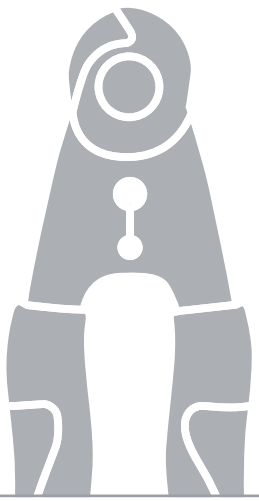
Nożyce do kabli i lin stalowych



Nożyce do kabli	154
Nożyce do kabli z podwójnym ostrzem	155
Nożyce dla elektryków	156
Nożyce do kabli (z mechanizmem zapadkowym)	158
Nożyce do lin stalowych	162
Nożyce do cięgien giętkich	163
Nożyce do lin stalowych i kabli	163



Nożyce do kabli 95

- Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągnionego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Łatwe cięcie nawet jedną ręką
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo

Rodzaj 2
Sprężyna rozwierająca umiejscowiona wewnątrz złącza, dzięki czemu jest zabezpieczona przed zabrudzeniem oraz przypadkowym wypadaniem

Rodzaj 4
Narzędzie wielofunkcyjne do obróbki kabli NYM o przekroju od 3 x 1,5 mm² do 5 x 2,5 mm² (przecinanie, ściąganie izolacji zewnętrznej i izolacji przewodów); uniwersalne gniazdo do ściągania izolacji dla obu przekrojów kabla; pewne wycentrowanie kabla w gnieździe do ściągania izolacji dzięki geometrii ostrza w kształcie litery V

95 12 165 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem



Cięcie za pomocą szczypiec bocznych: wymaga dużej siły, cięcie jest niedokładne, kabel zostaje w znacznym stopniu zdeformowany i zgnieciony



Cięcie za pomocą nożyc do kabli: łatwe, czyste cięcie bez deformacji kabla



95 41 165: z funkcją ściągania izolacji



Rodzaj 2: ze sprężyną rozwierającą wewnątrz złącza



95 11 165



95 12 165



95 12 165 T



95 16 165
1000 V



95 22 165



95 41 165

Nr art.	EAN 4003773-	←→ mm		Rodzaj	Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	g
95 11 165	040323	165		1	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	15	50	1/0	215
95 12 165	029182	165		1	czernione	z wielokomponentowymi nasadkami	15	50	1/0	250
95 12 165 T	080190	165		1	czernione	z wielokomponentowymi nasadkami, i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	15	50	1/0	254
95 16 165	039648	165	1000 V	1	chromowane	z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	15	50	1/0	262
95 21 165	069805	165		2	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	15	50	1/0	215
95 22 165	069812	165		2	czernione	z wielokomponentowymi nasadkami	15	50	1/0	254
95 26 165	069980	165	1000 V	2	chromowane	z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	15	50	1/0	275
95 41 165	078609	165		4	czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	12	35	1/0	220

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254

Nożyce do kabli
z podwójnym ostrzem

95
1

- Do cięcia kabli Cu i Al
- Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągnionego na zimno
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Podzielenie operacji cięcia na cięcie wstępne (izolacji za pomocą ostrza przedniego) i docięcie (przewodu za pomocą ostrza tylnego) umożliwia cięcie kabli o średnicy do Ø 20 mm jedną ręką
- Wysokie przełożenie redukujące siłę potrzebną do obsługi oraz optymalna geometria ostrza
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Złącze skręcane z możliwością regulacji, samoblokujące
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



Cięcie wstępne: użycie ostrza przedniego do cięcia izolacji zapewnia ergonomiczny chwyt rękojeści nawet w przypadku cięcia kabli o dużym przekroju



Docięcie: jeżeli do przecięcia kabla wymagana jest większa siła, można użyć ostrza znajdującego się w pobliżu złącza nożyc. Cięcie wstępne za pomocą ostrza przedniego – docięcie za pomocą ostrza tylnego



95 11 200
PATENTED



95 12 200
PATENTED



95 16 200
1000 V PATENTED



95 17 200
1000 V PATENTED

Podwójne ostrze zapewnia wygodną dla dłoni pozycję rękojeści podczas wszystkich operacji cięcia w podanym zakresie pracy.

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	g
95 11 200	043928	200		czernione	z tworzywa sztucznego, powlekane	20	70	2/0	283
95 12 200	047834	200		czernione	z wielokomponentowymi nasadkami	20	70	2/0	324
95 16 200	026761	200	1000 V	chromowane	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	1000 V	chromowane	izolowane zanurzeniowo wg VDE	20	70	2/0	360

Nożyce do kabli 95

> Nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz drutu miedzianego ciągnionego na zimno
> Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
> Cięcie bez miażdżenia, nieznaczna deformacja kabla
> Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
> Złącze skręcane z możliwością regulacji
> Korpus nożyc: stal chirurgiczna, nierdzewna, hartowana na powietrzu
> Rękojeści: tworzywo sztuczne, odporne na uderzenia



95 05 165

95 05 165
Uniwersalne nożyce do cięcia kabli i przewodów o średnicy do 10 mm / 24 mm²; ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia; ostrza ze stali nierdzewnej; hartowane olejowo



95 06 230
1000 V

95 06 230
Do cięcia kabli miedzianych jednożyłowych do 16 mm², wielożyłowych do 50 mm², cienkożyłowych do 70 mm² i aluminiowych kabli wielożyłowych do 70 mm²; duże przełożenie ułatwia cięcie jedną ręką; stal nierdzewna wysokiej jakości, hartowana olejowo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	mm²	AWG	g
95 05 165	019596	165		polerowana	z tworzywa sztucznego, natryskiwane	10	24	3	111
95 06 230	006305	230	1000 V	polerowana	z tworzywa sztucznego, izolowane wg VDE	16	50	1/0	274

Nożyce dla elektryków 95

Precyzyjne ostrza z drobnymi zębami zapewniają czyste cięcie i zapobiegają wyślizgiwaniu się podczas cięcia

Ostrze z funkcją nożyc do kabli

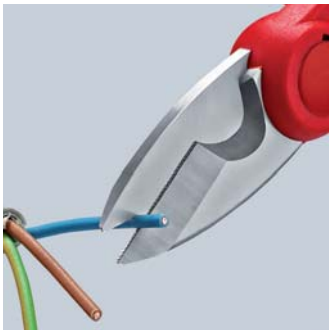
Z etui na pasek z tworzywa sztucznego

> Nożyczki uniwersalne dla elektryków
> Rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami, wzmacniane włóknem szklanym
> Ostrza ze stali nierdzewnej, twardość ostrzy 56 HRC



95 05 155 SB









Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm	g
95 05 155 SB	077725	155	110

Nożyce do kabli 95

Model krótki, długość tylko 500 mm
Niewielka masa, wysokie przełożenie

> Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
> Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
> Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
> Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
> Wysokie przełożenie redukujące siłę potrzebną do obsługi oraz optymalna geometria ostrza
> Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
> Złącze skręcane z możliwością regulacji
> Główka noża: stal elektryczna wanadowa; kuta, hartowana olejowo
> Ramię: rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



Duży zakres cięcia: średnica maks. Ø 27 mm / przekrój 150 mm²



95 12 500



95 17 500
1000 V

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	g
95 12 500	069966	500		czerniona	z wielokomponentowymi nasadkami	27	150	5/0	1090
95 17 500	026785	500	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	1477

Nożyce do kabli 95

> Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
> Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
> Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
> Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
> Optymalne przełożenie dzięki dźwigni kolankowej
> Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
> Złącze skręcane z możliwością regulacji
> Wymienna główka tnąca
> Główka noża: stal elektryczna chromowo-wanadowa o specjalnej jakości, kuta, hartowana olejowo
> Ramię: rura stalowa



95 21 600



95 27 600
1000 V

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	AWG	g
95 21 600	025252	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	27	150	5/0	1836
95 27 600	021797	600	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo wg VDE	27	150	5/0	2301
95 29 600	021803	Zapasowa główka tnąca do 95 21 600/95 27 600							

Nożyce do kabli
(z mechanizmem zapadkowym)

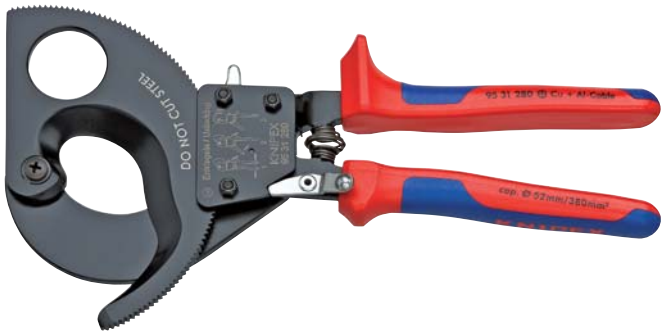
95
3

- Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza
- Czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
- Do obsługi jedną ręką dzięki mechanizmowi zapadkowemu
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki bardzo wysokiemu przełożeniu
- Dwustopniowy mechanizm zapadkowy ułatwiający cięcie
- Proste w obsłudze dzięki niewielkiej wadze i zwartej konstrukcji – mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępnie
- Kształt rękojeści zabezpiecza przed przyciśnięciem palców
- Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



95 31 250

95 31 280 / 95 36 280
Do cięcia aluminiowych kabli sekcyjnych o przekroju 4 x 150 mm²



95 31 280



95 31 280: Duży zakres cięcia: średnica maks. Ø 52 mm / przekrój 380 mm²



Dwustopniowy mechanizm zapadkowy dla łatwiejszego cięcia



95 36 250
1000 V



95 31 250/280: nieruchoma rękojeść z podpórką do położenia narzędzia podczas cięcia

Film wideo
95 36 250

Film wideo
95 36 280

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	mm²	MCM	g
95 31 250	043935	250		lakierowane, czarne	z wielokomponentowymi nasadkami	32	240	500	676
95 31 280	043942	280		lakierowane, czarne	z wielokomponentowymi nasadkami	52	380	750	860
95 36 250	026884	250	1000 V	lakierowane, czarne	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	1000 V	lakierowane, czarne	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	52	380	750	835

95 39 250	022244	Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 250 / 95 36 250 z mechanizmem zapadkowym
95 39 280	025283	Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 280 / 95 36 280 z mechanizmem zapadkowym

Nożyce do kabli
(trójstopniowy mechanizm zapadkowy)

95
3

Szybko. Poręcznie. Bezpiecznie.

Innowacyjny mechanizm zapadkowy

Do cięcia kabli o średnicy do 60 mm

> Proste w obsłudze dzięki niewielkiej masie (825g) i zwartej konstrukcji (długość 320 mm) - mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępnie
> Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych o średnicy do 60 mm przy użyciu jednej lub obu rąk
> Precyzyjnie wykończone, hartowane ostrza zapewniają czyste i gładkie cięcie bez miażdżenia i deformacji
> Przeznaczone do cięcia przewodów miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych (nieodpowiednie do cięcia drutu stalowego oraz lin stalowych)
> Innowacyjny, trójstopniowy mechanizm zapadkowy o wysokim przełożeniu umożliwia cięcie jedną lub dwiema rękami
> Nieruchoma rękojeść z podpórką do położenia narzędzia podczas cięcia
> Specjalna stal narzędziowa, kuta, hartowana olejowo



95 32 320



95 36 320







Innowacyjny trójstopniowy mechanizm napędowy umożliwia pracę w trzech trybach

> Szybkie przecinanie izolacji jedną ręką z wykorzystaniem pełnego zakresu rozwarcia rękojeści

> Efektywne dosuwanie noża sierpowego podczas cięcia przewodu obydwoma rękoma, wykorzystując środkowy zakres skoku rękojeści (rozwarcie rękojeści w zakresie pomiędzy 1/3 a 2/3)

> Efektywne operowanie jedną ręką podczas dosuwania noża sierpowego w celu przecięcia przewodu wielożyłowego jedną lub obydwoma rękoma, wykorzystując jedną trzecią długości rękojeści

Pierwsze nożyce do kabli z mechanizmem zapadkowym, które umożliwiają cięcia kabli miedzianych i aluminiowych o średnicy do 60 mm przy użyciu jednej lub obu rąk!

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	MCM	g
95 32 320	075172	320		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	60	600	1200	825
95 36 320	075189	320	1000 V	fosforanowane, czarne	polerowana	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	60	600	1200	830

95 39 320 01	075714	Zestaw naprawczy ostrza ruchomego do 95 32 320 i 95 36 320
95 39 320 02	075721	Zestaw naprawczy ostrza stałego do 95 32 320 i 95 36 320

Nożyce do kabli

(z mechanizmem zapadkowym)
do kabli zbrojonych drutem stalowym (SWA)

95
3

Przecinają kable zbrojone drutem stalowym o średnicy do 45 mm / 380 mm² (np. 4 x 95 mm²) przy pomocy jednej lub obu rąk

Szybko. Poręcznie. Bezpiecznie.

- Proste w obsłudze dzięki niewielkiej masie (800 g) i zwartej konstrukcji (długość 315 mm) – mogą być używane w miejscach o ograniczonym dostępnie
- Ostrza precyzyjnie szlifowane i hartowane indukcyjnie umożliwiają czyste cięcie bez deformowania krawędzi
- Innowacyjny trójstopniowy mechanizm zapadkowy o wysokim przełożeniu
- Z podpórką do położenia narzędzia podczas cięcia
- Nieodpowiednie do cięcia kabli ACSR oraz lin stalowych!
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



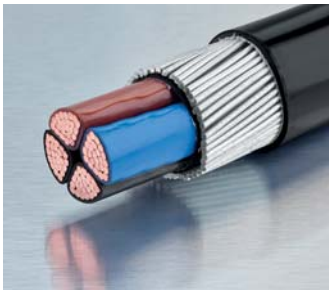
95 32 315 A



95 36 315 A







Precyzyjnie frezowana i hartowana indukcyjnie krawędź tnąca

Film wideo

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Narzędzie	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Zakres pracy mm²	MCM	g
95 32 315 A	078562	315		lakierowane, czarne	z wielokomponentowymi nasadkami	45	380	750	800
95 36 315 A	078579	315	1000 V	lakierowane, czarne	izolowane wg VDE, z wielokomponentowymi nasadkami	45	380	750	800

95 39 315 A 01	078586	Zestaw naprawczy noża ruchomego do 95 32 315 A i 95 36 315 A (z mechanizmem zapadkowym)
95 39 315 A 02	078593	Zestaw naprawczy noża stałego do 95 32 315 A oraz 95 36 315 A (z mechanizmem zapadkowym)

Nożyce do kabli
(z mechanizmem zapadkowym)
z ramionami teleskopowymi

95 32

Nożyce do cięcia kabli z regulowanymi i ustawianymi kątowo ramionami teleskopowymi

- Do cięcia kabli o średnicy do 38 mm, regulowany kąt ustawienia ramion umożliwia optymalną regulację szerokości uchwytu, idealny zwłaszcza do pracy w trudno dostępnych miejscach
- Wygodna praca dzięki mechanizmowi zapadkowemu oraz niewielkiej wadze
- Bardzo wytrzymałe na obciążenia ramiona teleskopowe z owalnej rury aluminiowej; wysuwane do długości 770 mm w celu uzyskania maksymalnej dźwigni w przypadku kabli o dużym przekroju; wsuwane do długości 570 mm w celu zminimalizowana zapotrzebowania na miejsce podczas transportu
- Wymienna główka tnąca
- Duży zakres cięcia do maks. średnicy Ø 38 mm lub maks. 280 mm² (np. 4x70 mm² NYY) w przypadku przewodów miedzianych i aluminiowych
- Łatwiejsze i czystsze cięcie dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy
- Złącze skręcane z możliwością regulacji
- Główka tnąca: wysokiej jakości stal narzędziowa, hartowana olejowo
- Ramiona: owalna rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



95 32 038

Regulowana długość i kąt ramion ułatwiające pracę: ramiona ustawione na odpowiednią długość zapewniają optymalną dźwignię i efektywne cięcie; odpowiedni kąt ramion gwarantuje wygodną dla dłoni i rąk pozycję ramion

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	mm²	MCM	g
95 32 038	071556	570		czerniona	z wielokomponentowymi nasadkami	38	280	550	1980
95 39 038	073260	Zapasowa główka tnąca do 95 32 038							

Nożyce do kabli
(z mechanizmem zapadkowym)
z ramionami teleskopowymi

95 32

- Do kabli miedzianych i aluminiowych, jedno- i wielożyłowych - również z izolacją z twardej gumy lub tworzywa sztucznego
- Nieodpowiednie do cięcia drutu i lin stalowych
- Przydatne także do cięcia kabli ze wzmacniającą powłoką stalową
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni
- Wysoka wydajność cięcia dzięki obsłudze obydwoma rękoma i mechanizmowi zapadkowemu
- Ostrze może być cofnięte w każdej pozycji
- Wielostopniowa regulacja długości ramion w zakresie 400–610 mm (niewielka długość transportowa, indywidualne dopasowanie do warunków pracy)
- Noże: specjalnej jakości stal narzędziowa, hartowana olejowo
- Ramiona: owalna rura aluminiowa o dużej wytrzymałości



95 32 060

95 32 060
Długość narzędzia: 600–810 mm; waga tylko ok. 3820 g

95 32 100
Długość narzędzia: 650–860 mm; waga tylko 4980 g

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	mm²	MCM	g
95 32 060	071563	600		czerniona	z wielokomponentowymi nasadkami	60	740	1400	3820
95 32 100	071570	650				100	960	1900	4980
95 39 720	025290	Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 720 / 95 32 060 (z mechanizmem zapadkowym)							
95 39 870	025306	Zapasowe ostrze ruchome do 95 31 870 / 95 32 100 (z mechanizmem zapadkowym)							

Nożyce do lin stalowych
Odkuwane

95
6

Podwójna funkcja: czyste cięcie, precyzyjne zagniatanie

> Z dwoma profilami do zagniatania końcówek cięgien giętkich typu Bowden i linek napędowych
> Komfortowa praca dzięki poręcznej, smukłej budowie i wewnętrznej sprężynie rozwierającej
> Złącze skręcane z możliwością regulacji zapewnia precyzyjne prowadzenie noża
> Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki wysokiemu przełożeniu
> Twardość ostrzy ok. 64 HRC
> Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

95 62 190 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem



Zagniatanie końcówek linki napędowej



Zagniatanie końcówek cięgien giętkich typu Bowden



95 61 190



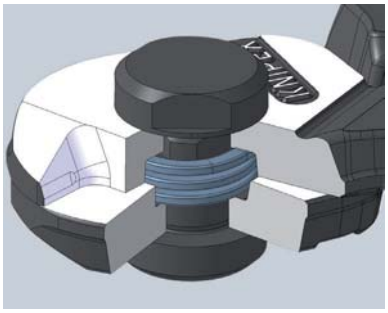
95 62 190



95 62 190 T

Złącze skręcane zapewnia precyzyjne prowadzenie





Wewnętrzna sprężyna rozwierająca

Czyste cięcie wszelkich lin stalowych, również o największej wytrzymałości, jak np. kord oponowy, bez rozplątywania się liny

Zabezpieczenie transportowe i ogranicznik rozwarcia



Profile zagniatające

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
95 61 190	040651	190		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	7,0	5,0	4,0	2,5	314
95 62 190	071976	190		polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	7,0	5,0	4,0	2,5	314
95 62 190 T	080206	190		polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami, i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	7,0	5,0	4,0	2,5	318

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254

Nożyce do cięgien giętkich

95
6



- Do cięcia cięgien giętkich typu Bowden i miękkich linek stalowych (również V2A) do Ø 3,0 mm
- Łatwe, dokładne cięcie dzięki specjalnemu kształtowi ostrzy
- Sierpowate ostrza obejmują cięty przedmiot i zapobiegają rozplątywaniu się liny
- Wymagają użycia niewielkiej siły dzięki bardzo wysokiemu przełożeniu
- Ze sprężyną rozwierającą oraz blokadą otwarcia
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie
- Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo



95 61 150

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Nożyce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	g
95 61 150	065197	150		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,0	205

Nożyce do lin stalowych i kabli

95

- Do cięcia linek stalowych i prętów, a także kabli miedzianych i aluminiowych
- Odpowiednie również do cięcia lin nośnych kabli napowietrznych
- Kątowe ostrza pozwalają ciąć pojedyncze druty linek stalowych
- Wysoka wydajność cięcia dzięki optymalnemu przełożeniu dźwigni
- Wymienna główka tnąca
- Bardzo lekkie
- Główka noża: specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, hartowana wielostopniowo olejowo
- Korpus nożyc: aluminium o dużej wytrzymałości





95 71 600



95 77 600
1000 V

95 81 600
Ze wzmocnionymi ostrzami dla zwiększenia wydajności cięcia, odpowiednie także do cięcia drutu bardzo twardego (fortepianowego)

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy mm²	Ø mm	Ø mm	Ø mm	AWG	g
95 71 445	014522	445		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	95	10,0	7,0		3/0	1083
95 71 600	014539	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	150	14,0	9,0		5/0	1716
95 77 600	025313	600	1000 V	polerowana	izolowane zanurzeniowo	150	14,0	9,0		5/0	2359
95 81 600	025344	600		polerowana	z nasadkami z tworzywa sztucznego	150	16,0	10,0	4,5	5/0	2256

95 79 445	025320	Zapasowa główka tnąca do 95 71 445
95 79 600	025337	Zapasowa główka tnąca do 95 71 600 / 95 77 600
95 89 600	025351	Zapasowa główka tnąca do 95 81 600