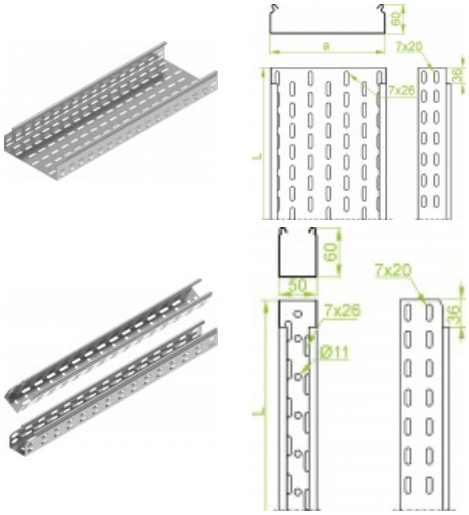
# KCD/KCOD Korytko H60

1,2 Grubość blachy: 1,2 mm

E-90 System E-90

## Informacje




Zastosowanie
Prowadzenie trasy kablowej

**Uwaga**
System bezłącznikowy. Opcja łączenia koryt poprzez wsunięcie jedno w drugie i skręcenie. Stosowanie łączników zaleca się tylko przy dużych obciążeniach.

Materiał
Stal cynkowana metodą
Sendzimira PN-EN 10346:2015-09
Na zamówienie:
F - stal cynkowana metodą zanurzeniową
PN-EN ISO 1461:2011 tylko dla zamówień:
KCJ/KCOJ..., KCD/KCOD... i KCP/KCOP...
E - stal kwasoodporna PN-EN 10088, odcinki
do 3 mb., wykonanie z rzadszą perforacją
L - lakierowanie w standardowym kolorze RAL

Dodatkowe informacje
Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników. Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12.

Uwaga!
Koryta ze stali kwasoodpornej o grubości 1,2 mm wykonane są bez górnego przetłoczenia (z zagięciem pod kątem prostym). Brak możliwości zatrzaskiwania pokryw. Łączenie koryt tylko za pomocą łączników (brak wycięcia w burcie koryta). Do montażu należy użyć śrub SGKM6x12 lub SGM6x12

## Wersje

| Symbol | Numer katalogowy | Szerokość a (mm) | Długość L (mm) | Przekrój użyteczny ($mm^2$) | Ciężar 1mb (kg) | Ilość w opakowaniu (m. b.) (szt. / m. b.) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| KCD50H60/3 | 160724 | 50 | 3 000 | 2 900 | 1,66 | 36 / 108 |
| KCD/KCOD100H60/3 | 161210 | 100 | 3 000 | 5 800 | 2,07 | 18 / 54 |
| KCD/KCOD150H60/3 | 161215 | 150 | 3 000 | 8 800 | 2,49 | 18 / 54 |
| KCD/KCOD200H60/3 | 161220 | 200 | 3 000 | 11 800 | 2,90 | 12 / 36 |
| KCD/KCOD300H60/3 | 161230 | 300 | 3 000 | 17 800 | 3,73 | 12 / 36 |
| KCD/KCOD400H60/3 | 160640 | 400 | 3 000 | 23 800 | 4,56 | 12 / 36 |
| KCD500H60/3 | 160650 | 500 | 3 000 | 29 800 | 5,39 | 6 / 18 |
| KCD600H60/3 | 160660 | 600 | 3 000 | 35 800 | 6,22 | 6 / 18 |

## Obciążenie

