Bolce kablowe aluminiowo-miedziane typu BMAN

CECHY I KORZYŚCI

- bolec Cu z częścią przyłączeniową przewodu Al w/g DIN, bez pokrycia galwanicznego
- opis przekroju przewodu, nr matrycy zaciskowej na powierzchni części zaciskanej
- umożliwia rozłączenie po poluzowaniu śruby w zacisku

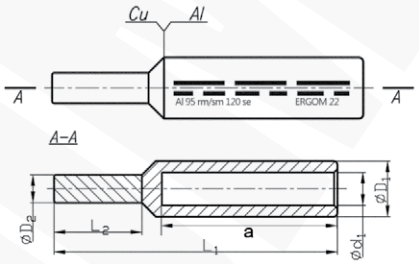


DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.]	10

DANE MECHANICZNE

Materiał	Al-Cu
Pokrycie	bez pokrycia



CERTYFIKATY I NORMY

Wykonanie	DIN 46329 – dotyczy średnic części rurowej (Al) oprócz typu BMAN 16

RoHS Compliance REACH Compliance

UWAGA!

- bolce są wypełnione specjalnym smarem kontaktowym, pakowane w osobny worek foliowy;
- żyły sektorowe muszą zostać przeformowane “na okrągło”.

Typ	Indeks Ergom	Przekrój rm/ sm [mm²]	Przekrój re/se [mm²]	a	L_1	L_2	d_1	D_1	D_2	Nr gniazda	Lz/s	Lz/w	Waga [kg]
BMAN 16 (10 SZT.)	E13KC-01050100020	16	25	32	65	23	5,5	12,0	6	12	2	4	0,13
BMAN 25 (10 SZT.)	E13KC-01050100100	25	35	31	65	23	6,8	12,0	6	12	2	4	0,16
BMAN 35 (10 SZT.)	E13KC-01050100200	35	50	43	77	23	8,0	14,0	7	14	3	5	0,25
BMAN 50 (10 SZT.)	E13KC-01050100300	50	70		86	32	9,8	16,0	8	16			0,33
BMAN 70 (10 SZT.)	E13KC-01050100400	70	95	53	96	32	11,2	18,5	10	18	3	6	0,54
BMAN 95 (10 SZT.)	E13KC-01050100500	95	120	57	108	38	13,2	22,0	12	22	3	6	0,87
BMAN 120 (10 SZT.)	E13KC-01050100600	120	150				14,7	23,0					0,9
BMAN 150 (10 SZT.)	E13KC-01050100700	150	185	61	112	38	16,3	25,0	12	25	3	7	1,09
BMAN 185 (10 SZT.)	E13KC-01050100800	185	240		120	44	18,3	28,5	14	28			1,57
BMAN 240 (10 SZT.)	E13KC-01050100900	240	300	71	132	44	21,0	32,0	16	32	3	7	2,18
BMAN 300 (10 SZT.)	E13KC-01050101000	300	-		142	46	23,3	34,0	18	38			2,67

Lz/s - Liczba zaciśnięć - szerokie, Lz/w - Liczba zaciśnięć - wąskie

Data publikacji: 31/5/2023

Projekt graficzny, zdjęcia oraz wszelkie dane techniczne i opisy zawarte w niniejszym katalogu są chronione przez polskie i międzynarodowe prawo autorskie.
Użyte w treści niniejszego katalogu nazwy i logotypy mogą być znakami towarowymi, do których wyłączne prawa ochronne przysługują ZAE ERGOM Sp. z o.o.
ZAE ERGOM zastrzega sobie możliwość zmiany w parametrach i asortymencie wyrobów.