PRASKI PROFESJONALNE
PROFESSIONAL CRIMPING TOOLS

Ze względu na zastosowane materiały, wytrzymałość i prostotę pracy szczególnie polecane są dla zastosowań przemysłowych. Matryce i rękojeści wykonane są z wysokogatunkowej stali. Izolacja uchwytów wykonana z dwuskładnikowych komponentów zapewniających ergonomiczność i wygodę stosowania. Możliwość regulacji siły docisku. Wyposażone w zapadkę zabezpieczającą przed niepełnym zaprasowaniem końcówki. Otwierana po pełnym dociśnięciu uchwytów.



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 534	Końcówki izolowane 0,25-6 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 537	Tulejki izolowane 0,5-4 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 539	Tulejki izolowane 6-16 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 533	Tulejki izolowane 10-35 mm^2
EM5331	Tulejki izolowane 25-50mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 531	Końcówki konektorowe 0,5-6 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 535	Końcówki nieizolowane 0,5-10 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 5345	Zestaw w walizce z praską BM5341 i dodatkowymi czterema matrycami

PRZEZNACZENIE	NUMER MATRYCY
Końcówki izolowane 0,25-6 mm^2	BM 534D
Tulejki izolowane 0,5-4 mm^2	BM 537D
Tulejki izolowane 6-16 mm^2	BM 539D
Końcówki konektorowe 0,5-6 mm^2	BM 531D
Końcówki nieizolowane 0,5 -10 mm^2	BM 535D

BEZMATRYCOWE PRASKI ZACISKOWE
CRIMPING TOOLS FOR END-SLEEVES

Przeznaczone do zaciskania tulejek. Czworokątkny profil ząbkowany na zaciskajacej powierzchni. Blokada zapadkowa. Ergonomiczne uchwyty.



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 538	Przekrój przewodów 0,08 - 10 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 5382	Przekrój przewodów 0,08 - 16 mm^2 Do wygodnej obsługi w miejscach trudno dostępnych. Preselekcja poprzez przełącznik dwóch zakresów zaciskania.

PRZEMYSŁOWE PRASKI DO KOŃCÓWEK NIEIZOLOWANYCH
INDUSTRIAL TOOLS FOR UNINSULATED TERMINALS

Praski do końcówek nieizolowanych. Matryce wykonane ze stali micro-lanej. Uchwyty wykonane z formowanej stali. Izolowane rączki z tworzywa sztucznego. Wyposażone w urządzenia bezpieczeństwa.



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 524	Końcówki 0,5 - 10 mm^2
EM 525	Końcówki 2,5 - 16 mm^2
EM 528	Złączki 0,5 - 6 mm^2



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 526	Końcówki 10, 16, 25, 35 mm^2

KOD	PRZEZNACZENIE
EM 527	Końcówki 25, 35, 50 mm^2

Zbudowana w całości ze stali węglowej z powłoką epoksydową, która gwarantuje wysoki stopień ochrony przed korozją. Izolowane uchwyty z tworzywa sztucznego. Łatwa w obsłudze, regulowany docisk matryc dla końcówek nieizolowanych.



KOD	PRZEZNACZENIE
EM 523	Końcówki nieizolowane 10 - 120 mm^2

MECHANICZNA PRASKA DO KOŃCÓWEK NIEIZOLOWANYCH
MECHANICAL TOOLS FOR UNINSULATED TERMINALS

Wykonana z formatowanej stali. Uchwyty izolowane z tworzywa sztucznego. Obrotowe sześciokątne matryce z blokadą.



RYS. 1



RYS. 2



KOD	PRZEKRÓJ mm^2	TYP ZACISKU	TYP MATRYCY	RYS.	DŁUGOŚĆ mm
EM 510	6 ÷ 50	Standard	Hexagonal	1	390
EM 512	6 ÷ 120	Standard	MW	2	610