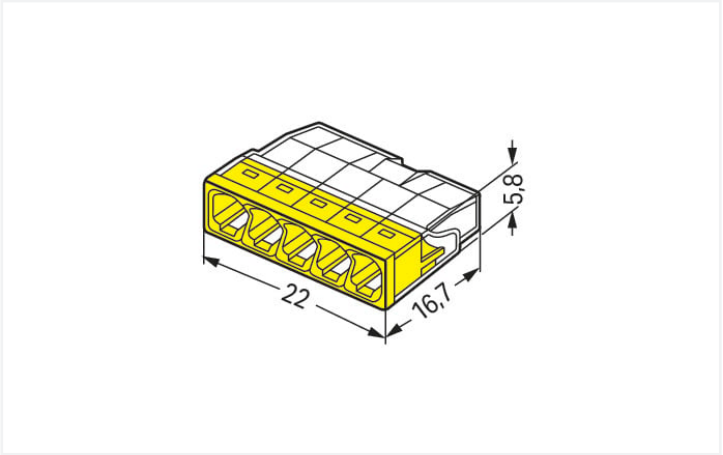
karta katalogowa | nr katalogowy: 2273-205

złączka instalacyjna do przewodów sztywnych; do przewodów jednodrutowych; maks. 2,5 mm²; 5-przew.; kolor obudowy przezroczysty; kolor pokrywy żółty; temperatura otoczenia maks. 60°C (T60); 2,50 mm²; transparentny

https://www.wago.com/2273-205



kolor: ☐ przezroczysty



wymiary w mm

Korzyści:

- Komfortowe podłączanie przewodów dzięki kompaktowej budowie
- Montaż wtykowy maks. 8 przewodów jednodrutowych
- Zakres przekroju przewodów: 0,5 … 2,5 mm²
- Możliwość dowolnego łączenia przewodów o różnych przekrojach
- Montaż jednodrutowych przewodów miedzianych przy pomocy zacisku PUSH WIRE®

Wskazówki

Wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania	**Uwaga: należy przestrzegać zasad dotyczących obsługi i bezpieczeństwa!** • **Wyłącznie do użytku wykwalifikowanego elektromontera!** • Nie pracować przy urządzeniach znajdujących się pod napięciem! • Stosować tylko zgodnie z przeznaczeniem! • Przestrzegać krajowych przepisów/norm/dyrektyw! • Uwzględniać dane techniczne wyrobu! • Przestrzegać dopuszczalnej liczby potencjałów na zacisku! • Nie stosować uszkodzonych/zabrudzonych komponentów! • Przestrzegać zalecanych typów przewodów, przekrojów i długości odizolowywania! • Wprowadzać przewód do zacisku aż do oporu! • Stosować wyłącznie oryginalne akcesoria! **Udostępniać dalej tylko z instrukcją obsługi!**
Wskazówka dotyczące bezpieczeństwa	w instalacjach uziemionych

Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg	IEC/EN 60998		
kategoria przepięć	III	III	II
stopień zanieczyszczenia	3	2	2
napięcie znamionowe	-	-	450 V
znamionowe napięcie udarowe	-	-	4 kV
prąd znamionowy	-	-	24 A

dane aprobacyjne wg	UL 486C		
use group	B	C	D
napięcie znamionowe	-	-	-
prąd znamionowy	-	-	-

Parametry zacisków

zaciski	5
łączna liczba potencjałów	1

Typ połączenia 1

technika podłączania przewodu	PUSH WIRE®
sposób otwierania zacisku	Push-in
materiał podłączanego przewodu	miedź aluminium
materiał podłączanego przewodu, wskazówka	**Podłączanie przewodów aluminiowych** Złączki WAGO z zaciskiem sprężynowym umożliwiają również podłączanie jednodrutowych przewodów aluminiowych o przekrojach do 4 mm², przy zastosowaniu pasty stykowej Alu-Plus 249-130. Zalety pasty stykowej Alu-Plus: • likwiduje warstwę tlenków w momencie zakleszczenia przewodu • zapobiega ponownemu utlenieniu miejsca styku • zapobiega korozji elektrolitycznej między przewodami aluminiowymi i miedzianymi (w obrębie jednej złączki), • zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną W przypadku połączeń sprężynowych z zastosowaniem zacisku PUSH WIRE® **zaleca się uprzednie oczyszczenie przewodu aluminiowego**, a bezpośrednio potem podłączenie do zacisku wypełnionego pastą stykową „Alu-Plus“. Pastę stykową Alu-Plus WAGO można także przed podłączeniem **dodatkowo** nałożyć na całą powierzchnię przewodu aluminiowego. Należy ponadto pamiętać o dostosowaniu prądów znamionowych do mniejszej obciążalności prądowej przewodów aluminiowych wg następującej zależności: 2,5 mm² = 16 A 4 mm² = 22 A
przewód jednodrutowy	0,5 … 2,5 mm² / 20 … 16 AWG
długość odizolowania przewodu	11 mm / 0.43 in
kierunek oprzewodowania	oprzewodowanie z boku

Wymiary

szerokość	22 mm / 0.866 in
wysokość	5,8 mm / 0.228 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in

Dane materiałowe

specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	przezroczysty
kolor pokrywy	żółty
grupa materiału izolacyjnego	IIIa
materiał izolacyjny	poliwęglan (PC)
klasa palności wg UL 94	V2
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E_{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,039 MJ
masa	1,6 g

Warunki środowiskowe

temperatura otoczenia (praca)	+60°C
długotrwała temperatura pracy	105°C
oznaczenie T wg EN 60998	T60

Dane handlowe

Product Group	7 (Technika instalacji)
eCl@ss 10.0	27-14-11-04
eCl@ss 9.0	27-14-11-04
ETIM 8.0	EC000446
ETIM 7.0	EC000446
szt./opak.	1000 (100) szt.
rodzaj opakowania	karton
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4050821027874
numer taryfy celnej	85369010000

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska

Status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant,No Exemption

Dokonywanie zmian zastrzeżone. Należy stosować się do dokumentacji technicznej produktów.

Aktualne adresy – patrz: www.wago.com