złączka SMD do płytek drukowanych; przycisk; 0,75 mm²; raster 4 mm; 3-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®; w taśmie

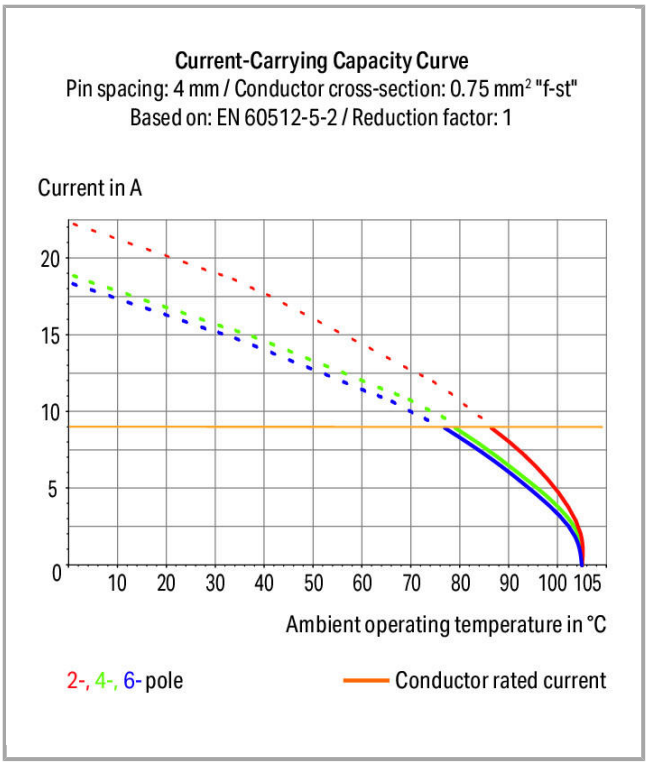
www.wago.com/2060-453/998-404

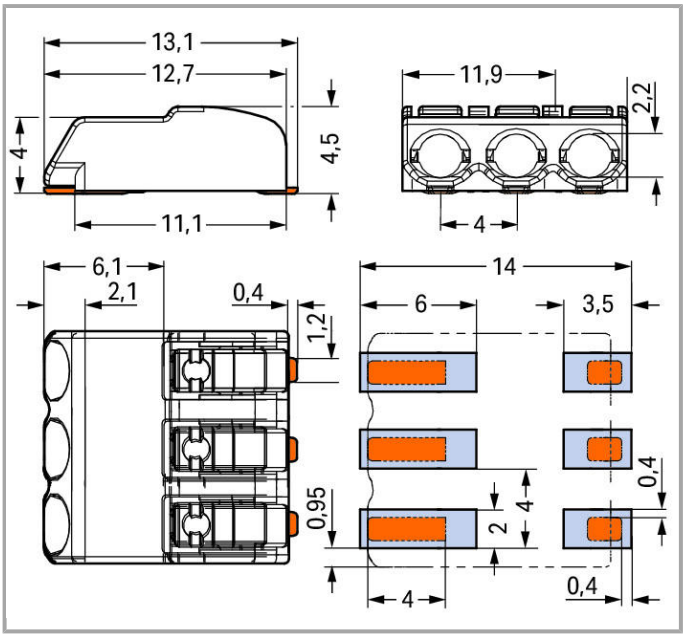


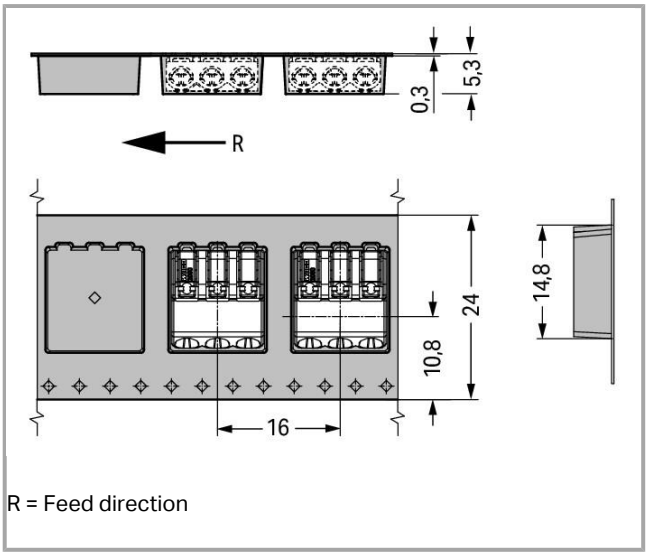
RoHS ✓ Compliant

BOMcheck.net

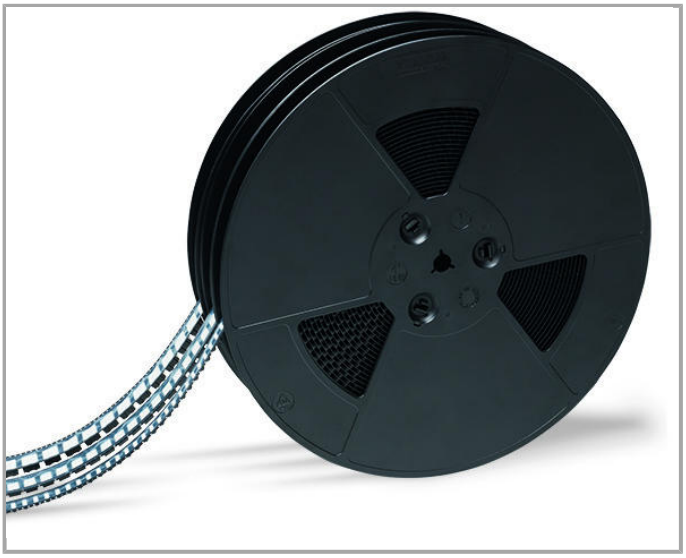
Kolor:




R = Feed direction



## Opis artykułu

- złączki SMD do płytek drukowanych z zaciskiem Push-in CAGE CLAMP® i przyciskami
- montaż wtykowy przewodów jednodrutowych i linkowych z tulejkami przewodowymi bez pomocy narzędzi
- montaż/demontaż przewodów linkowych – przy pomocy przycisku
- wysokość zaledwie 4,5 mm
- opakowanie do montażu automatycznego „tape and reel“

**wskazówka:**

Wskazówki dotyczące zastosowania:

Przeznaczone do bezołowiowych profili lutowniczych Reflow w oparciu o DIN EN 61760-1, ewentualnie o DIN EN 60068-2-58, maks. pik temperaturowy 260 °C. Ze względu na różne wielkości mające znaczenie dla rozmaitych zastosowań (ułożenie poszczególnych elementów, urządzenie lutownicze, pasta lutownicza) zaleca się dobrać odpowiedni profil przy pomocy testów w warunkach produkcyjnych.

**zalecenie:**

Zalecenie dotyczące szablonów SMD:

grubość materiału: 150 µm. Rozkład identyczny z układem punktów lutowniczych.

## Data

## Dane elektryczne

### Ratings per IEC/EN 60664-1

| | |
|---|---|
| napięcie znamionowe (III / 3) | 63 V |
| napięcie znamionowe udarowe (III / 3) | 2.5 kV |

| | |
|---|---|
| napięcie znamionowe (III / 2) | 160 V |
| napięcie znamionowe udarowe (III / 2) | 2.5 kV |
| napięcie znamionowe (II / 2) | 320 V |
| napięcie znamionowe udarowe (II / 2) | 2.5 kV |
| prąd znamionowy | 9 A |

## Parametry znamionowe zgodnie z UL 1977

| | |
|---|---|
| napięcie znamionowe UL 1977 | 320 V |
| prąd znamionowy UL 1977 | 9 A |

## Parametry zacisku

| | |
|---|---|
| technika podłączania przewodu | Push-in CAGE CLAMP® |
| rodzaj montażu | przyciski |
| przewód jednodrutowy | 0,2 … 0,75 mm² / 24 … 18 AWG |
| przewód linkowy | 0,2 … 0,75 mm² / 24 … 18 AWG |
| przewód linkowy z tulejką z kołnierzem z tworzywa | 0,25 … 0,34 mm² |
| przewód linkowy z tulejką bez kołnierza z tworzywa | 0,25 … 0,34 mm² |
| dł. odizolowania przewodu | 7 … 9 mm / 0.28 … 0.35 cal |
| podejście przewodem do płytki drukowanej | 0 ° |
| l. bieg. | 3 |
| łączna liczba zacisków | 3 |
| łączna liczba potencjałów | 3 |
| liczba typów zacisku | 1 |
| liczba poziomów | 1 |
| Leiterquerschnitte eindrähtig | 0.2 mm² |

## Dane geometryczne

| | |
|---|---|
| raster | 4 mm / 0.157 inch |
| szerokość | 11,9 mm / 0.469 inch |
| wysokość | 4,5 mm / 0.177 inch |
| głębokość | 13,1 mm / 0.516 inch |
| średnica rolki z taśmą | 330 mm |
| szerokość taśmy | 24 mm |

## Połączenie z płytką drukowaną

| | |
|---|---|
| technika połączenia | SMD |

## Dane materiałowe

| | |
|---|---|
| kolor | biały |

| | |
|---|---|
| grupa materiału izolacyjnego | I |
| materiał izolacyjny | poliftalamid (PPA GF) |
| klasa palności zgodnie z UL 94 | V0 |
| materiał sprężyny zaciskowej | chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi) |
| materiał styku | stop miedzi |
| powierzchnia styku | cynowana |
| masa | 1.111 g |

## Warunki środowiskowe

| | |
|---|---|
| zakres temperatur granicznych | -60 … +105 °C |

## Dane handlowe

| | |
|---|---|
| Product Group | 33 (Printed Circuit) |
| Country of origin | CH |
| GTIN | 4055143135085 |

## Aprobaty / certyfikaty

**Aprobaty Przemysł morski**

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|---|---|---|---|
| | **CCA**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL 7725 |
| | **CCA**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL-7724 |
| | **CCA**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60838 | NTR NL 2168246 |
| | **KEMA/KEUR**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60838 | 2168246.01 |
| | **KEMA/KEUR**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | 71-108183 |
| | **KEMA/KEUR**<br>DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | 71-108181 |

### UL-Approvals

| Logo | Aprobata | Norma | Nazwa aprobaty |
|---|---|---|---|
| | **cURus**<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1977 | E45171 |

## Powiązane produkty

**ferrule**

| | | |
|---|---|---|
|  | **Nr kat.: 216-131**<br>tulejka przewodowa; tulejka dla 0,25 mm² / AWG 24; bez kołnierza z tworzywa; cynowana galwanicznie | www.wago.com/216-131 |
|  | **Nr kat.: 216-132**<br>tulejka przewodowa; tulejka dla 0,34 mm² / AWG 24; bez kołnierza z tworzywa; cynowana galwanicznie | www.wago.com/216-132 |
| | **Nr kat.: 216-301**<br>tulejka przewodowa; tulejka dla 0,25 mm² / AWG 24; z kołnierzem z tworzywa; cynowana galwanicznie | www.wago.com/216-301 |
|  | **Nr kat.: 216-302**<br>Ferrule; Sleeve for 0.34 mm² / 22 AWG; insulated; electro-tin plated | www.wago.com/216-302 |

**tools**

| | | |
|---|---|---|
|  | **Nr kat.: 2060-189**<br>przyrząd montażowy; z materiału izolacyjnego; do serii 2060 | www.wago.com/2060-189 |
|  | **Nr kat.: 206-860**<br>przyrząd montażowy; do złączek do płytek drukowanych z serii 2060 | www.wago.com/206-860 |

**General accessories**

| | | |
|---|---|---|
| | **Nr kat.: 2060-953/028-000**<br>element łączący; raster 4 mm; 3-bieg.; długość 28 mm | www.wago.com/2060-953/028-000 |

## Do pobrania

### Documentation

**Additional Information**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Technical explanations | 2019-04-03 | pdf<br>3,6 MB | Do pobrania |

## CAD/CAE - Smart Data

**CAD data**

| | | |
|---|---|---|
| 3D Download 2060-453/998-404 | URL | Do pobrania |

Zmiany zastrzeżone

WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG
Hansastr. 27
32423 Minden
Phone: +49571 887-0 | Fax: +49571 887-169
Email: info.de@wago.com | Web: www.wago.com

Masz pytania dotyczące naszych produktów?
Jesteśmy do Twojej dyspozycji pod numerem telefonu +48 71 360 29 70.