416 R Rękojeść "T" Rapidaptor, 1/4" x 45 mm

Seria 400 z rękojeścią "T"



EAN:	4013288214157	**Wymiar:**	94x98x22 mm
Numer części:	05023404001	**Waga:**	82 g
Numer artykułu:	416 R	**Kraj pochodzenia:**	CZ
		Numer taryfy celnej:	82054000

- Wkrętak z rękojeścią poprzeczną do przenoszenia wyjątkowo wysokich momentów dokręcania i luzowania
- Ergonomicznie ukształtowana 2-komponentowa rękojeść z wgłębieniami na palce i przyjemną w dotyku powierzchnią zapewnia bardzo dobre przenoszenie siły i pracę bez uczucia zmęczenia
- Z technologią Rapidaptor do szybkiej wymiany bitów
- Uchwyty z magnesem ułatwiają ustawienie wkrętu we właściwej pozycji
- Uchwyt do bitów sześciokątnych 1/4" wg DIN ISO 1173-C 6,3 oraz bitów E 6,3

Wkrętak z rękojeścią poprzeczną: idealny kształt uchwytu umożliwia przenoszenie wyjątkowo wysokich momentów dokręcania i luzowania. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść wypełnia całą dłoń, a miękkie, zaokrąglone zagłębienia stanowią wsparcie dla palców. Kontakt całej powierzchni dłoni z rękojeścią eliminuje straty siły tarcia. Uchwyt do bitów sześciokątnych 1/4" wg DIN ISO 1173-C 6,3 oraz końcówek E 6,3. Z technologią Rapidaptor do szybkiej wymiany bitów.

Link
https://products.wera.de/pl/screwdrivers_series_400_t-handle_416_r.html

Wera - 416 R
05023404001 - 4013288214157

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Ergonomiczna, 2-komponentowa rękojeść poprzeczna



Ergonomicznie ukształtowana 2-komponentowa rękojeść poprzeczna z wgłębieniami na palce i przyjemną w dotyku powierzchnią zapewnia bardzo dobre przenoszenie siły i pracę bez uczucia zmęczenia.

Szybki montaż i automatyczna blokada



Końcówka może zostać zamocowana poprzez wciśnięcie jej w uchwyt bez konieczności przesuwania pierścienia przytrzymującego. Po umieszczeniu końcówki w gnieździe wkrętu zostaje ona automatycznie zablokowana w uchwycie, co oznacza pewne osadzenie bez ryzyka wibracji.

Szybka wymiana



Wymiana końcówki następuje poprzez przesunięcie pierścienia przytrzymującego do przodu. Wówczas mechanizm sprężynowy odsuwa końcówkę od magnesu, dzięki czemu końcówka zostaje odblokowana i można ją z łatwością wyjąć z uchwytu. To rozwiązanie pozwala na wymianę nawet najmniejszych grotów i końcówek bez użycia dodatkowych narzędzi.

Uniwersalny chwyt



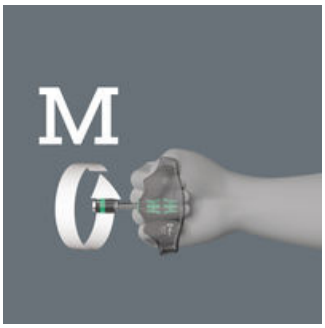
Uchwyt Rapidaptor z mechanizmem szybkomocującym przeznaczony jest do grotów i końcówek ¼" produkowanych zgodnie z normą DIN ISO 1173-C 6,3 + E 6,3 (seria Wera 1 i 4).

Obsługa jedną ręką



Wszystkie operacje związane z obsługą uchwytu Rapidaptor z mechanizmem szybkomocującym, takie jak montaż i wymiana końcówek, mogą być wykonane za pomocą jednej ręki. Dzięki temu wymiana narzędzi jest szybsza, efektywniejsza i bardziej ergonomiczna. Bez zbędnych ruchów.

Przenoszenie wysokich wartości momentu obrotowego



Sposób trzymania, w którym oś trzpienia stanowi przedłużenie przedramienia, umożliwia przenoszenie wyjątkowo wysokich wartości momentu obrotowego.

Link
https://products.wera.de/pl/screwdrivers_series_400_t-handle_416_r.html

Wera - 416 R
05023404001 - 4013288214157

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

416 R Rękojeść "T" Rapidaptor, 1/4" x 45 mm

Seria 400 z rękojeścią "T"

Kolejne warianty wybranej rodziny produktów:

					
	inch	mm	mm	mm	inch
05023404001	1/4"	45	44	99	1 25/32"

Link
https://products.wera.de/pl/screwdrivers_series_400_t-handle_416_r.html

Wera - 416 R
05023404001 - 4013288214157

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de