55H363

FREZ DO METALU HM, TYP E (OWALNY), 6 X 10 MM, TRZPIEŃ 6 X 45 MM

MARKA: GRAPHITE

Frez do metalu HM, typ E (owalny), 6 x 10 mm, 55H363, GRAPHITE, to wysokiej jakości narzędzie służące do skrawania lub piłowania obrabianej powierzchni. Przeznaczony do materiałów takich jak metal, aluminium i tworzywa sztuczne. Jest przeznaczony do szlifierki prostej (nie należy stosować go do wiertarki).
Cechuje go wysoka jakość wykonania, która przekłada się na dużą wytrzymałość frezu. Zastosowanie węglika spiekanego sprawia, że narzędzie ma wysoką twardość, odporność na zużycie ścierne i służy przez długi czas, nawet przy dużej eksploatacji. Z powodzeniem można go używać w ciężkich warunkach. Przekłada się to także na wysoką wydajność skrawania. Frez ten cechuje się podwójnymi nacięciami, które pozwalają na łatwe usuwanie naddatków w materiałach twardych. Dzięki temu tworzą się niewielki wióry, które mają o wiele mniejszy wpływ na obciążenie ostrzy.
Frez ze względu na swoją średnicę jest dedykowany do wysokich prędkości.

Charakterystyka produktu:

- Frez do metalu HM
- Typ owalny
- Dedykowany do szlifierki prostej
- Przeznaczony do skrawania lub piłowania
- Dostosowany do: metali, aluminium, tworzyw sztucznych
- Podwójne nacięcia – łatwe usuwanie naddatków w materiałach twardych
- Niewielkie wióry – zmniejszony wpływ na obciążenie ostrzy
- Węglik spiekany – wysoka twardość, odporność na zużycie ścierne
- Długa żywotność – przy zastosowaniu odpowiednich prędkości
- Pakowane w blister oraz tubę z plastiku – dla łatwego i bezpiecznego przechowywania
- Na frezie oraz na tubie znajduje się oznaczenie, które wskazuje typ freza, średnicę i długość roboczą.
- Dostępne również frezy w innych kształtach i rozmiarach
- Trzpień 6 mm

Dane techniczne:

- Średnica: 6 mm
- Długość robocza: 10 mm
- Średnica trzpienia: 6 mm
- Długość trzpienia: 45 mm
- Typ frezu E (owalny)
- Obroty na minutę: 11.000~16.500

Materiał:

- Węglik spiekany
- Stal

EAN	5902062509079
Średnica	6 mm
Rodzaj akcesoriów do elektronarzędzi	frez
Długość części roboczej	10 mm
Kształt	typ e (owalny)
Typ uchwytu wiertarskiego	cylindryczny
Średnica trzpienia	6 mm