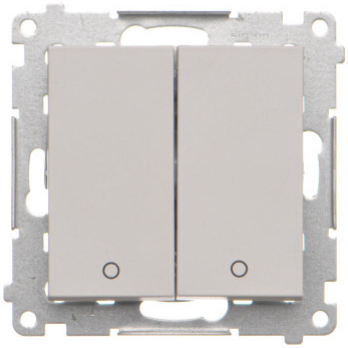
Kontakt-Simon S.A.
43-500 Czechowice-Dziedzice, ul. Bestwińska 21
tel.: 32 32 46 300, faks: 32 32 46 331
e-mail: info@kontakt-simon.com.pl
www.kontakt-simon.com.pl



TW22A.01/114

Łącznik dwubiegunowy podwójny, 16AX, jasnoszary mat

Seria	Simon 55
Nazwa produktu/Rodzaj	łącznik dwubiegunowy podwójny
Kolor	jasnoszary mat
RAL (zbliżony)	RAL 7047
Typ produktu	moduł
Prąd znamionowy świetlówkowy	16 AX
Napięcie znamionowe	250 V
Rodzaj podłączenia / Typ zacisku	szybkozłącza
Stopień ochrony IP	IP20
Uwagi	Dostępny tylko jako wersja IP20, Zdjęcie ma charakter poglądowy, ramka montażowa produktu występuje również w wersji czarnej, ocynkowanej. Odmienny kolor wynika z ciągłego rozwoju produktów Kontakt-Simon.
Podświetlenie	opcjonalne, niedołączone

Klasa ETIM	EC001590 Łącznik instalacyjny
Nadruk/Piktogram	symbol „0”
Rodzaj materiału	tworzywo sztuczne, PC, bezhalogenowe
Wykończenie powierzchni	matowe
Sposób montażu [ETIM]	montaż podtynkowy
Sposób mocowania	wkręt
Wysokość produktu	75 mm
Szerokość produktu	75 mm
Głębokość produktu	50 mm
Głębokość wbudowania	36 mm
Metoda eksploatacji/Sposób działania	klawisz kołyskowy
Ilość klawiszy / dźwigni	2
Układ połączeń	Łącznik 2x2-biegunowy (bistabilny)

Ilość w opakowaniu zbiorczym	10
Jednostka miary	szt.
EAN opakowanie jednostkowe	5902787890018
Typ opak. jedn.	folia zgrzewana
Wys. opak. jedn.	16 cm
Szer. opak. jedn.	11 cm
Długość opakowania jednostkowego	5,5 cm
Waga produktu w opakowaniu jednostkowym	0,087 kg
Typ opakowania zbiorczego	pudełko zamykane
Wysokość opakowania zbiorczego	10 cm
Szerokość opakowania zbiorczego	19 cm
Długość opakowania zbiorczego	23 cm