

CONNECT AND PROTECT

nVent ERICO Cadweld Multi

Rozwiązanie w dziedzinie zgrzewania egzotermicznego

System Cadweld Multi pozwala obecnie wykonywać również połączenia do uziomów

nVent

ERICO



Połączenia Przez Zgrzewanie Egzotermiczne

Połączenia przez zgrzewanie egzotermiczne są odporne na wpływy temperaturowe, które w przypadku połączeń mechanicznych lub zaprasowywanych mogą prowadzić do obluzowania i korozji połączeń. Połączenia zgrzewane są znane ze swojej trwałości i długowieczności.



Połączenie Cadweld

W procesie zgrzewania egzotermicznego Cadweld przewody ulegają stopieniu, tworząc połączenie na poziomie cząsteczkowym. Zdolność przewodzenia prądu przez zgrzew jest identyczna jak dla przewodu. Systemy uziemiające z tego typu połączeniami pracują zatem tak samo jak jednorodny przewód i charakteryzują się mniejszą opornością.

Cadweld Multi

System Cadweld Multi oferuje użytkownikom jeszcze więcej korzyści:

- Możliwość wykonywania połączeń do uziomów pionowych
- Uniwersalna forma pozwala wykonywać nieograniczenie wiele różnych rodzajów połączeń
- Kompaktowe urządzenie zaciskowe pozwala na łatwe wyrównanie przewodów
- Instrukcja Obrazkowa
- Mała waga - łatwość transportu
- Prostota działania systemu — wykonanie zgrzewu zajmuje kilka sekund
- Prezentacja wideo na stronie nVent.com/ERICO

Zgodność z normami

System Cadweld Multi spełnia wymogi następujących norm:

- EN 62305-3
- BS 7430
- IEEE® 837-1987
- IEEE 80-2000

Cadweld Multi

Kompletny system do zgrzewania poprawiający wydajność, niezawodność i łatwość montażu instalacji uziemiających.

System Cadweld Multi upraszcza proces zgrzewania egzotermicznego. Urządzenie pozwala wykonać ponad 30 odrębnych rodzajów połączeń za pomocą jednej uniwersalnej formy, która obecnie umożliwia również wykonywanie połączeń do uziomów pionowych.



Materiały zgrzewające są sprzedawane osobno.

4 Proste kroki zapewniające różnorodne, trwale zgrzewane połączenia elektryczne





KROK 1 W suchej formie ułóż uszczelkę i zgrzewane przewody (mogą być różnych rozmiarów).



KROK 2 Dodaj materiał zgrzewający Cadweld Plus.



KROK 3 Zamknij pokrywę i podłącz moduł sterujący Cadweld Plus.



KROK 4 Wciśnij i przytrzymaj przycisk. Po 10 sekundach otwórz formę.

System Cadweld Multi nadaje się również do wykonywania połączeń z tradycyjnym materiałem zgrzewającym Cadweld Classic.

SYSTEM CADWELD MULTI OFERUJE WSZYSTKIE ZALETY POŁĄCZEŃ CADWELD:

- Zdolność przewodzenia prądu taka sama jak dla przewodu
- Trwałe połączenie na poziomie cząsteczkowym, które nie skoroduje i nie poluzuje się
- Możliwość wykonywania połączeń tradycyjnym materiałem zgrzewającym Cadweld
- Możliwość wykonywania połączeń materiałem zgrzewającym Cadweld Plus
- Odporność na wielokrotne przepływy prądów udarowych
- Nie wymaga zewnętrznego zasilania lub podgrzewania
- Możliwości połączeń do uziomów
- Możliwość kontroli wizualnej
- Wymaga minimalnego szkolenia

Materiały zgrzewające są sprzedawane osobno.

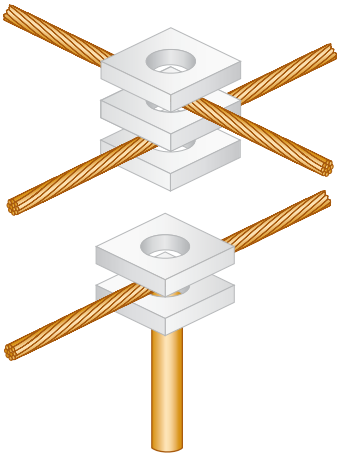


System Cadweld Multi składa się z uniwersalnego bloku z formą oraz kompletu uszczelek (włóknina), które pozwalają uzyskać wiele różnych połączeń zgrzewanych bez potrzeby wymiany formy dla każdego rodzaju połączenia.

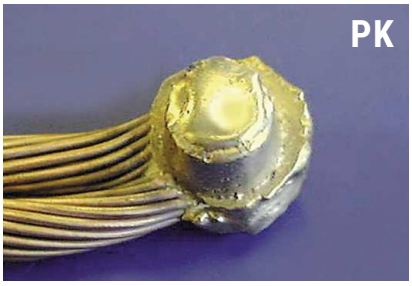


Proces zgrzewania przebiega podobnie jak w przypadku klasycznego systemu Cadweld, z jedną istotną różnicą — do różnych rodzajów połączeń nie trzeba zmieniać formy.

Cały proces zajmuje około minuty. Tabela na tylnej stronie podaje szczegółowe ilości uszczelek wymaganych przez każdy zgrzew.

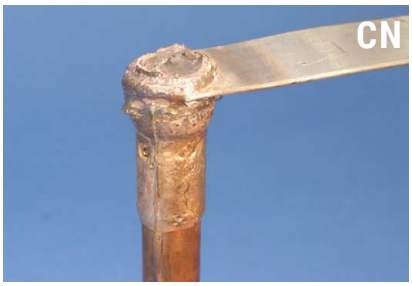






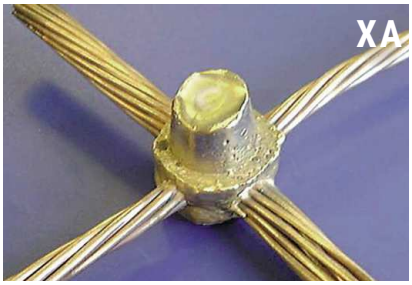
















MOŻLIWOŚCI POŁĄCZENIOWE CADWELD MULTI

Linka miedziana/Drut z- Linką miedzianą/Drutem



SS | SC | PA | TA | XA | GG | GJ



TD | TE | TF

• Miedziany przewód, do 25 mm² (6,6 mm śr.) lub nr 3 AWG (0,26" śr.)



GF | GW | XB | PP | PK | GE | PG

• Miedziany przewód, do 50 mm² (9,3 mm śr.) lub 1/0 AWG (0,37" śr.)

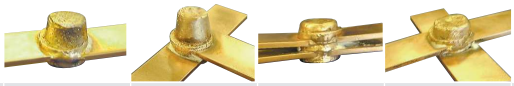
Linka miedziana/Bednarka do pręta zbrojeniowego



RG | RH | RK | RF | RD

• Miedziany przewód do 50 mm² (9,3 mm śr.) lub 1/0 AWG (0,37" śr.)
• Bednarka miedziana lub stalowa, rozmiary do 30 x 3,5 mm (1,2" x 0,14")
• Pręt zbrojeniowy, do 10 mm (# 3)

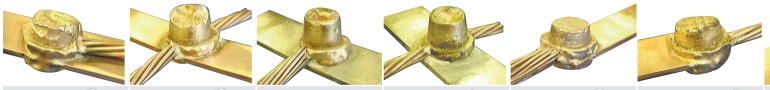
Bednarka miedziana z Bednarką Miedzianą



BB | CG | BG | EB

• BB i CG: Bednarkamiedziana do 30 x 3,5 mm (1,2" x 0,14")
• BG i EB: Bednarka miedziana do 30 x 3,0 mm (1,2" x 0,12")

Linka miedziana/Drut z Bednarką Ocynkowaną lub Miedzianą/Łapą



HA | HC | HS | HT | GL | LA | LJ | LE

• Miedziany przewód , do 50 mm² (9,3 mm śr.) lub 1/0 AWG (0,37" śr.)
• Łapa/Bednarka Ocynkowana lub Miedziana do 30 x 3,5 mm (1,2" x 0,14")

Bednarka Stalowa Ocynkowana - Bednarka Stalowa Ocynkowana



BB | CG

• Bednarka stalowa ocynkowana, do 30 x 3,5 mm (1,2" x 0,14")

Połączenia uziomowe



TG | GT | CN | CP | GR



GT | CN | CP | GR

• Miedziany przewód, do 10 mm² (4,2 mm śr.) lub nr 6 AWG (0,18" śr.)
• Bednarka miedziana, do 30 x 2,0 mm (1,2" x 0,08")

• Miedziany przewód , rozmiary powyżej 10 mm² (4,2 mm śr.) lub nr 6 AWG (0,18" śr.)
• Bednarka miedziana, rozmiary 30 x (2,5 - 3,0 mm) lub 1,2" x (0,10" – 0,12")
• Bednarka stalowa, rozmiary 30 x (0,5 - 3,5 mm) lub 1,2" x (0,02" – 0,14")

CADWELD MULTI - DOSTĘPNE ELEMENTY

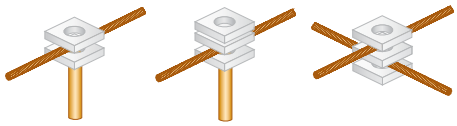
Nr części	Nr artykułu	Opis		Waga (kg)
KITCDMV01	167782	Zestaw Cadweld Multi	1	25.000
Zestaw Cadweld Multi (KITCDMV01) zawiera następujące elementy:				
FMCDMV01	120883	Uchwyt do formy	1	1.800
CDMV01H	240399	Forma do zgrzewów w poziomie	1	1.200
CDMV0112	240398	Forma do zgrzewania na prętach w rozmiarze 1/2	1	1.200
CDMV0158	240397	Forma do zgrzewania do prętów 5/8"	1	1.200
CDMV0134	240396	Forma do zgrzewania do prętów* 3/4"	1	1.200
SCDM01	120886	Zestaw 33 uszczelek/włóknin	2	0.200
B399P	162070	Zacisk SKK1	1	0.500
TSCSTP	197295	Zestaw narzędziowy	1	2.000
B136B	182130	Skrobak do usuwania żużlu	1	0.144
		Instrukcja Obrazkowa	1	
Następujące elementy stosuje sięz zestawem Cadweld Multi (KITCDMV01). Są one sprzedawane osobno.				
T320	165000	Zapalnik krzemieniowy T320	1	0.090
90	163040	Tradycyjny materiał zgrzewający Cadweld	10	0.090
115	163050	Tradycyjny materiał zgrzewający Cadweld	10	0.115
PLUSCU	165738	Jednostka sterująca	1	1.088
PLUS#90F20	165705	Materiał zgrzewający Cadweld Plus	10	0.158
PLUS#115F20	165706	Materiał zgrzewający Cadweld Plus	10	0.185

Z uwagi na politykę firmy nVent ERICO ciągłego doskonalenia produktów, produkty pokazane w niniejszym katalogu podlegają zmianom bez wcześniejszego powiadomienia. Aby uzyskać więcej informacji o zaletach systemu Cadweld Multi, prosimy kontaktować się z nVent ERICO lub odwiedzić stronę nVent.com/ERICO

Symbol oznacza liczbę uszczelek potrzebnych do wykonania połączenia.

Zgrzew wymaga 2 warstw włókniny

Zgrzew wymaga 3 warstw włókniny



UWAGI:

- * Do połączeń z prętem uziemiającym 3/4", konieczne jest użycie materiału zgrzewającego nr 115/115PLUSF20 (w sprzedaży oddzielnie).
- Do wszystkich pozostałych typów połączeń należy stosować materiał zgrzewający nr 90 lub 90PLUSF20.
- Przy łączeniu materiałów ocynkowanych, w celu lepszego połączenia przed przystąpieniem do zgrzewania należy usunąć w miejscu łączenia warstwę cynku.

nVent

Nasze rozbudowane portfolio marek:

CADDY ERICO HOFFMAN RAYCHEM SCHROFF TRACER

©2018 nVent. Wszystkie znaki i logo nVent są własnością lub licencjonowane przez spółkę nVent Services GmbH lub jej podmioty stowarzyszone.
Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich poszczególnych właścicieli. nVent zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia.

ERICO-SB-E399B-E1499LT12EU-PO-1805

nVent.com/ERICO