KARTA PRODUKTU

Producent: Armac
Z31470

LISTWA ZASILAJĄCA RACK 19" ARMAC M6 1.5M 6X 230V IEC CZARNA

Nr katalogowy: M6/15/R/CZ/IEC



Opis produktu



Armac M6 Rack to wysokiej jakości listwa przeciwprzepięciowa przeznaczona zarówno do użytku domowego, jak i profesjonalnego. Dzięki szynom do montażu doskonale sprawdzi się ona w przestrzeni biurowej jako niezbędny element szafy serwerowej. Listwa dostarcza płynne, niezawodne zasilanie do podpiętych do niej urządzeń, zapewniając dodatkowy poziom ochrony.

6 GNIAZD
Z UZIEMIENIEM

BEZPIECZNIK
AUTOMATYCZNY

OCHRONA
PRZECIWPRZEPIĘCIOWA

POLSKI
PRODUCENT

PEŁNA OCHRONA

Wyłącznik zasilania umożliwia natychmiastowe odłączenie prądu przy pomocy jednego przycisku. Listwa posiada także bezpiecznik automatyczny o czasie reakcji wynoszącym 25 nanosekund oraz podświetlany przełącznik sieciowy, sygnalizujący obecność napięcia w zabezpieczonych gniazdach. Dzięki temu listwa zapewni sprzętom ochronę, nawet w przypadku awarii sieci elektrycznej.



MOŻLIWOŚĆ WYBORU WTYCZKI

Wybór wtyczki zasilania wejściowego umożliwi pełne dopasowanie listwy przeciwprzepięciowej do swoich potrzeb. Armac M6 Rack występuje zarówno w wersji z wtyczką Uni – Schuko, jak i IEC C14. Kolejnym elementem do wyboru jest długość kabla listwy. Modele M6 Rack z wtyczką Uni-Schuko posiadają do wyboru przewody o długościach 1.5, 3 i 5 metrów, a modele z wtyczką IEC C14 1.5 lub 3 metry.

INTUICYJNY MONTAŻ

Armac M6 Rack stworzono z myślą o prostym i szybkim montażu w szafach 19” Rack. Dzięki szynom z tyłu obudowy zamontowanie listwy w szafie nie wymaga żadnych szczególnych umiejętności. Co więcej, po wysunięciu listwy z szyny Rack, produkt może być przykręcony do blatu biurka, co czyni go niezwykle uniwersalnym.



UBEZPIECZENIE OC I PIĘĆ LAT GWARANCJI

Dla zapewnienia maksymalnego poziomu bezpieczeństwa, Armac M6 Rack objęto pięcioletnią ochroną gwarancyjną. Co więcej, listwa posiada ubezpieczenie OC na szkody wyrządzone przez wadliwy produkt. Zadbaj o bezpieczeństwo swojego sprzętu z Armac M6 Rack!

WYSOKIEJ JAKOŚCI MATERIAŁY

Obudowę wykonano z wysokiej jakości materiału samogasnącego, który uchroni listwę przed spłonięciem w przypadku pożaru. Ponadto, konstrukcja odporna jest na uszkodzenia mechaniczne oraz wstrząsy, dzięki czemu pozostanie w nienaruszonym stanie przez długie lata.



armac

JESTEŚMY CZOŁOWYM, POLSKIM PRODUCENTEM URZĄDZEŃ OCHRONY PRZECIWPRZEPIĘCIOWEJ.



Od 2000 roku zajmujemy się produkcją wysokiej jakości filtrów, przedłużaczy elektrycznych oraz innych urządzeń zabezpieczających przed przepięciami.

Cechy produktu

Dane logistyczne

EAN	5904722197411
Szerokość sztuki [cm]	14,50
Wysokość sztuki [cm]	7,00
Długość sztuki [cm]	51,00
Waga sztuki [kg]	51,00
Ilość w kartonie [szt]	12.000
Szerokość kartonu [cm]	29,50
Wysokość kartonu [cm]	45,00
Długość kartonu [cm]	52,00

Waga kartonu [kg]	52,00
Stawka VAT [%]	23,00
Gwarancja	60 (zewnętrzna)
Kod celny	85444290
Kraj pochodzenia	Polska