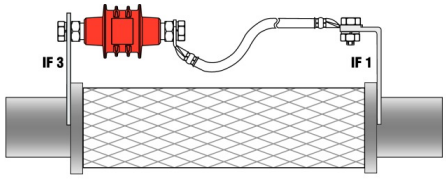
EXFS 100 (923 100)

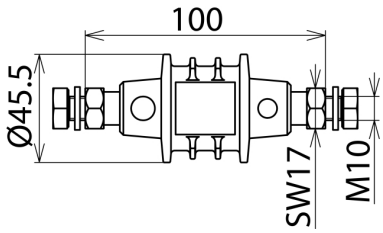
- For indirect connection / earthing of functionally isolated parts of installations under lightning conditions
- Device for lightning equipotential bonding according to IEC 62305 in hazardous areas
- Approval according to ATEX Directive 94/9/EC and IECEx



Ilustracje nie są wiążące



Installation of EXFS 100



Dimension drawing EXFS 100

Isolating spark gap for use in hazardous areas with plastic sheath and M10 threaded screws.

Typ Nr kat.	EXFS 100 923 100
Iskiernik separacyjny zgodnie z PN-EN 62561-3 / IEC 62561-3	tak
Prąd udarowy (10/350 µs) (I_{imp})	100 kA
Klasa obciążalności prądowej	H
Znamionowe napięcie wytrzymywane o częstotliwości sieciowej (50 / 60 Hz) (U_{wAC})	250 V
Znamionowe napięcie przeskoku przy udarze ($U_{r\,imp}$)	≤ 1,25 kV
Zakres temperatury pracy (T_U)	-20°C ... +60°C
Stopień ochrony	IP 67
Certyfikaty	UL
Certyfikaty ATEX	DEKRA 11ATEX0178 X
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-1: gaz	II 2 G Ex db IIC T6 Gb
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-31: pył	II 2 D Ex tb IIIC T80 °C Db IP 66/67
Certyfikaty IECEx	IECEx KEM 09.0051X
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-1: gaz	Ex db IIC T6 Gb
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-31: pył	Ex tb IIIC T80 °C Db IP 66/67
Certyfikaty Inmetro	TÜV 17.0698 X
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-1: gaz	Ex db IIC T6 Gb
Znakowanie Ex zgodnie z PN-EN 60079-0 i PN-EN 60079-31: pył	Ex tb IIIC T80 °C Db IP 66/67
Długość obudowy	100 mm
Średnica obudowy	45,5 mm
Materiał obudowy	płaszcz z tworzywa sztucznego
Przyłączenie obudowy	tuleja gwintowana M10, 2x M10x25 mm, 2x podkładka sprężynująca
Rozszerzone dane techniczne:	----------
– Znamionowy prąd wyładowczy (50 / 60 Hz) (I_{max})	500 A / 0,2 s
– Znamionowy prąd wyładowczy (8/20 µs) (I_n)	100 kA
– Napięcie przemienne zadziałania (50 Hz) (U_{aw})	≤ 0,5 kV
Waga	289 g
Numer taryfy celnej (Nomenklatura scalona EU)	85369095
GTIN (EAN)	4013364108325
Jed. Op.	1 szt.

W związku z ciągłym rozwojem technicznym zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian parametrów technicznych, konfiguracji i technologii, wymiarów, wagi i materiałów. Przedstawione ilustracje nie są wiążące.