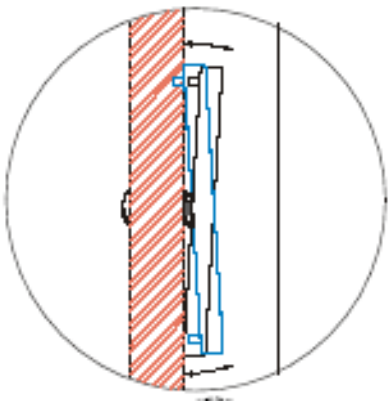
Montaż jarzma na skrzydle drzwiowym







Drzwi Metalowe Puste	Drzwi Pełne	Drzwi Zbrojone
Wiercić otwór średnicy 8mm	Wiercić otwór średnicy 8mm. Potem wiercić otwór 12,7mm na głębokości 25mm.	Wiercić otwór średnicy 6,8mm, przygotować dla gwintu M8-1,25.



Uwaga:
W czasie użytkownia może nastąpić proces częściowego zwichrowania drzwi. Dlatego po zamontowaniu płytki mocującej, regulacja śrub winna umożliwić wykonanie delikatnych jej przesunięć.

Regulacja i dopasowanie jarzma.

Krok 1
Dopasować chwilowo element elektromagnetyczny, płytkę mocującą oraz pozostałe elementy. Płytkę mocującą ułożyć celem jej dopasowania. Po dokładnym ułożeniu elektromagnesu w płytce, należy elektromagnes zdjąć, następnie przykręcić płytkę mocno.

Krok 2
Wiertarką wykonać mały otwór w węgarze drzwi dla wprowadzenia przewodów. Przyłożyć elektromagnes do płytki mocującej, przykręcić śrubami oraz podłączyć przewody instalacyjne.

Krok 3
Sprawdzić właściwy poziom napięcia zasilajacego. Włączyć zasilania. Zamknąć drzwi. Elektromagnes powinien zadziałać (metalowe jego części powinny się połączyć).

Krok 4
Dokonać regulacji elektromagnesu, celem uniknięcia jego głośnej pracy oraz uszkodzenia.

Kolory przewodów:

Typ zwory	Kolor przewodu	Zastosowanie
ZW 300	biało-czerwony	+12VDC
	biały	GND
ZW 350R, ZW350DR	czerwony	+12V
	czarny	GND
	zielony	NO
	biały	COM

Zwory 600, 800, 1200 posiadają opisane zaciski śrubowe.