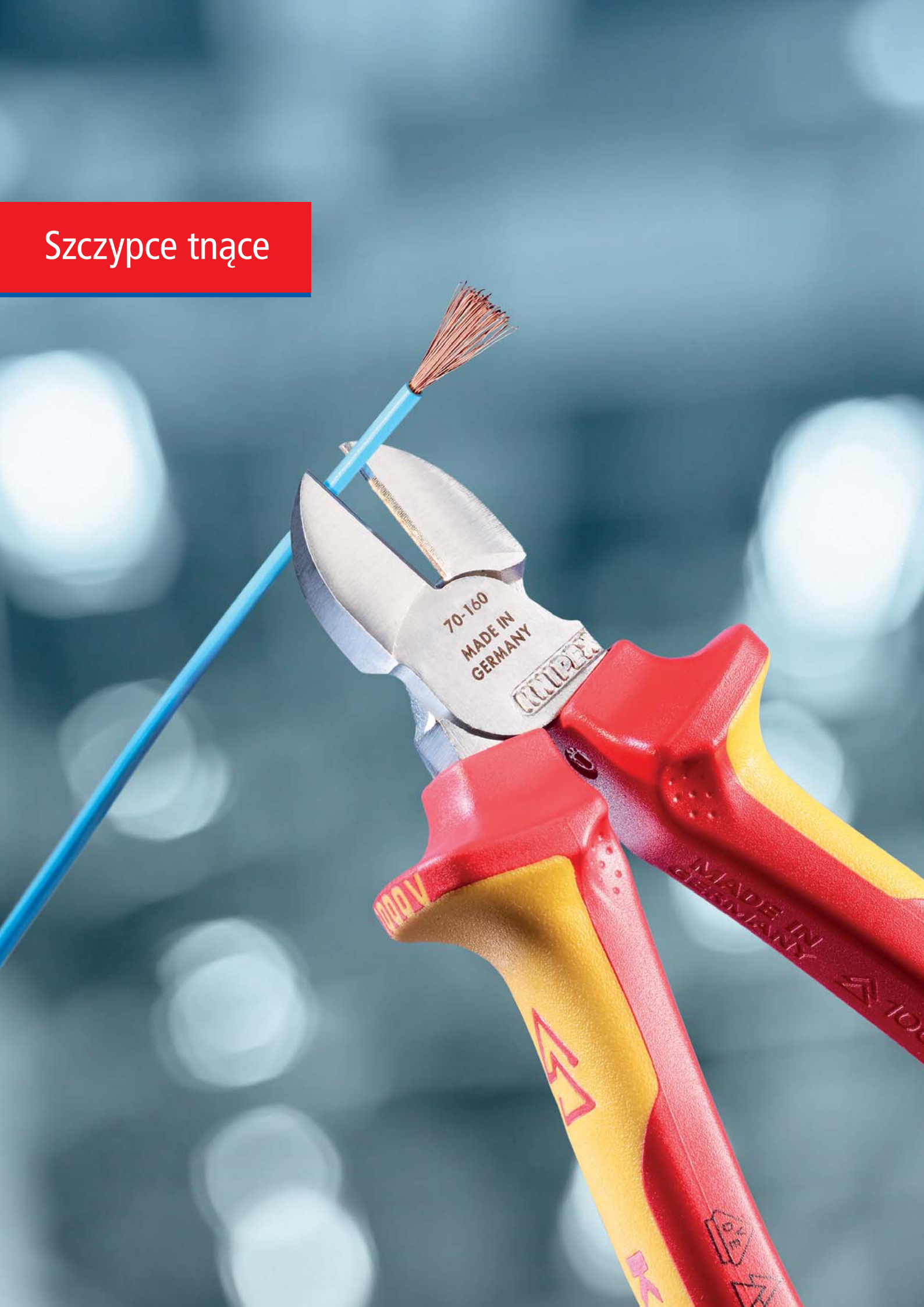
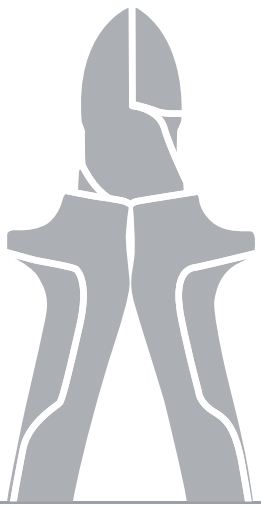
Szczypce tnące



Szczypce tnące boczne do tworzywa sztucznego	92
Szczypce tnące boczne do światłowodów	92
Szczypce tnące boczne	94
Szczypce tnące boczne – nowa generacja	95
Szczypce tnące boczne dla elektromechaników	96
X-Cut®	97
Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu	98
TwinForce®	100
Szczypce tnące środkowe	101
CoBolt®	102
CoBolt® XL	104
Szczypce tnące przegubowe	106
Przecinak do mat	107
Szczypce tnące czołowe	108
Szczypce tnące czołowe o zwiększonym przełożeniu	108
Szczypce tnące czołowe dla mechaników	109



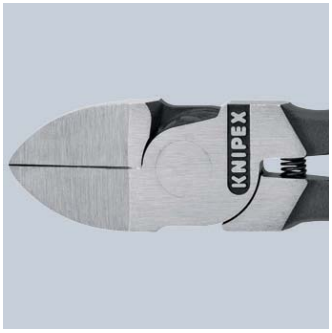
Szczypce tnące boczne do tworzywa sztucznego

DIN ISO 5746

72

> Precyzyjnie wykończone lico główki
> Do płaskiego odcinania odlewów z tworzywa sztucznego i nadlewów
> Do równego odcinania miękkich materiałów, np. ołowiu
> Ze sprężyną rozwierającą
> Stal elektryczna wanadowa, kuta, hartowana olejowo

72 01 160
Z wydłużonym ostrzem





Wydłużone ostrze (5 mm),
udoskonalone przełożenie (+25 %)



72 01 160



72 02 125



72 11 160
45°



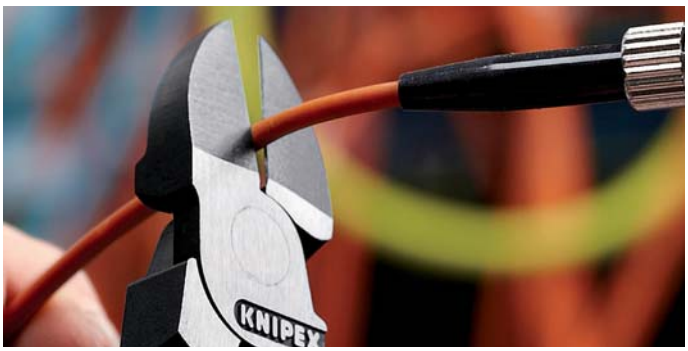
72 21 160
85°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	g
72 01 140	043713	140				125
72 01 160	041245	160		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	164
72 01 180	046837	180				193
72 02 125	044215	125		polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	109
72 11 160	046813	160	45°	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	156
72 21 160	046820	160	85°	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	165

Szczypce tnące boczne do światłowodów

(kabli z włóknem szklanym)
DIN ISO 5743

72
51



> Specjalnie zaprojektowane do cięcia światłowodów
> Z wydłużonym ostrzem
> Precyzyjnie wykończone lico główki
> Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie
> Ze sprężyną rozwierającą
> Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



72 51 160

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	g
72 51 160	028031	160		polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	166

KNIPEX – ŚWIAT SZCZYPIEC TNĄCYCH BOCZNYCH

Cztery modele szczypiec tnących bocznych firmy KNIPEX zapewniają indywidualne rozwiązanie dla każdego zastosowania. Niezwykła różnorodność rodzajów stanowi doskonałą odpowiedź „ze świata szczypiec tnących bocznych firmy KNIPEX" na każde zadanie.

Szczypce tnące boczne KNIPEX
Klasyk. Niezastąpione narzędzie tnące do różnorodnych zastosowań.

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu KNIPEX
Solidne. Do długotrwałej pracy przy dużych obciążeniach.

Szczypce X-Cut® KNIPEX
Wszechstronne. Kompaktowe i lekkie. Mocne i precyzyjne.

Szczypce TwinForce® KNIPEX
Bezkonkurencyjne. Większy komfort w czasie długotrwałej pracy oraz podczas cięcia wyjątkowo twardych materiałów.

TwinForce®



Szczypce tnące z funkcją docinania

Konstrukcja podwójnego złącza
39-krotne zwiększenie siły

Szczypce tnące boczne



Długie ostrza do cięcia przewodów. Najwyższa precyzja nawet podczas cięcia cienkich kabli wielożyłowych.
12-krotne zwiększenie siły

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu



Kute złącze czopowe do ciężkich zadań
13-krotne zwiększenie siły

X-Cut®



Złącze wsuwkowe: duża stabilność i niewielka masa
16-krotne zwiększenie siły



Porównanie siły w kilogramach potrzebnej do przecięcia gwoździa o średnicy 3 mm

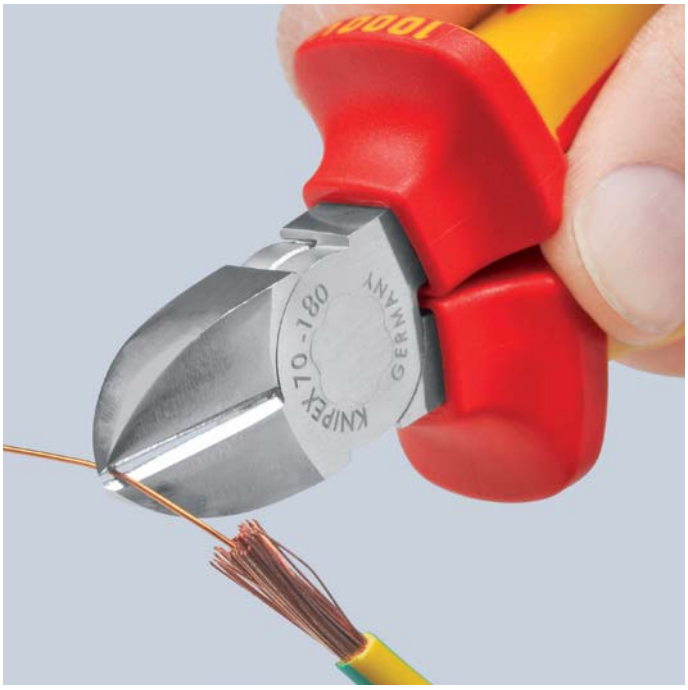
* Naciąć – Dociąć – Przeciąć

Szczypce tnące boczne
DIN ISO 5749

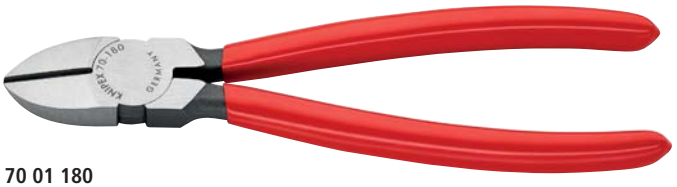
70

- Jeden z najpopularniejszych modeli szczypiec do uniwersalnego zastosowania
- Wysokiej jakości materiały oraz precyzyjne wykonanie zapewniają długą żywotność narzędzia
- Precyzyjne ostrza do cięcia drutu miękkiego i twardego
- Czyste cięcie cienkiego drutu miedzianego nawet końcówką ostrzy
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Smukła główka umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

70 05 180 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem



Precyzyjne cięcie cienkich drutów miedzianych nawet końcówką ostrzy



70 01 180



70 02 180



70 05 180 T



70 06 180
1000 V



70 15 110

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 01 110	014324	110		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125					3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140					4,0	2,5	1,8	126
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 02 125	034025	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140					4,0	2,5	1,8	150
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 05 125	039501	125		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140					4,0	2,5	1,8	154
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 05 180 T	080039	180				z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,0	3,0	2,5	250
70 06 125	018124	125	1000 V	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	1000 V				4,0	2,5	1,8	160
70 06 180	033813	180	1000 V				4,0	3,0	2,5	254
70 07 180	018179	180	1000 V	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,0	3,0	2,5	269
70 11 110	018193	110		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	3,0	2,0	1,2	98

Szczypce tnące boczne
DIN ISO 5749

70

Nowa generacja klasycznego narzędzia KNIPEX o udoskonalonych właściwościach:

Siła cięcia większa o 20% w porównaniu z poprzednim modelem, dłuższe krawędzie tnące

Zoptymalizowana geometria ostrza i przełożenie zapewniają dużą siłę cięcia

> Stabilny nit precyzyjny zapewniający płynny ruch i długą żywotność
> Precyzyjne ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
> Smukła główka z długimi ostrzami: wygodna praca w trudno dostępnych miejscach
> Długa żywotność i wysoka odporność na obciążenia
> Niezastąpione szczypce tnące boczne do zastosowań uniwersalnych
> Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

70 05 160 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem









Precyzyjne cięcie cienkich drutów miedzianych nawet końcówką ostrzy



70 01 160



70 02 160



70 05 160



70 05 160 T



70 06 160
1000 V



70 07 160
1000 V

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
70 01 160	013426	160		fosforanowane, czarne	polero-wana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	3,0	2,0	171
70 02 160	034032	160		fosforanowane, czarne		z wielokomponentowymi nasadkami	4,0	3,0	2,0	206
70 05 160	039600	160		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	4,0	3,0	2,0	207
70 05 160 T	080022	160				z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,0	3,0	2,0	211
70 06 160	021995	160	1000 V	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	4,0	3,0	2,0	216
70 07 160	018155	160	1000 V	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,0	3,0	2,0	227
70 26 160	018223	160	1000 V	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	4,0			216

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254

Szczypce tnące boczne

dla elektromechaników
DIN ISO 5749

76

> Z ostrymi, dokładnie zamykającymi się ostrzami do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
> Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 63 HRC
> Złącze zakładkowe
> Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



76 01 125

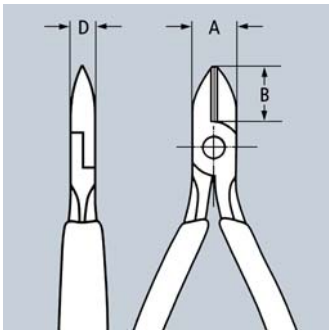


76 05 125

76 12 125
Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

76 22 125
Bez ścięcia, do płaskiego cięcia drutu miękkiego; podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia

76 81 125
Wyjątkowo wąska główka do pracy w trudno dostępnych miejscach (wiązki przewodów, przewody wielożyłowe)



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy ◔ Ø mm	◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	Wymiary A mm	B mm	D mm	⚖ g
76 01 125	018490	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87

KNIPEX X-Cut®

Kompaktowe szczypce tnące boczne
DIN ISO 5749

73

Mocny, lekki i wszechstronny

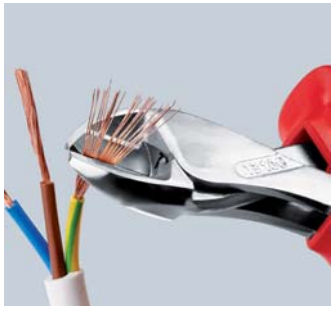
Do cięcia zarówno cienkiego drutu jak i przewodów z izolacją wielowarstwową oraz twardego drutu fortepianowego

- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Złącze wsuwkowe: duża stabilność i niewielka masa
- Duży zakres otwarcia umożliwia cięcie kabli o większej średnicy
- Precyzyjne cięcie nawet cienkich przewodów miedzianych
- Kompaktowa, lekka konstrukcja
- Podwójnie prowadzone złącze do długotrwałej prac przy dużych obciążeniach
- Uniwersalne zastosowanie przy pracach montażowych, naprawach i w produkcji
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

73 05 160 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem











Złącze wsuwkowe: duża stabilność i niewielka masa



73 02 160



73 05 160



73 05 160 T



73 06 160
1000 V

X-Cut®

Film wideo

Mocne, lekkie i wszechstronne

w porównaniu ze standardowymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Złącze z podwójnym prowadzeniem.

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 02 160	075127	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160	075134	160		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160 T	080077	160		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	179
73 06 160	075141	160	1000 V	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254

Szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu
DIN ISO 5746

74

- Do długotrwałych prac przy dużych obciążeniach
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Precyzyjne ostrza (twardość ostrzy ok. 64 HRC) do cięcia wszystkich rodzajów drutu, w tym drutu fortepianowego
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

Rodzaj 1
Ze sprężyną rozwierającą, uruchamianą wg potrzeb

Rodzaj 2
Główka zakrzywiona pod kątem 12° zapewnia dodatkową przestrzeń dla wygodnego chwytu

Długość 250 mm
Szczypce o długości 250 mm doskonale nadają się do cięcia kabli miedzianych o przekroju do 16 mm² i kabli aluminiowych o przekroju do 35 mm²

74 02 200 / 74 02 250 / 74 22 200 / 74 22 250 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem

O 20 % mniejszy nakład siły

w porównaniu z powszechnie stosowanymi szczypcami tnącymi bocznymi o tej samej długości. Z kutym złączem czopowym. Do długotrwałych prac przy dużych obciążeniach.



74 12: Sprężyna rozwierająca w pozycji zablokowanej



74 12: Sprężyna rozwierająca jest uruchamiana przez naciśnięcie kciukiem







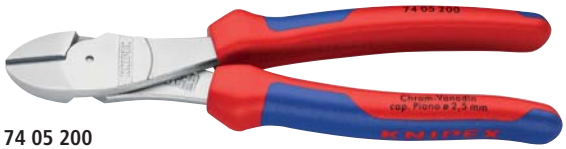
74 01 200



74 02 250



74 02 250 T



74 05 200



74 06 200
1000 V



74 12 180



74 21 200
12°



74 07 200
1000 V



Z kutym złączem czopowym do długotrwałej pracy przy dużych obciążeniach

Nr art.	EAN 4003773-	←→ mm		Rodzaj	Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy ◑ Ø mm	Zakres pracy ◕ Ø mm	Zakres pracy ● Ø mm	⚖ g
74 01 140	039747	140		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,1	2,0	1,5	131
74 01 160	033141	160						3,4	2,5	2,0	178
74 01 180	022008	180						3,8	2,7	2,2	241
74 01 200	034056	200						4,2	3,0	2,5	263
74 01 250	034063	250						4,6	3,5	3,0	391
74 02 140	042419	140		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	3,1	2,0	1,5	157
74 02 160	023081	160						3,4	2,5	2,0	209
74 02 180	023074	180						3,8	2,7	2,2	273
74 02 200	040309	200						4,2	3,0	2,5	304
74 02 200 T	080084	200		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,2	3,0	2,5	308
74 02 250	042402	250		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	4,6	3,5	3,0	437
74 02 250 T	080091	250		0	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,6	3,5	3,0	441
74 05 140	039617	140		0	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	3,1	2,0	1,5	157
74 05 160	022961	160						3,4	2,5	2,0	209
74 05 180	022978	180						3,8	2,7	2,2	270
74 05 200	035367	200						4,2	3,0	2,5	303
74 05 250	039754	250						4,6	3,5	3,0	440
74 06 160	040705	160	1000 V	0	chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami, izolowane wg VDE	3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180	1000 V					3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200	1000 V					4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250	1000 V					4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200	1000 V	0	chromowane		izolowane zanurzeniowo wg VDE	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250	1000 V					4,6	3,5	3,0	510
74 12 160	065111	160		1	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	3,4	2,5	2,0	209
74 12 180	060192	180						3,8	2,7	2,2	273
74 21 180	069973	180		2	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	3,8	2,7	2,2	235
74 21 200	050483	200	∡12°					4,2	3,0	2,5	258
74 21 250	045021	250	∡12°					4,6	3,5	3,0	390
74 22 200	051831	200		2	fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	4,2	3,0	2,5	300
74 22 200 T	080107	200					z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,2	3,0	2,5	304
74 22 250	071372	250	∡12°				z wielokomponentowymi nasadkami	4,6	3,5	3,0	437
74 22 250 T	080114	250					z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	4,6	3,5	3,0	441

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254

KNIPEX TwinForce®

Szczypce tnące boczne o dużej wytrzymałości
DIN ISO 5749

73

Bezkonkurencyjne szczypce tnące o zwiększonym przełożeniu z opatentowanym podwójnym złączem

- Optymalne przełożenie dzięki podwójnemu złączu
- Efektywne cięcie wszystkich rodzajów drutu, jak również taśm stalowych
- Do cięcia wstępnego i precyzyjnego
- Niewielka siła uderzenia powstająca podczas przecinania zapewnia ochronę dłoni oraz stawów przed przeciążeniami
- Większy komfort pracy dla osób posługujących się szczypcami na co dzień oraz podczas cięcia wyjątkowo twardych materiałów
- Kute i precyzyjnie frezowane złącze czopowe zapewnia stabilną pracę szczypiec bez luzów
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana olejowo

73 72 180 F
Ze sprężyną rozwierającą ułatwiającą przestawianie chwytu i długotrwałą pracę



73 71 180 PATENTED



73 72 180 PATENTED



73 72 180 F PATENTED



Szczypce tnące boczne o dużej wytrzymałości ze sprężyną rozwierającą ułatwiającą przestawianie chwytu i długotrwałą pracę



Sprężyna rozwierająca jest uruchamiana i blokowana przez naciśnięcie kciukiem

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 71 180	074762	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	5,5	4,6	3,2	3,0	255
73 72 180	074779	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	5,5	4,6	3,2	3,0	280
73 72 180 F	077657	180		fosforanowane, czarne	polerowana	z wielokomponentowymi nasadkami	5,5	4,6	3,2	3,0	280

TwinForce®

Film wideo



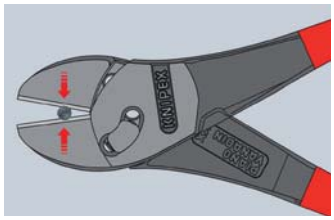
Rewolucyjna, opatentowana konstrukcja złącza szczypiec KNIPEX TwinForce®

Nowość wśród szczypiec tnących bocznych

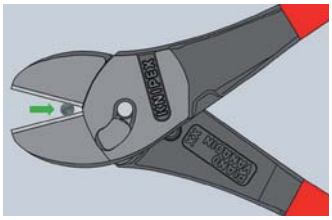
Tną o 50 % łatwiej niż sprawdzone szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu firmy KNIPEX

Możliwość docinania. Szczypce KNIPEX TwinForce® przecinają nawet drut o grubości 4 mm przy dwu-/trzykrotnym docinaniu bez użycia dużej siły. Tradycyjne szczypce tnące boczne o zwiększonym przełożeniu nie przecinają materiałów o takich średnicach lub wymagają użycia bardzo dużej siły.

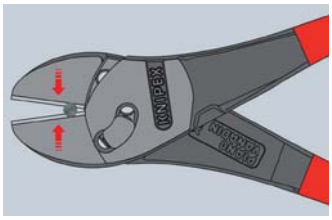
Funkcja docinania szczypiec KNIPEX TwinForce®



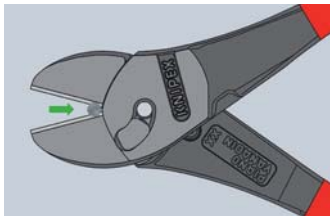
Drut należy umieścić zawsze możliwie najbliżej złącza. W przypadku szczypiec tnących o dużym przełożeniu rozstaw szczęk w pobliżu punktu obrotu jest zazwyczaj mniejszy od średnicy drutu, wskutek czego drut może podczas nacinania przesuwać się do przodu.



Naciąć wstępnie drut przy użyciu szczypiec KNIPEX TwinForce® do momentu, gdy siła potrzebna do przecięcia znacznie się zwiększy. Otworzyć szczypce i przesunąć drut wzdłuż nacięcia w kierunku złącza.



Kontynuować przecinanie drutu w tym samym miejscu. Dzięki temu, że drut znajduje się teraz bliżej punktu obrotu, można go znacznie łatwiej przeciąć.



W razie potrzeby czynność powtórzyć.

Bardzo łatwe cięcie przy niewielkim nakładzie siły









Szczypce tnące środkowe
DIN ISO 5743

74 91

- Kute złącze czopowe do długotrwałej pracy przy dużych obciążeniach
- Z precyzyjnymi ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
- Tną drut o dużej średnicy przy użyciu mniejszej siły niż podczas cięcia zwykłymi nożycami bocznymi o tej samej długości
- Precyzyjne ostrza środkowe
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



74 91 250





Ostrza tnące znajdują się po środku główki

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
74 91 250	034070	250		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	5,0	5,0	3,8	3,5	395

KNIPEX CoBolt®

Kompaktowe szczypce tnące przegubowe
DIN ISO 5743

71

CoBolt®

Wymagają o 60 % mniejszego nakładu siły

w porównaniu ze zwykłymi nożycami tnącymi bocznymi o zwiększonym przełożeniu. Genialny mechanizm przekładniowy zapewnia szczególnie wysokie przełożenie dźwigni przy bardzo małym tarciu. Siła cięcia jest ponad 20-krotnie większa niż siła zastosowana przez użytkownika.

Inteligentny siłacz

- Precyzyjne ostrza do cięcia drutu miękkiego i twardego oraz drutu fortepianowego
- Do cięcia np.: sworzni, gwoździ, prętów, nitów itp. o średnicy do 5,2 mm
- Specjalna konstrukcja złącza zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

Udoskonalona wydajność cięcia

Mikrostruktura ostrza ułatwia przecinanie przewodów o dużych przekrojach

Z powierzchnią chwytającą pod złączem do chwytania i przeciągania drutów o średnicy od Ø 1,0 mm

71 12 200
Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport

71 02 200 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem



71 01 200



71 02 200



71 12 200

Film wideo



Mikrostruktura ostrza ułatwia przecinanie przewodów o dużych przekrojach



Z powierzchnią chwytającą pod złączem do chwytania i przeciągania drutów o średnicy od Ø 1,0 mm



Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
71 01 200	033165	200		fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	335
71 02 200	047056	200		fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	372
71 02 200 T	080046	200			z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	6,0	5,2	4,0	3,6	376
71 12 200	066859	200		fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	375

Wgłębienie w ostrzu pozwala na łatwiejsze cięcie drutu o większej średnicy, np. w przypadku sufitów podwieszanych

Z powierzchnią chwytającą pod złączem do chwytania i przeciągania drutów o średnicy od Ø 1,0 mm

71 32 200 / 71 32 200 T*
Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport

71 32 200 T*
Ze zintegrowanym uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem



71 31 200



71 31 200 / 71 32 200 / 71 32 200 T
Wgłębienie w ostrzu pozwala na łatwiejsze cięcie drutu o większej średnicy, np. w przypadku sufitów podwieszanych



71 31 200 / 71 32 200 / 71 32 200 T
Z powierzchnią chwytającą pod złączem do chwytania i przeciągania drutów o średnicy od Ø 1,0 mm



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
71 31 200	042327	200		fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	330
71 32 200	066880	200		fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	370
71 32 200 T	080060	200			z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	6,0	5,2	4,0	3,6	374

Główka zakrzywiona pod kątem 20° z jednostronnym łącznikiem do cięcia płaskiego; zapewnia dodatkową przestrzeń dla wygodnego chwytu

71 22 200 / 71 22 200 T*
Sprężyny rozwierające i blokada połączone dodatkowo z rękojeściami zapewniają komfortową pracę i bezpieczny transport

71 22 200 T*
Szczypce z uchwytem do mocowania zabezpieczenia przed upadkiem

71 41 200
Wgłębienie w ostrzu pozwala na łatwiejsze cięcie drutu o większej średnicy, np. w przypadku sufitów podwieszanych



71 21 200
∠20°







71 22 200
∠20°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
71 21 200	066866	200	∠20°	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	320
71 22 200	066873	200		fosforanowane, czarne	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 22 200 T	080053	200	∠20°		z wielokomponentowymi nasadkami i zintegrowanym zaczepem zabezpieczającym	6,0	5,2	4,0	3,6	379
71 41 200	066897	200	∠20°	fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	5,2	4,0	3,6	335

* Pozostałe narzędzia z zaczepem zabezpieczającym znajdą Państwo od strony 254


KNIP

KNIPEX CoBolt® XL

Kompaktowe szczypce tnące przegubowe

71

Szczypce tnące przegubowe teraz także z długimi rękojeściami do obsługi jedną i dwoma rękoma. Nawet 40-krotne zwiększenie siły ręki.

Cięcie przewodów o większych przekrojach i bardzo twardych materiałów z jeszcze większą siłą

Maksymalna siła cięcia dzięki obsłudze obydwoma rękoma

- Wymagają o 60% mniej siły w porównaniu ze zwykłymi nożycami tnącymi bocznymi o zwiększonym przełożeniu
- 40-krotne zwiększenie siły ręki dzięki specjalnej konstrukcji przegubu
- Z powierzchnią chwytającą pod złączem do chwytania i przeciągania drutów o średnicy od Ø 1,0 mm
- Precyzyjne ostrza hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
- Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



71 01 250



71 31 250

71 01 250
Ostrza proste

71 31 250
Wgłębienie w ostrzu ułatwia cięcie przewodów o większych przekrojach dzięki lepszemu wykorzystaniu efektu dźwigni w pobliżu punktu obrotu

CoBolt® XL

Film wideo









Maksymalna siła cięcia dzięki obsłudze obydwoma rękoma

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Rękojeści	Zakres pracy ◑ Ø mm	◕ Ø mm	● Ø mm	⚖ g
71 01 250	079637	250		fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	5,6	4,0	3,8	465
71 31 250	079644	250		fosforanowane, czarne	z tworzywa sztucznego, powlekane	6,0	4,3	4,2	465

Szczypce tnące przegubowe
do cięcia twardych materiałów o twardości do 48 HRC

71
72

- Siła cięcia do 48 HRC
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- Wąska główka i złącze umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach
- Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Wymienna główka tnąca
- Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo
- Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo











Kuty ogranicznik z wkładką amortyzującą: komfortowo absorbuje siłę uderzenia powstającą podczas cięcia

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy HRC 19 Ø mm	Zakres pracy HRC 40 Ø mm	Zakres pracy HRC 48 Ø mm	g
71 72 460	066750	460		fosforanowana, szara	z wielokomponentowymi nasadkami	8	6	5	2100
71 72 610	066767	610				9	8	7	2550
71 72 760	066774	760				11	9	8	4250
71 72 910	066781	910				13	10	9	4950

71 79 460	066804	Zapasowa główka tnąca do 71 72 460 w komplecie ze śrubami
71 79 610	066811	Zapasowa główka tnąca do 71 72 610 w komplecie ze śrubami
71 79 760	066828	Zapasowa główka tnąca do 71 72 760 w komplecie ze śrubami
71 79 910	066835	Zapasowa główka tnąca do 71 72 910 w komplecie ze śrubami

Przecinak do mat

71 82

- Siła cięcia do 48 HRC
- Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 62 HRC
- Kuty ogranicznik z komfortowym amortyzatorem
- Wąska główka i złącze umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach
- Ergonomiczne ramiona zapewniają efektywną pracę
- Solidne rękojeści dwukomponentowe, dwukolorowe
- Precyzyjne ustawianie (12-stopniowe) i regulacja za pomocą śrub mimośrodowych
- Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni z punktem obrotu, przesuniętym w bok, zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
- Wymienna główka tnąca
- Noże: stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo
- Złącze: specjalna stal narzędziowa, kuta
- Ramię: rura stalowa, malowana proszkowo

71 82 950







Specjalny kształt główki przecinaka do mat 71 82 950 umożliwia cięcie płasko leżącej stali budowlanej



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Główka	Rękojeści	Zakres pracy HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm	g
71 82 950	066798	950		fosforanowana, szara	z wielokomponentowymi nasadkami	11	9	6	4060
71 89 950	066842	Zapasowa główka tnąca do 71 82 950 w komplecie ze śrubami							

Szczypce tnące czołowe
z wysokim przełożeniem dźwigni
DIN ISO 5743

61



Duża wydajność cięcia: również do drutu bardzo twardego (fortepianowego)



Szczególnie przydatne przy wznoszeniu ogrodzeń



Płaskie cięcie sworzni, gwoździ itd.

Wytrzymałe, kompaktowe, komfortowe

> Zapewniają wyższą wydajność cięcia przy mniejszym nakładzie siły oraz większą poręczność
> Do wszystkich klas drutu, w tym drutu fortepianowego
> Wysokie przełożenie złącza zapewnia szczególnie dużą wydajność cięcia
> Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
> Stal elektryczna wanadowa, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo

61 02 200
Wąskie rękojeści z wielokomponentowymi nasadkami, dwukolorowe, bez kołnierza, zapewniające lepsze trzymanie i łatwiejszy transport, duża powierzchni przyłożenia siły zapewnia lepszy rozkład nacisku i wygodniejszą pracę



61 01 200
∡85°



61 02 200
∡85°

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
61 01 200	033172	200	∡85°	fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435
61 02 200	067047	200	∡85°	fosforanowane, czarne	polerowana	z wąskimi, wielokomponentowymi nasadkami	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435

Szczypce tnące czołowe o zwiększonym przełożeniu
DIN ISO 5748

67

> Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego)
> Optymalne połączenie kąta ostrza i przełożenia dźwigni zapewnia wysoką wydajność cięcia przy minimalnym nakładzie siły
> Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
> Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



67 01 200

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
67 01 140	043690	140		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	3,1	2,0	1,5	152
67 01 160	040620	160					4,5	3,4	2,5	2,0	237
67 01 200	040637	200					5,0	3,8	3,0	2,5	318
67 05 140	017929	140		chromowane		z wielokomponentowymi nasadkami	4,0	3,1	2,0	1,5	176
67 05 160	017936	160					4,5	3,4	2,5	2,0	266
67 05 200	017943	200					5,0	3,8	3,0	2,5	361

Szczypce tnące czołowe
DIN ISO 5748

68

Kształt główki umożliwia optymalny zakres ruchu podczas wiązania drutu zbrojeniowego

> Do cięcia drutu miękkiego i twardego
> Odpowiednie także do skręcania i cięcia drutu zbrojeniowego
> Ostrza dodatkowo hartowane, twardość ostrzy ok. 61 HRC
> Specjalna stal narzędziowa wysokiej jakości, kuta, hartowana wielostopniowo olejowo





68 01 180



68 01 280

Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
68 01 160	013792	160		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	465

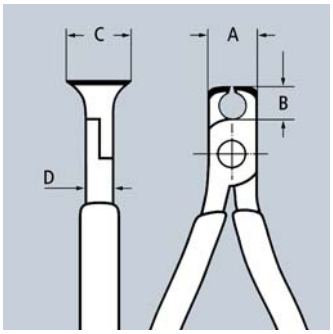
Szczypce tnące czołowe
dla mechaników
DIN ISO 5748

69

> Z ostrzami do cięcia drutu miękkiego, twardego i bardzo twardego (fortepianowego); odpowiednie także do cięcia cienkiego drutu miedzianego
> Złącze zakładkowe
> Ostrza oddzielnie hartowane indukcyjnie, twardość ostrzy ok. 64 HRC
> Stal chromowo-wanadowa o dużej wytrzymałości, kuta, wielokrotnie hartowana olejowo



69 01 130



Nr art.	EAN 4003773-	↔ mm		Szczypce	Główka	Rękojeści	Zakres pracy Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Wymiary A mm	B mm	D mm	C mm	g
69 01 130	017974	130		fosforanowane, czarne	polerowana	z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111
69 03 130	018001	130		chromowane		z tworzywa sztucznego, powlekane	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111