EPIC® Narzędzia do styków H-D 1.6 odlewanych

Dla wkładów i modułów prostokątnych złączy EPIC®

Podczas obsługi styków toczonych H-D 1.6 zaleca się używanie narzędzi takich jak szczypce zagniatające, lokator lub szczęka zagniatająca.







Cechy produktu

Statyw i szczęki zagniatające pasują do szczypiec 11147000 oraz maszyny 11147001

Wskazówka

Fotografie i rysunki nie mogą być używane do wymiarowania oraz nie stanowią szczegółowego odwzorowania przedstawionych produktów.
Podane ceny to ceny netto bez podatku VAT i dodatkowych opłat. Sprzedaż klientom biznesowym.

Ostania aktualizacja (15.12.2020)
©2020 Lapp Group - all rights reserved.
Zarządzanie produktem http://lapppoland.lappgroup.com
Aktualne dane w pliku Dane techniczne.
PN 0456 / 02_03.16

EPIC® Narzędzia do styków H-D 1.6 odlewanych

Numer katalogowy	Opis artykułu	Wkłady	Przekrój żyły [mm²]	Rodzaj wkładu	Uwaga	Liczba sztuk w opakowaniu
Narzędzia						
11147000	Narzędzie do zagniatania	Bez wkładów do zagniatania, bez lokatora	-	W walizce	-	1
11147001	Maszyna zagniatająca	Bez wkładów do zagniatania, bez lokatora	-	Pneumatyczny, 5–10 barów	-	1
11147100	Wkłady do zagniatania	Do narzędzia do zaciskania 11147000, 11147001	0.14 - 4.0	-	Do styków toczonych H-D 1,6; H-BE 2,5; MC 2,5; MH 4.0	1
11147200	Lokator (statyw)	-	-	Do narzędzia do zaciskania 11147000, 11147001	Dla styków: H-D 1,6 odlewane, H-BE odlewane, MC 2,5 odlewane, MC 2,5 tłoczone	1
11161000	Narzędzie do demontażu	LS1: narzędzie do demontażu styków 1 mm	-	-	Dla styków: H-D 1,6 odlewane, H-D 1,6 tłoczone	1

Ostania aktualizacja (15.12.2020)
©2020 Lapp Group - all rights reserved.
Zarządzanie produktem http://lapppoland.lappgroup.com
Aktualne dane w pliku Dane techniczne.

EPIC® Narzędzia do styków H-D 1.6 odlewanych





11147001

Ostania aktualizacja (15.12.2020)
©2020 Lapp Group - all rights reserved.
Zarządzanie produktem http://lapppoland.lappgroup.com
Aktualne dane w pliku Dane techniczne.
PN 0456 / 02_03.16